

M.A.J Le : 15/11/2022
Indice de modif : Ind A
Nom dessinateur : JR



SUZUKI JIMNY GJ 2018 KIT SOCIETE NOTICE DE MONTAGE



COMPOSITION DU COLIS

REF	DESIGNATION	QTE
TO2041	BARRE PROTECTION BORD PLANCHER	1
TO2042	TRAVERSE	1
TO2043	SUPPORT PLANCHER	1
TO2044	ARRET DE CHARGE	1
B2045	PLANCHER FIXE	1
B2046	PLANCHER MOBILE	1
B2047	BARRE PLANCHER MOBILE	1
M2049	MOQUETTE	1
V2050	SACHET DE VISSERIE	1

Composition du sachet de visserie

REF ARTICLE	DESIGNATION	QTE	PHOTO
PLOVP616N	VIS POELIER 6 X 16 Noir	3	
PLOVP616	VIS POELIER 6 X 16 Z	4	
PLOCL6	ECROU TENSILOCK M6	3	
PLOVTF630	Vis Tête Fraisée M6x30	9	
FOR 791	Ecrou (cage) M6	11	
PLOAZ6	RONDELLE EVANTAIL Ø 6	2	
PLOMU6	RONDELLE NORMALE Ø 6	2	
PLOVH616	Vis Hexagonale 6x16	2	
GUIBA4x20	VIS A BOIS 4 x 20	3	
FOR3916	VIS A BOIS 3,9 X 16 INOX	3	
CHARNIERE PLANCHER	CHARNIERE MARRON	2	
FOR295	VIS CHARNIERE 4,2 x 9,5	8	
ANNEAU ARRIMAGE	ACIER GALVA	4	
SACHET	SACHET PLASTIQUE	2	
DEC342	MOUSSE NOIR 13 x 3 x lg 740	1	
	Plaque autocollante de transformation VASP	1	
FOR4115	RONDELLE CUVETTE Ø 5	3	

KIT SOCIETE ARRET DE CHARGE

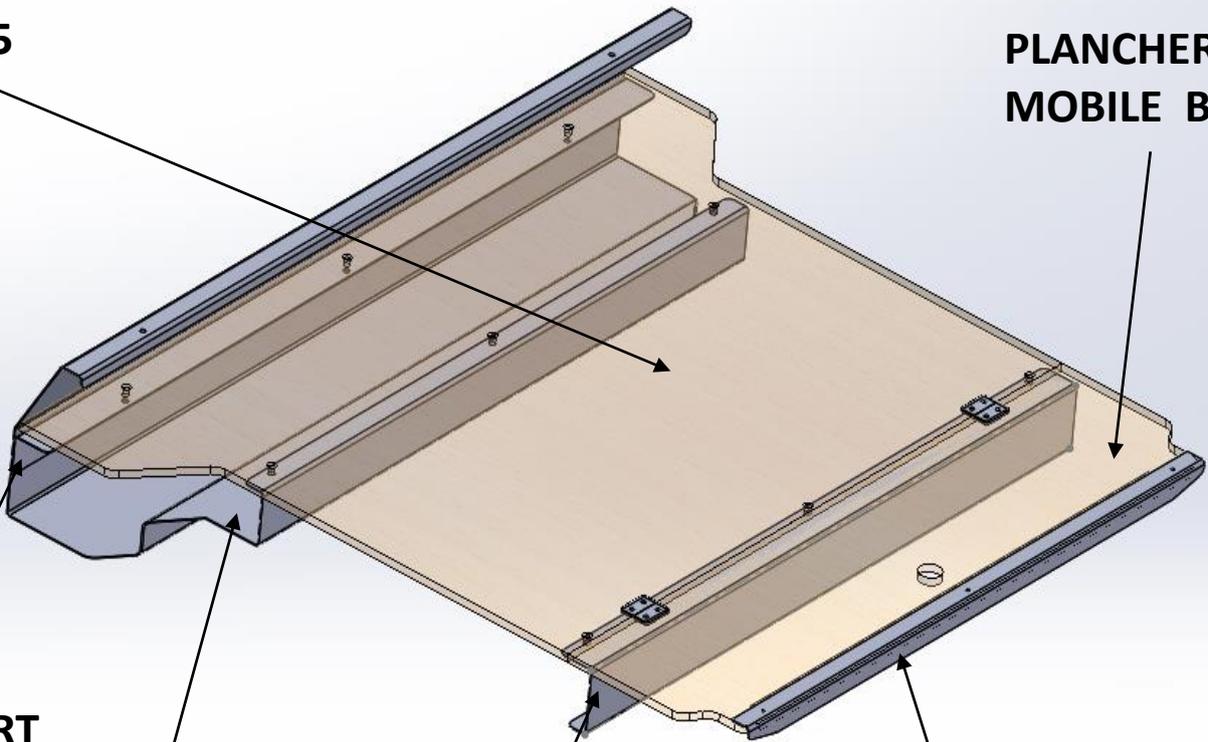


**BARRE PLANCHER
MOBILE B2047**

**MOUSSE
13x3 Lg 740**

**PLANCHER FIXE
B2045**

**PLANCHER
MOBILE B2046**



**SUPPORT
PLANCHER
TO2043**

**ARRET DE CHARGE
TO2044**

**TRAVERSE
TO2042**

**BARRE PROTECTION
BORD PLANCHER
TO2041**

KIT SOCIETE ARRET DE CHARGE

- 1) Réceptionner le véhicule et vérifier le N° de série.
Placer le véhicule sur une aire de travail propre et stable
- 2) Contrôler le kit
- 3) Lire la notice de montage

ATTENTION :

**LA BATTERIE DU VEHICULE DOIT IMPERATIVEMENT ETRE DEBRANCHEE
PENDANT LA DUREE DE L'INTERVENTION**

- 4) Démontez les équipements dans l'ordre suivant :

- a) Démontez la banquette arrière



- b) Démontez les dossiers



- c) Dévissez les ceintures
arrières



**L'HABITACLE DOIT ETRE DANS CETTE CONFIGURATION POUR
MONTER L'ARRET DE CHARGE**



KIT SOCIETE ARRET DE CHARGE

ATTENTION :

DANS TOUS LES CAS, POUR LE CONDITIONNEMENT DES CEINTURES IL EST IMPERATIF DE LAISSER 50 cm DE GARDE POUR EVITER LE BLOCAGE DEFINITIF DU SYSTEME D'ENROULEUR.

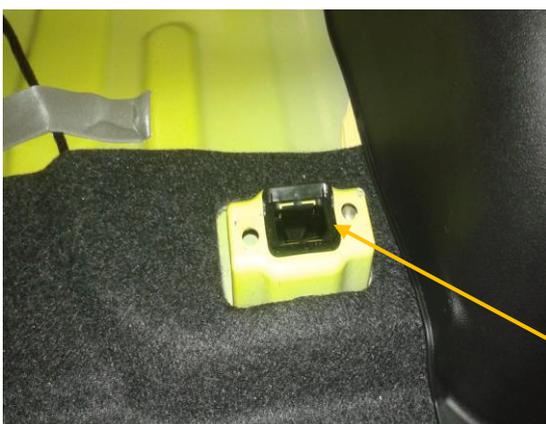
d) Démontez les garnitures et conditionner les ceintures.



**DEMONTAGE
DES
GARNITURES**

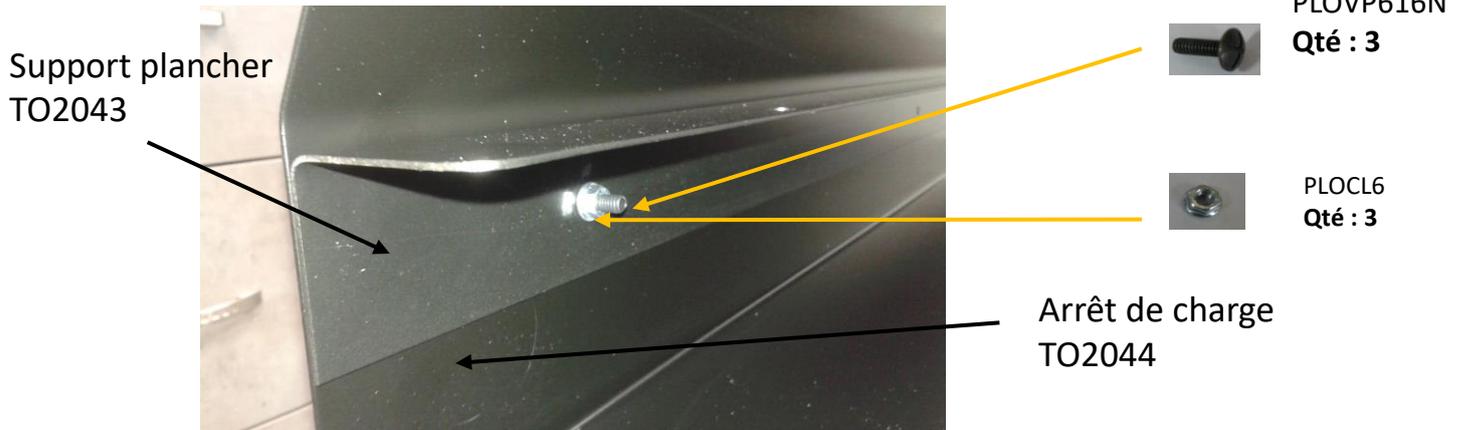


**SACHET
PLASTIQUE
QTE : 2**

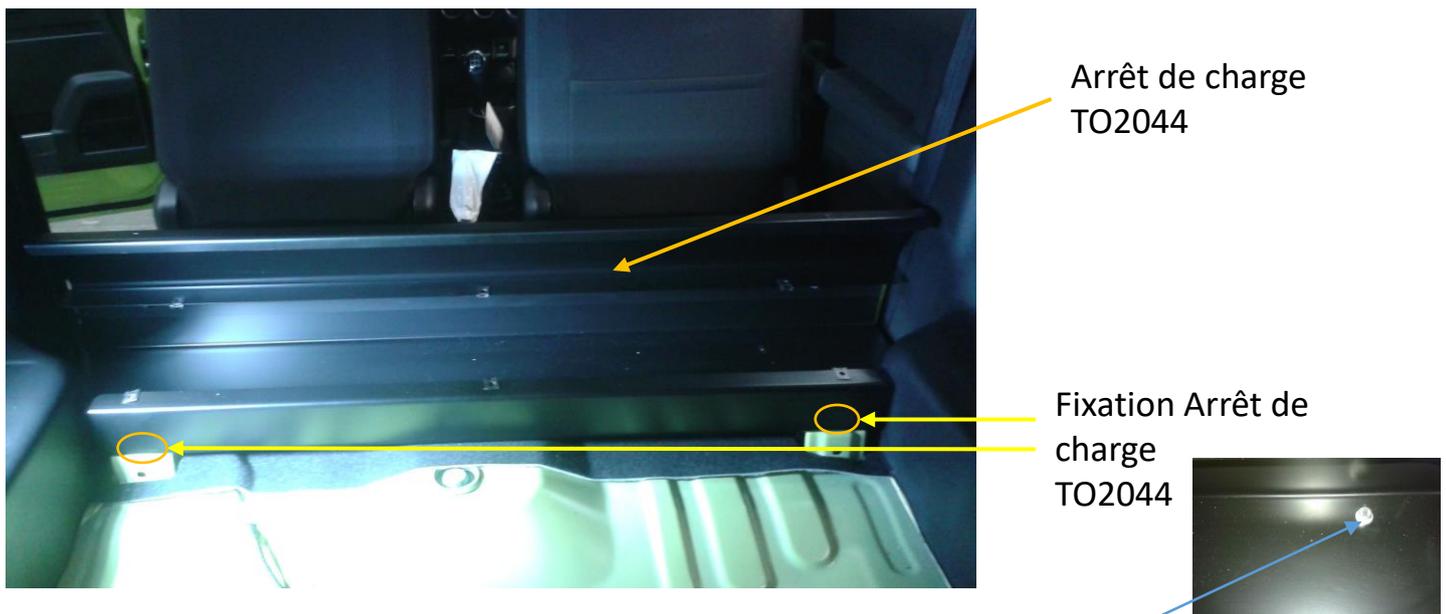


Otez les 2 clips qui permet
De maintenir la banquette arrière
Pour mettre a la place
2 Ecrous cage (voir page 6/14 étape 6)

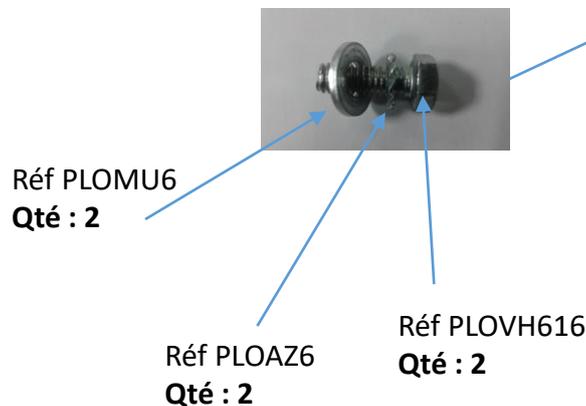
5) Montage du support plancher TO2043 sur l'arrêt de charge TO2044



6) Montage et fixation de l'arrêt de charge TO2044



Montage écrou cage
Qté : 2



**ATTENTION TOUJOURS
RESPECTER LE COUPLE
DE SERRAGE
PRECONISE PAR LE
CONSTRUCTEUR**

7) Montage de la traverse TO2042

**ATTENTION TOUJOURS
RESPECTER LE COUPLE DE
SERRAGE PRECONISE PAR LE
CONSTRUCTEUR**



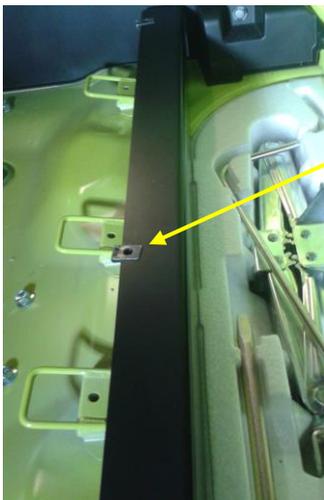
Vis D'Origine
Véhicule
Qté : 2

Traverse
TO2042

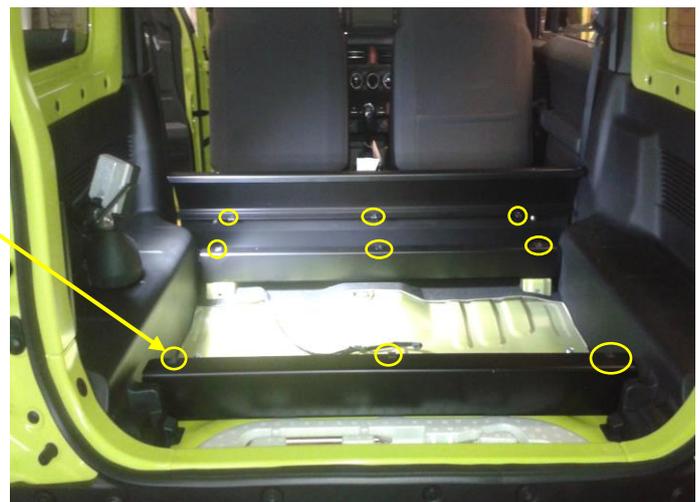


ATTENTION Sens
De Montage

8) Montage des 9 Ecrous cage



Ecrou cage



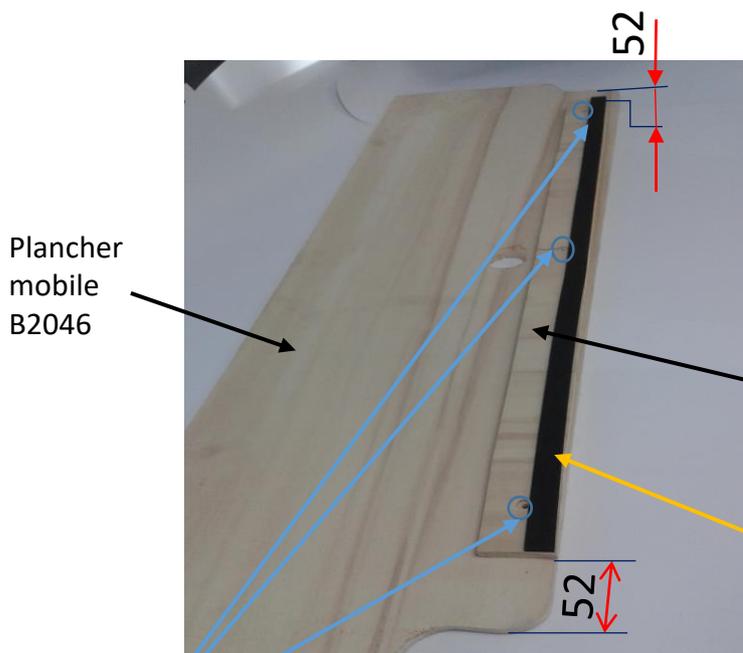
9) Montage et fixation du plancher fixe B2045



REF PLOVTF630
Qté : 9



10) Pre-montage du plancher mobile B2046



Plancher
mobile
B2046

Positionner la barre plancher mobile B2047
Au bord et au milieu du plancher mobile B2046
Et sur la face opposer ou se trouve les
Encoches pour charnières
Puis la fixer a l'aide de 3 vis a bois GUIBA4x20
Puis mettre en place le joint mousse noir

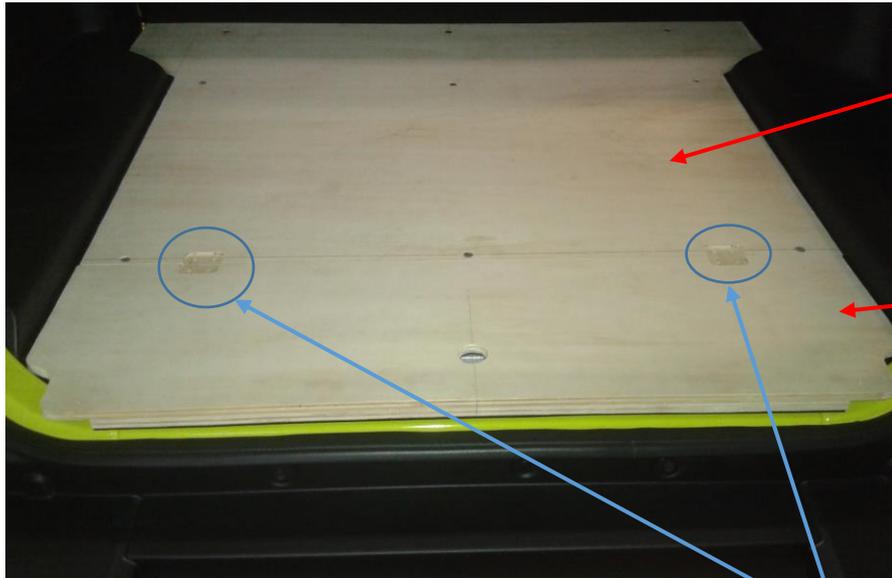
Barre plancher
Mobile B2047

Joint mousse
13 x 3 x Lg 740



VIS A BOIS
REF GUIBA4x20
Qté : 3

11) Montage des charnières plancher

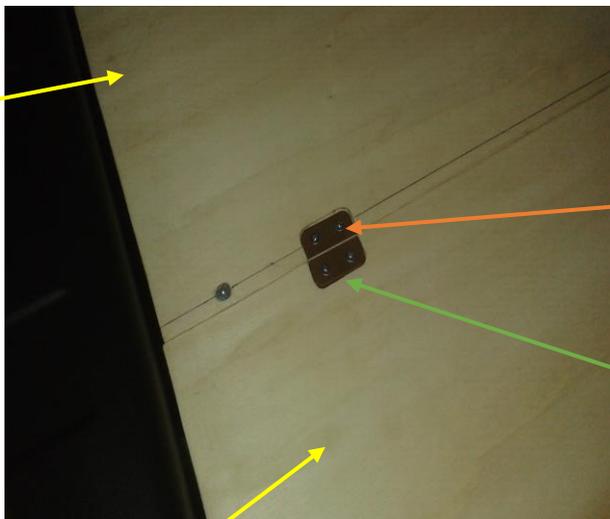


Plancher fixe
B2045

Plancher mobile
B2046

Emplacement
des charnières

Plancher fixe
B2045



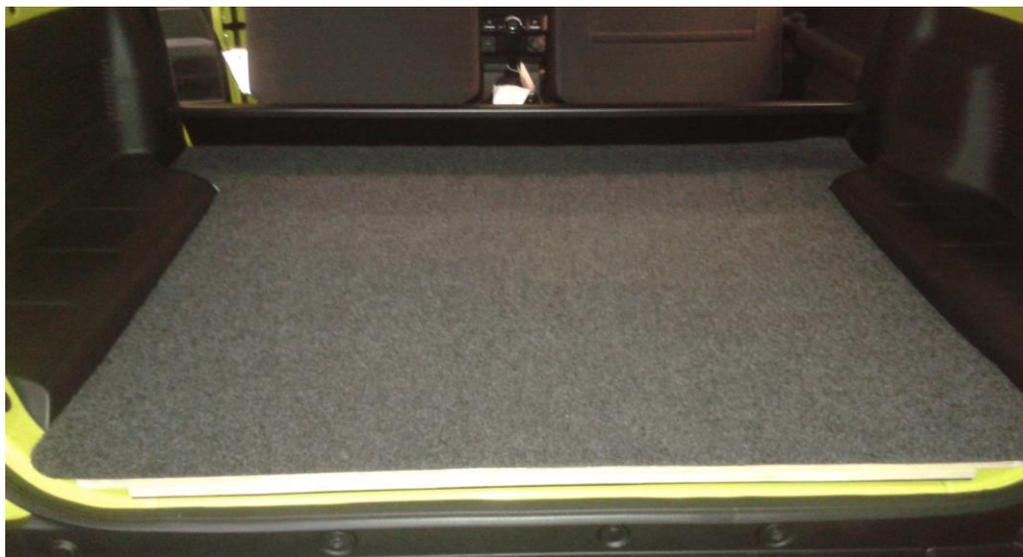
Vis charnière
Réf 4,2 x 9,5
QTE : 8



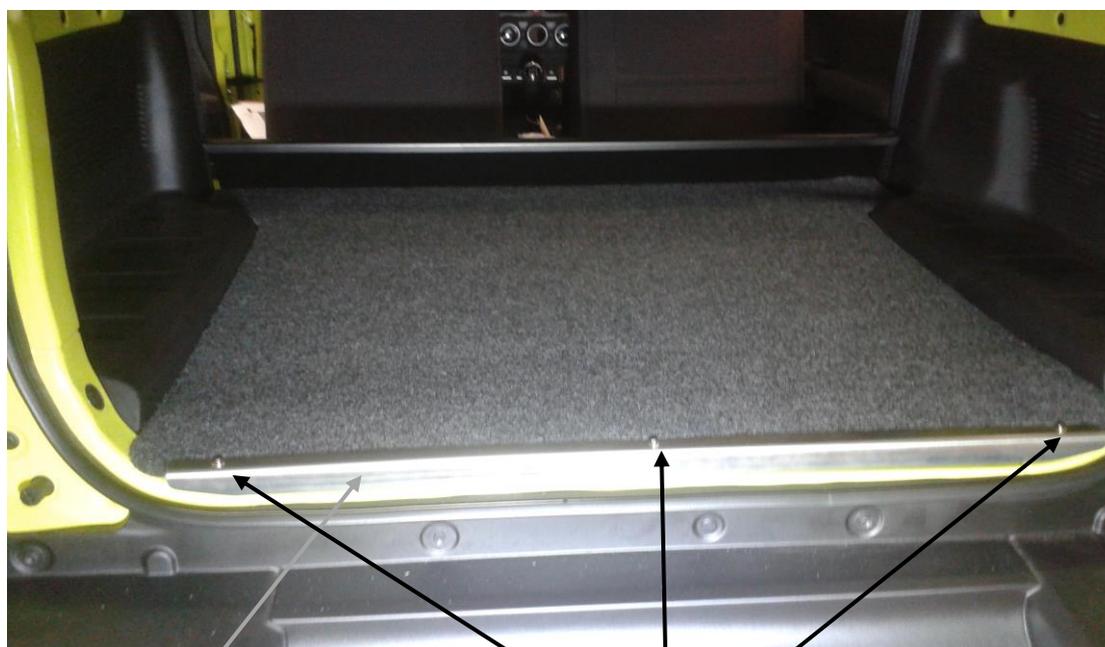
Charnière plancher
QTE : 2

Plancher mobile
B2046

12) Mise en place du tapis de sol



13) Mise en place de la barre protection bord plancher TO2041



Barre protection
bord plancher
Réf TO2041



Vis a bois inox
Réf FOR3916
QTE : 3



+
Rondelle cuvette
QTE : 3

14) Mise en place des 4 anneaux d'arrimage



Anneaux d'arrimage
Qté : 4

Fixation des 4 anneaux d'arrimage
Avec 4 vis poêlier M6x16



PLOVP 616Z
Qté : 4

15) Coller la plaque de transformation :

Depuis le 1^{er} Juillet 2015, date d'entrée en vigueur de l'arrêté du 7 Novembre 2014, il n'y a pas plus ni plaque de tare ni plaque de chargement a apposer sur un véhicule transformé en VASP

**LA PLAQUE AUTOCOLLANTE EST EXPEDIEE AVEC LE KIT.
(DANS LE SACHET DE VISSERIE)**

COLLER LA PLAQUE DE TRANSFORMATION A PROXIMITE DE LA PLAQUE CONSTRUCTEUR



16) Nettoyer le véhicule



MARQUE DU VEHICULE :	
TYPE DU VEHICULE :	
N° de CLEF du VEHICULE :	

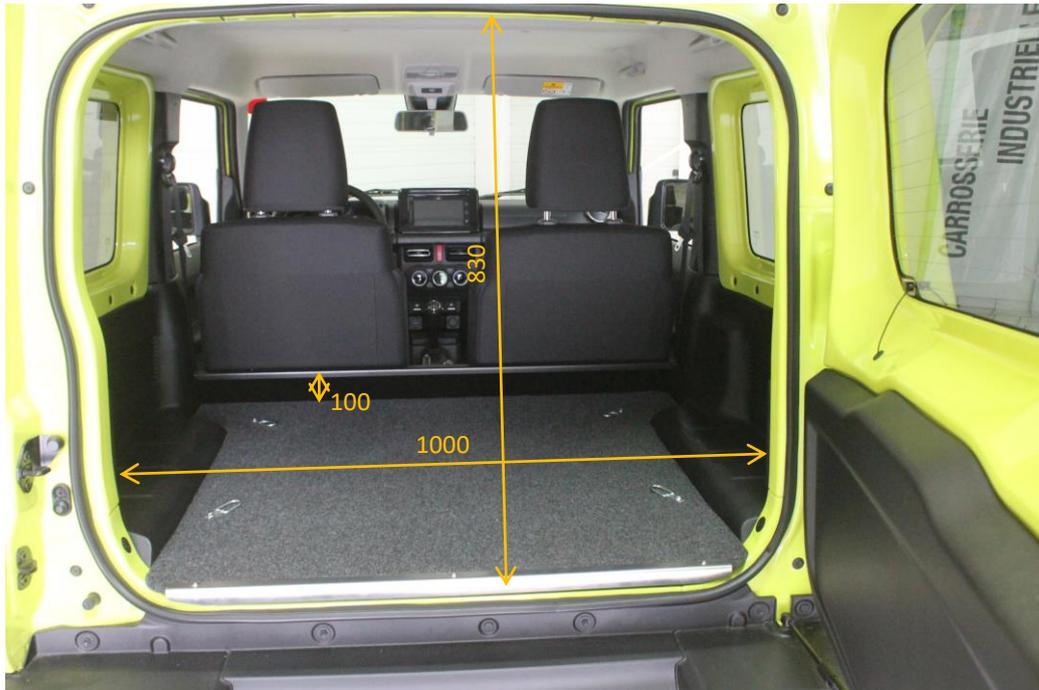
IFAB111
INDICE A

	OPERATION	Conforme C	Non conforme NC	OBSERVATIONS
1	RECEPTION DU VEHICULE VERIFIER N° SERIE	C	NC	
2	CONTRÔLE DU KIT	C	NC	
3	PRESENCE NOTICE MONTAGE	C	NC	
4	DEMONTAGE des EQUIPEMENTS SELON MODE OPERATEUR	C	NC	
5	PREPARATION DE L'HABITACLE Ex : vis pastilles joints	C	NC	
6	MONTAGE STRUCTURE METALLIQUE ARRET DE CHARGE	C	NC	
7	FIXATION DU PLANCHER SELON COUPLE DE SERRAGE	C	NC	
8	POSE DE LA MOQUETTE VERIFIER L'ETAT	C	NC	
9	INSTALLATION ELEMENTS FINITION Vérifier : caches, carres de moquette, anneau arrimage	C	NC	
10	POSE DE L'ETIQUETTE VASP	C	NC	
11	NETTOYAGE DU VEHICULE	C	NC	

NOM DU MONTEUR :	
DATE DE L'INTERVENTION :	
SIGNATURE DU MONTEUR :	

CACHET DU CARROSSIER / GARAGISTE :

**ATTENTION : Les cotes de chargement sont données
Sans les banquettes arrières**



Masse ensemble banquette : 18 Kg
Masse ensemble Kit société : 26 Kg