

M.A.J Le : 06/07/2026
Indice de modif : Création
Nom dessinateur : JR



TOYOTA RAV 4 HEV 2WD 2026 XA6(M)-TGRE / AXAL62(N) KIT SOCIETE NOTICE DE MONTAGE



Kit société non compatible pour les RAV4 PHEV et AWD



Recommandations et points importants sur la sécurité

A} TOUTE INTERVENTION SUR UN TOYOTA RAV4 , EST SOUMISE A UNE HABILITATION ELECTRIQUE « BOL » DU TECHNICIEN. C'EST DE LA RESPONSABILITE DE L'EMPLOYEUR DE VEILLER A CE QUE LE TECHNICIEN POSSEDE CETTE HABILITATION « BOL » POUR REALISER L'INTERVENTION (MONTAGE DU KIT.)

B} LA BATTERIE 12V AUXILIAIRE DU VEHICULE DOIT IMPERATIVEMENT ETRE DEBRANCHEE PENDANT LA DUREE DE L'INTERVENTION.

C} SI ENDOMMAGEMENT (MEME MINIME) DES FAISCEAUX DE COULEUR ORANGE , IL FAUT ARRETER TOUTE INTERVENTION SUR LE VEHICULE NE PLUS Y TOUCHER ET CONTACTER UNE PERSONNE HABILITEE DU RESEAU TOYOTA POUR INTERVENIR SUR LE VEHICULE .

D} SI ENDOMMAGEMENT SUR LES FAISCEAUX (BASSE TENSION) IL EST NECESSAIRE DE REALISER LA REPARATION OU LE REMPLACEMENT DU FAISCEAU AVANT DE POURSUIVE LE MONTAGE DU KIT .

E} TOUJOURS RESPECTER LE COUPLE DE SERRAGE PRECONISE PAR LE CONSTRUCTEUR .

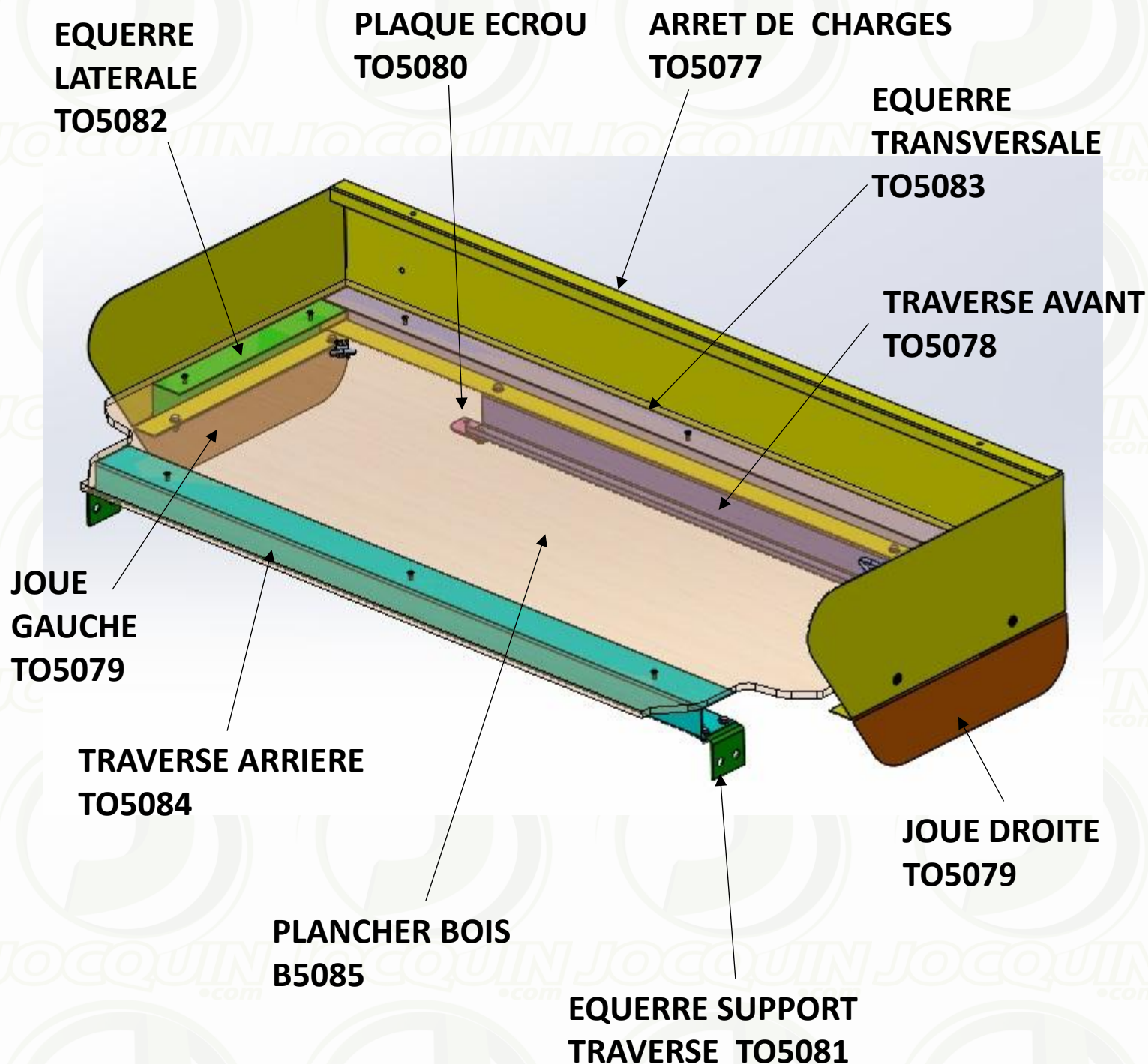
COMPOSITION DU COLIS

REF	DESIGNATION	QTE
TO5077	ARRET DE CHARGES	1
TO5078	TRAVERSE AVANT SUPPORT ARRET DE CHARGES	1
TO5079	JOUE DROITE ET GAUCHE	1D/1G
TO5080	PLAQUE ECROU	2
TO5081	EQUERRE SUPPORT TRAVERSE	2
TO5082	EQUERRE LATERALE	2
TO5083	EQUERRE TRANSVERSALE	1
TO5084	TRAVERSE ARRIERE	1
B5085	PLANCHER BOIS	1
M5086	MOQUETTE	1
V5088	SACHET DE VISSERIES	1

COMPOSITION DU COLIS

Composition du sachet de visserie

REF ARTICLE	DESIGNATION	QTE	PHOTO
PLOVP616 Z	VIS POELIER 6 X 16 Z	4	
PLOCL6	ECROU TENSILOCK M6	17	
PLOVP616 N	VIS POELIER 6 X 16 N	7	
PLOVH616	VIS HEXAGONALE 6 x 16	10	
PLOMU6	RONDELLE PLATE Ø 6	10	
FOR925	VIS Autoforante 3,9 x 25	10	
ANNEAU ARRIMAGE	ACIER GALVA	2	
FOR200	RILSAN	4	
SACHET	SACHET PLASTIQUE	2	
	Joint mousse 5 x 15 x Lg 720	1	
	Plaque autocollante de Transformation VASP	1	
	Plaque autocollante Charge maxi	1	
TO5080	PLAQUE ECROU	2	
TO5081	EQUERRE SUPPORT TRAVERSE	2	



1) Réceptionner le véhicule et vérifier le N° de série.

Placer le véhicule sur une aire de travail propre et stable

2) Contrôler le kit

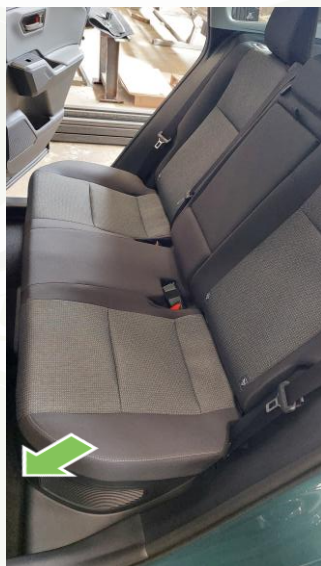
3) Lire la notice de montage

4) Procédure de démontage :

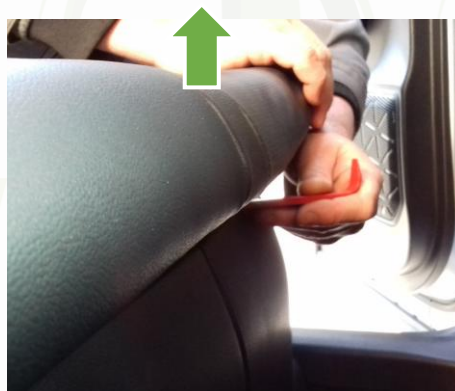
a) Déposer la plage arrière, le plancher du coffre et la boîte à outils



b) Démontage de l'assise



Déclipser, avec un outil en plastique spécifique à la dépose des garnitures de porte, l'assise sur le devant en tirant vers le haut

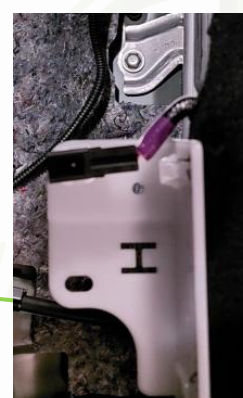


ATTENTION à ne pas endommager l'assise



Puis lever l'assise et l'avancer vers les dossiers avant

Déconnecter les 3 connecteurs de l'assise



Et ensuite venir déposer l'assise

c) Démontage de la ceinture de sécurité centrale



Bas de la ceinture de
sécurité centrale



Dévisser l'écrou et retirer la base de la ceinture centrale de la tige filetée puis remettre l'écrou en place (**couple de serrage 42Nm**)

d) Démontage des dossiers arrière

Basculer les dossiers vers l'avant
et déclipser la protection arrière



Venir dévisser les 4 vis tenant les dossiers
(A conserver pour le remontage lors de la reconversion
de VASP en VP, se reporter au document (page 21) pour
plus d'informations)



Puis sortir les dossiers



e) Démontage du sous-ensemble de charnière de dossier de siège arrière central (Pièce à conserver pour le remontage lors de la reconversion de VASP en VP, se reporter au document (page 21) pour plus d'informations.)



Venir dévisser les deux vis tenant le sous-ensemble



Puis remettre en place les deux vis (**Couple de serrage 36,8 Nm**)

f) Démontage du sous-ensemble de charnière de dossier de siège arrière droit et gauche

(Pièce à conserver pour le remontage lors de la reconversion de VASP en VP, se reporter au document (page 21) pour plus d'informations.)



Côté droit

Dévisser les deux vis tenant le sous-ensemble de charnière de dossier de siège arrière droit et gauche



Côté gauche

Nota : les 4 vis seront utilisées lors du montage du kit (# 7)

g) Démontage des garnitures du bas de l'assise du siège arrière



Oter le seuil de porte arrière



Dégrafer les deux agrafes en appuyant au centre et ôter l'agrafe

Puis ôter la garniture



h) Répéter l'opération de l'autre côté

i) Démontage des garnitures latérales des sièges arrière et conditionnement des ceintures

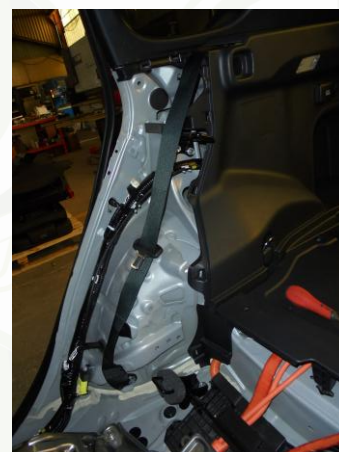
Dévisser la vis tenant la garniture arrière, les 2 anneaux d'arrimage et le crochet support filet .



Enlever sur la partie utile le joint de la portière
(du haut de la portière jusqu'au seuil de porte)



Puis venir dégrafer la garniture latérale ainsi que le panneau



ATTENTION :

POUR LE CONDITIONNEMENT DES CEINTURES IL EST IMPERATIF DE LAISSER 50 CM DE GARDE POUR EVITER LE BLOCAGE DEFINITIF DU SYSTÈME D'ENROULEUR.

Dévisser la ceinture et remettre en place la vis (Couple de serrage 36,8 Nm)



Conditionner les ceintures en venant les fixer à l'arrière de l'enrouleur avec un rislan



Puis remettre en place le panneau et la garniture latérale ainsi que le joint



j) Répéter l'opération de l'autre côté

k) Démontage des crochets de verrouillage d'assise de siège arrière

(Pièce à conserver pour le remontage lors de la reconversion de VASP en VP, se reporter au document (page 21) pour plus d'informations.)



Retirer complètement les 2 crochets de verrouillage d'assise de siège arrière



l) Remontage des garnitures du bas de l'assise du siège arrière ainsi que le seuil de porte



Remettre en place les garnitures du bas de l'assise du siège arrière à l'aide des pions existants.

NOTA : Pour l'instant, remettre uniquement le pion à cet endroit (O) l'autre sera mis ultérieurement lors du montage du kit



Puis remettre en place le seuil de porte



m) Protection des connecteurs de l'assise



Protection des connecteurs à l'aide d'un sachet plastique et de rislan

**L'HABITACLE DOIT ETRE DANS CETTE CONFIGURATION POUR
MONTER L'ARRET DE CHARGE**

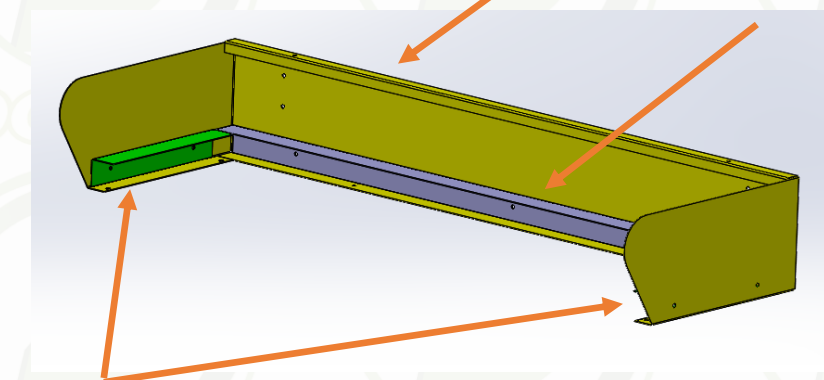


5) Mise en place des équerres latérales et transversales TO5082 et TO5083 sur l'arrêt de charge TO5077

Ceci a l'aide de 7 Vis poêliers M6
et 7 écrous tansilock M6

Arrêt de charge
TO5077

Equerre transversale
TO5083



Equerre latérale
TO5082



REF PLOVP616 N
Qté : 7

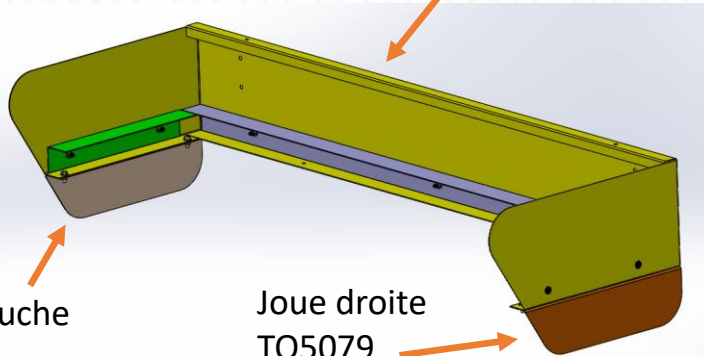


REF PLOCL6
Qté : 7

6) Mise en place de la joue droite et gauche TO5079

Positionner de chaque côté la joue droite et gauche sur l'arrêt de charges TO5077,
et les fixer a l'aide de 4 vis hexagonales M6 x 16 ; 4 rondelles Ø 6 et 4 écrous tensilock M6

Arrêt de charges
TO5077



Joue gauche
TO5079

Joue droite
TO5079



REF PLOVH 616
Qté : 4



REF PLOMU6
Qté : 4



REF PLOCL6
Qté : 4

Joue gauche
TO5079



Joue droite
TO5079



7) Mise en place des équerres support traverse TO5081

Positionner de chaque côté les équerres
Support traverse TO5081 à l'aide des vis d'origine

**ATTENTION TOUJOURS
RESPECTER LE COUPLE DE
SERRAGE PRECONISE PAR LE
CONSTRUCTEUR**

Equerre support traverse
TO5081



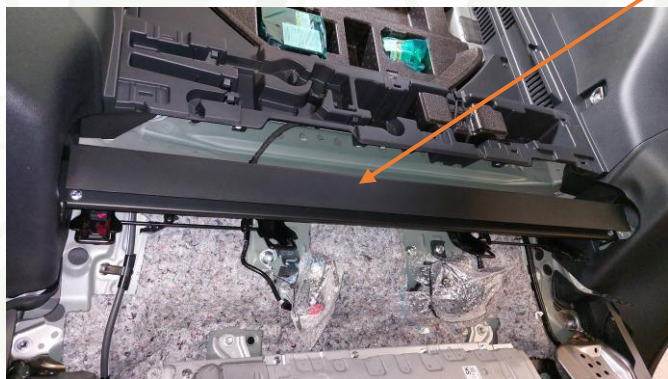
Vis D'Origine
Véhicule
Qté : 2+2

(Couple de serrage 36,8 Nm)

8) Mise en place de la traverse arrière TO5084

Positionner la traverse arrière TO5084 sur les équerres support
TO5081, puis la fixer à l'aide de 4 vis Hexagonales M6 x 16 , 4 rondelles
Plates Ø6 et 4 écrous tensilock M6

Traverse arrière
TO5084



REF PLOVH 616
Qté : 4



REF PLOMU6
Qté : 4



REF PLOCL6
Qté : 4

9) Montage de la traverse avant support arrêt de charges TO5078

Mise en place des plaques écrou avec les pions d'origine

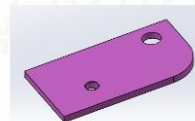


Plaque écrou
TO5080

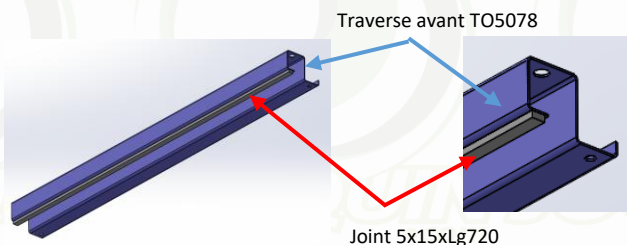
Pion d'origine



Plaque écrou
TO5080



Mise en place du joint mousse
de 5x15xLg 720 sous la traverse
avant Réf TO5078



Traverse avant TO5078

Joint 5x15xLg720

Mise en place de la traverse avant TO5078 à l'aide des 2 plaques
écrou TO5080 et de 2 Vis Poêlier M6 x 16

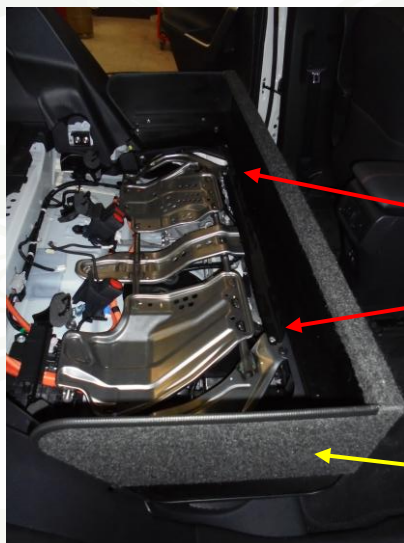


Traverse avant
TO5078



REF PLOVP616
Qté : 2

10) Mise en place de l'arrêt de charges TO5077



Fixer l'arrêt de charges sur la traverse avant support arrêt de charges TO5078 à l'aide de 2 vis hexagonale M6 x 16 , 2 rondelles plates Ø 6 et 2 écrous tensilock M6



REF PLOVH 616

Qté : 2



REF PLOCL6

Qté : 2



REF PLOMU6

Qté : 2

Arrêt de charges
TO5077

11) Montage du plancher bois B5085

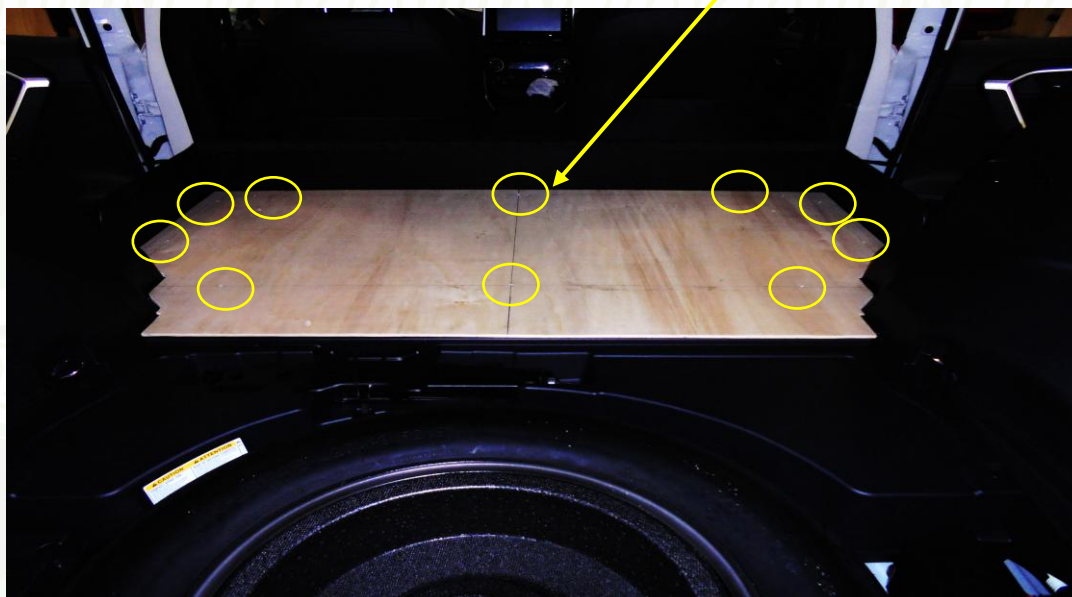
Positionner le plancher bois B5085 puis le fixer à l'aide de 10 vis autoforantes



Vis autoforante

FOR 925

QTE : 10



12) Mise en place du plancher d'origine puis de la moquette M5086



13) Mise en place des anneaux d'arrimage



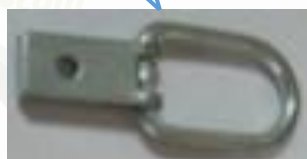
Fixation des 2 anneaux
d'arrimage avec 2 vis poêlier
M6x16



PLOVP 616Z
Qté : 2

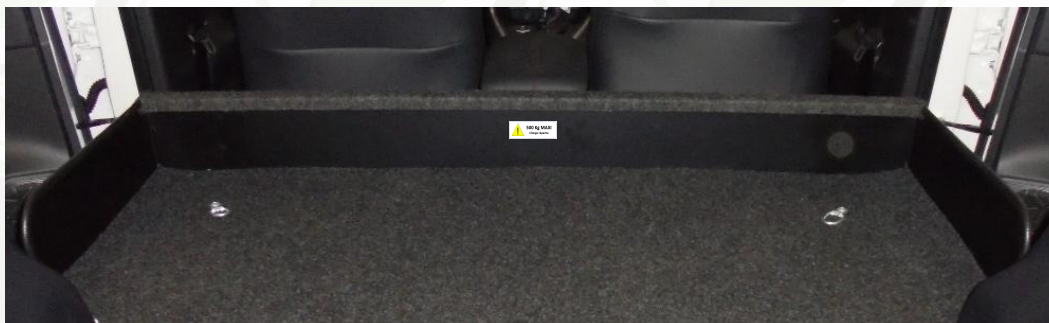


Force de traction
Maxi sur anneau
70 Kg



Anneaux d'arrimage
Qté : 2

14) Mise en place de la plaque indiquant la charge maxi sur le plancher du kit société



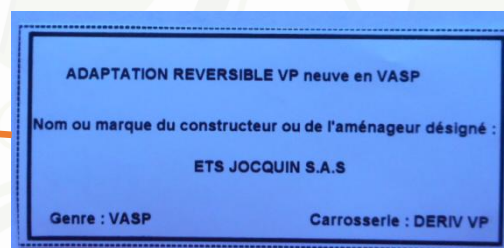
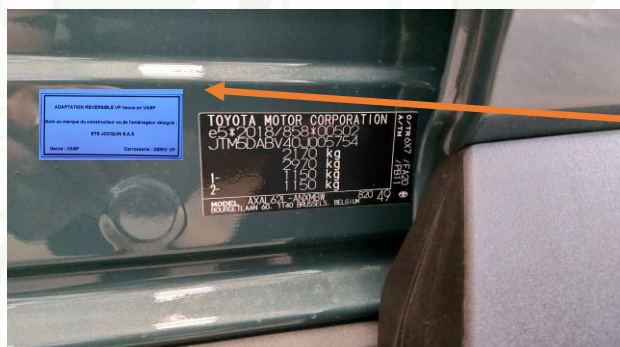
15) Contrôle du fonctionnement de véhicule

Contrôler si le véhicule fonctionne bien et vérifier si aucun voyant n'est allumé au tableau de bord. En cas de voyant , merci de se rapprocher du réseaux TOYOTA pour établir un diagnostic.

16) Coller la plaque de transformation :

**LA PLAQUE AUTOCOLLANTE EST EXPEDIEE AVEC LE KIT.
(DANS LE SACHET DE VISSERIE)**

COLLER LA PLAQUE DE TRANSFORMATION A PROXIMITE DE LA PLAQUE CONSTRUCTEUR



17) Nettoyer et désinfecter le véhicule

PIECES A CONSERVER POUR LE REMONTAGE LORS DE LA RECONVERSION DE VASP EN VP



ASSISE AR



DOSSIER AR 2/3



DOSSIER AR 1/3



CROCHETS DE
VERROUILLAGE D'ASSISE
DE SIEGE ARRIERE



SOUS ENSEMBLE DE
CHARNIERE DE DOSSIER DE
SIEGE ARRIERE CENTRALE



VIS DES DOSSIERS ARRIERE



SOUS ENSEMBLE DE
CHARNIERE DE DOSSIER DE
SIEGE ARRIERE DROIT et
GAUCHE



FICHE AUTO-CONTRÔLE MONTAGE KIT V.U

22/23

Création du
06/07/2026

MARQUE DU VEHICULE :	
TYPE DU VEHICULE :	
N° de CLEF du VEHICULE :	

IFAB111
INDICE A

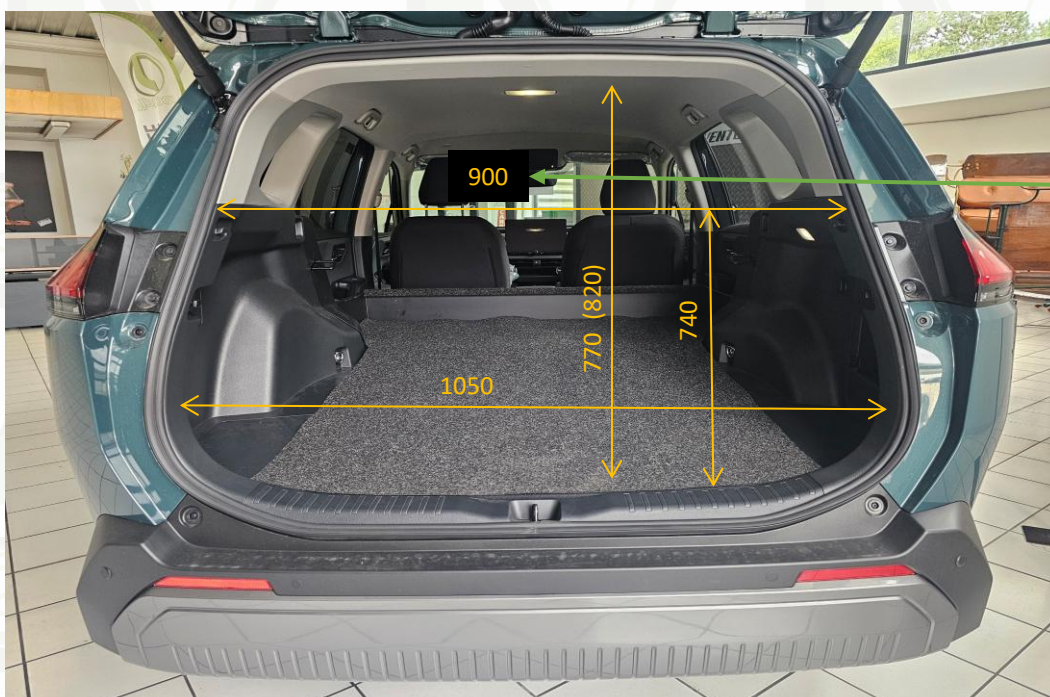
	OPERATION	Conforme C	Non conforme NC	OBSERVATIONS
1	PRISE CONNAISSANCE DES CONSIGNES DE SECURITE	C	NC	
2	RECEPTION DE VEHICULE VERIFIER N° DE SERIE	C	NC	
3	CONTRÔLE DU KIT	C	NC	
4	PRESENCE NOTICE MONTAGE	C	NC	
5	DEMONTAGE DES EQUIPEMENTS SELON MODE OPERATEUR	C	NC	
6	PREPARATION DE L'HABITACLE Ex : vis pastilles joints	C	NC	
7	MONTAGE STRUCTURE METALLIQUE ARRET DE CHARGE	C	NC	
8	FIXATION DU PLANCHER SELON COUPLE DE SERRAGE	C	NC	
9	POSE DE LA MOQUETTE VERIFIER L'ETAT	C	NC	
10	INSTALLATION ELEMENTS FINITION Vérifier : caches, carres de moquette, anneau arrimage	C	NC	
11	POSE DE L'ETIQUETTE VASP	C	NC	
12	NETTOYAGE ET DESINFECTION DU VEHICULE	C	NC	

NOM DU MONTEUR :	
DATE DE L'INTERVENTION :	
SIGNATURE DU MONTEUR :	

CACHET DU CARROSSIER / GARAGISTE :

--

**ATTENTION : Les cotes de chargement sont données
Sans les banquettes arrière**



Largeur a une
Hauteur
de 740 mm

(820) hauteur intérieure plancher / plafond

Masse ensemble banquette : 24 Kg

Masse ensemble Kit société : 32 Kg