

M.A.J Le : 07/04/2025
Indice de modif : Création
Nom dessinateur : JR



HYUNDAI INSTER 2025

4 PLACES

KIT SOCIETE

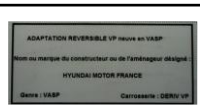
NOTICE DE MONTAGE

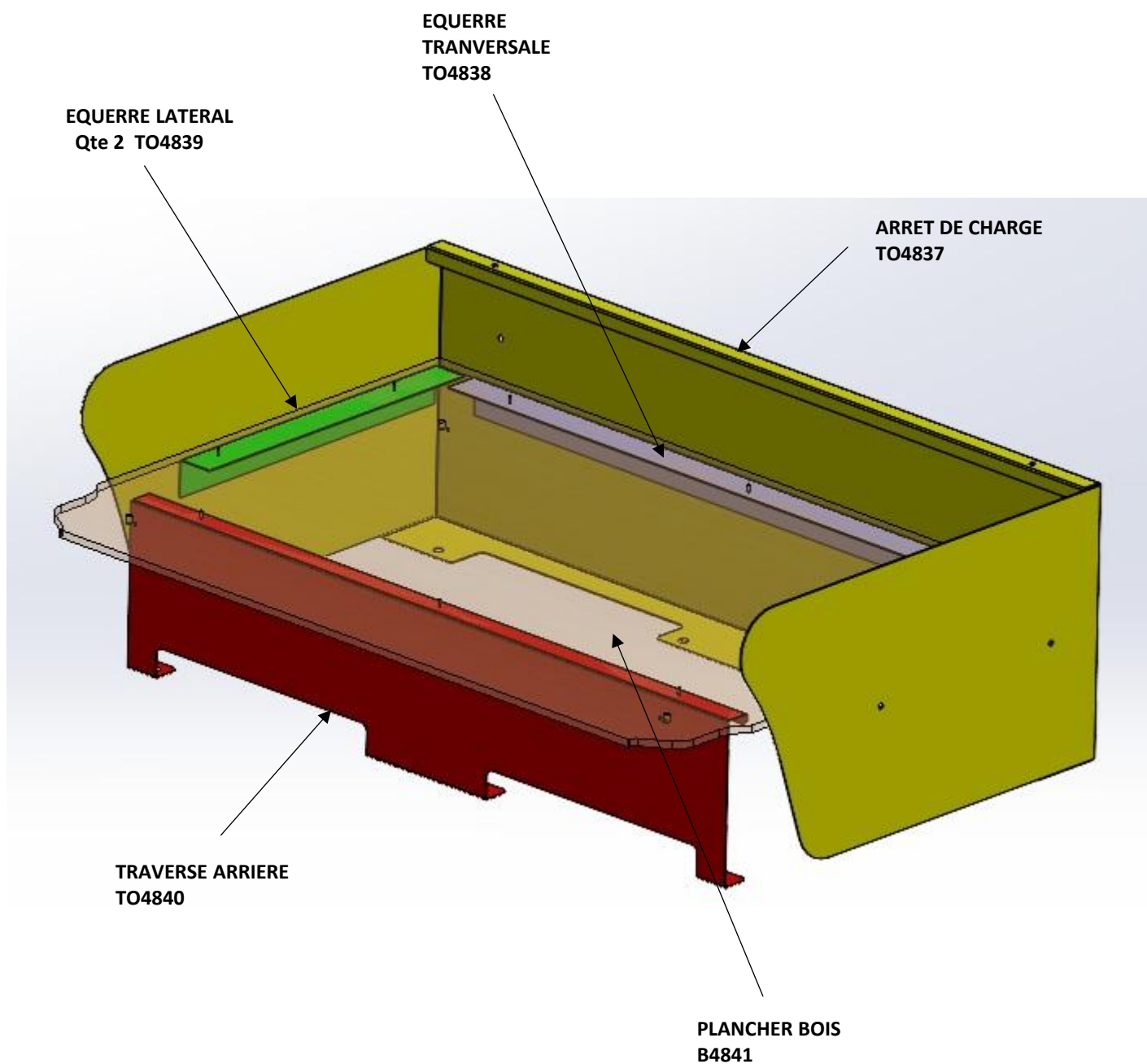


COMPOSITION DU COLIS

REF	DESIGNATION	QTE
TO4837	ARRET DE CHARGES	1
TO4838	EQUERRE TRANSVERSALE	1
TO4839	EQUERRE LATERALE	2
TO4840	TRAVERSE ARRIERE	1
B4841	PLANCHER BOIS	1
M4842	MOQUETTE	1
V4845	SACHET DE VISSERIES	1

Composition du sachet de visserie

REF ARTICLE	DESIGNATION	QTE	PHOTO
PLOVP616 N	VIS POELIER 6 X 16 N	7	
PLOVP616 Z	VIS POELIER 6 X 16 Z	2	
PLOCL6	ECROU TENSILOCK M6	7	
FOR 925	VIS Autoforante 3,9 x 25	10	
ANNEAU ARRIMAGE	ACIER GALVA	2	
FOR 285	RILSAN	4	
	Plaque autocollante Charge maxi	1	
SACHET	SACHET PLASTIQUE	2	
	Plaque autocollante de Transformation VASP	1	



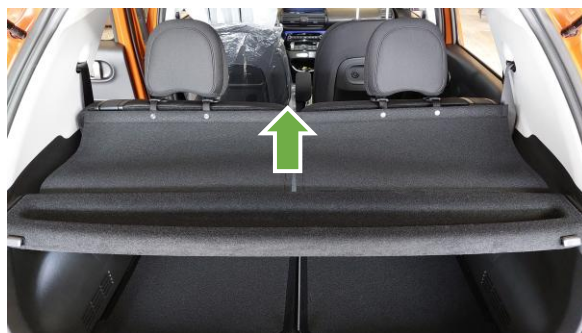
- 1) Réceptionner le véhicule et vérifier le N° de série.
Placer le véhicule sur une aire de travail propre et stable
- 2) Contrôler le kit
- 3) Lire la notice de montage téléchargé sur le site jocquin.com

ATTENTION :

**LA BATTERIE DU VEHICULE DOIT IMPERATIVEMENT ETRE DEBRANCHEE
PENDANT LA DUREE DE L'INTERVENTION**

4) Procédure de démontage :

- a) Déposer la plage arrière , l'ensemble couvre caisse
puis la caisse porte outils.

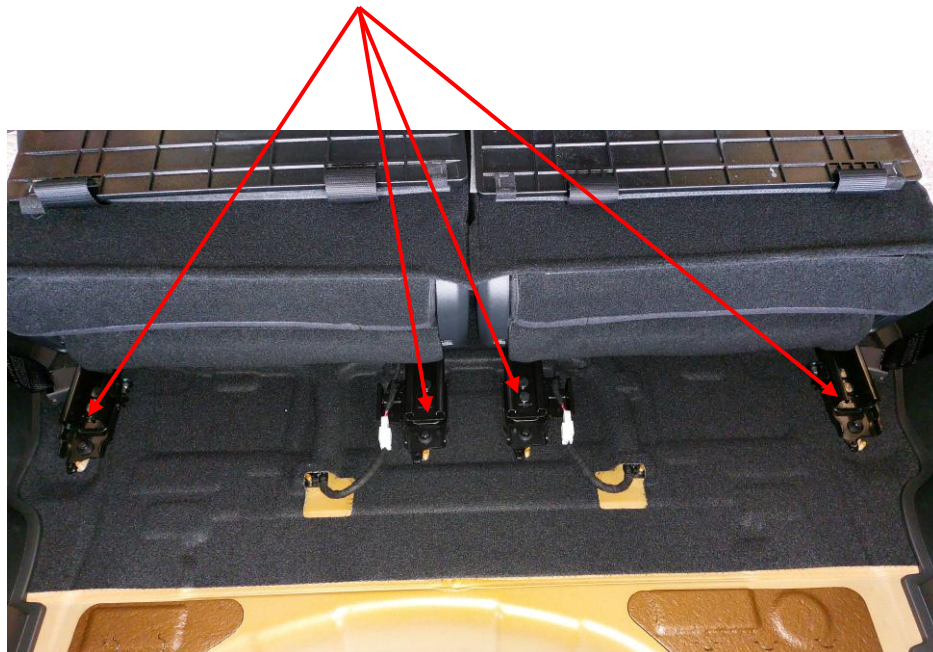


b) Démontage des assises arrière

Basculer les dossiers vers l'avant



Venir dévisser les 4 vis tenant les assises



Puis venir déconnecter les
2 connecteurs de l'assise



KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES



Puis, mettre les sièges en position arrière et venir dévisser les 4 vis

Nota : les 8 vis serviront lors du montage du kit société

Et ensuite venir déposer les 2 assises.



c) Démonter les garnitures latérales droites et gauche



d) Conditionner les ceintures de sécurités



Dévisser le point
d'ancrage de la sangle de
sécurité



Plier la ceinture
et l'attachée avec
un rilsan



Et envelopper le
tout avec un
sachet plastique

ATTENTION :

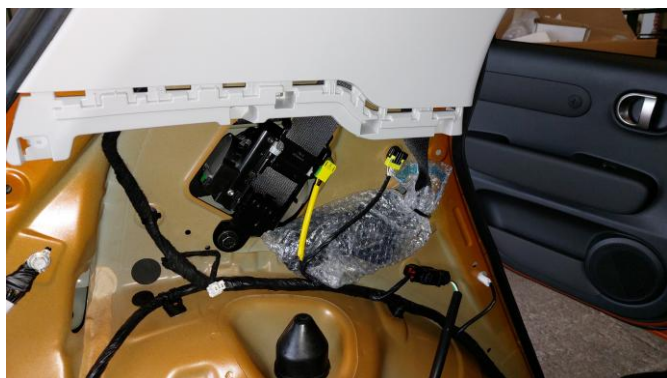
**POUR LE CONDITIONNEMENT DES CEINTURES IL EST IMPERATIF DE
LAISSER 50 CM DE GARDE POUR EVITER LE BLOCAGE DEFINITIF DU
SYSTEME D'ENROULEUR.**

e) Mise en place des ceintures de sécurités



Venir mettre la sangle
derrière la garniture
supérieure

Puis mettre en place
les ceintures comme
sur les photos



Côté gauche

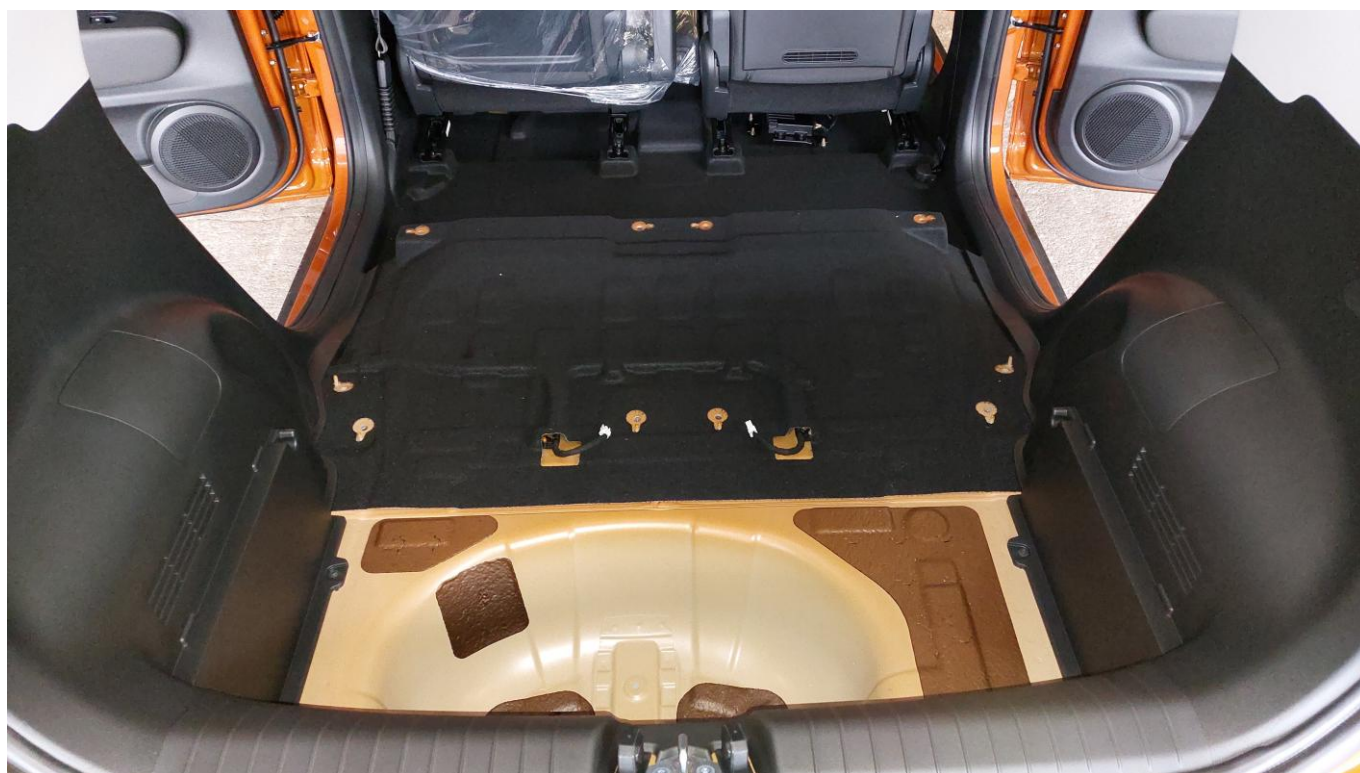


Côté droit

f) Remontage des garnitures latérales droite et gauche



**L' HABITACLE DOIT ETRE DANS CETTE CONFIGURATION
POUR MONTER L' ARRET DE CHARGES**



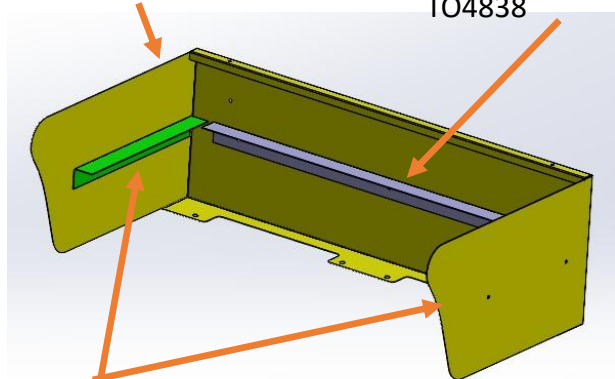
KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

5) Mise en place des équerres transversale et latérale TO4838 et TO4839 sur l'arrêt de charges TO4837

Arrêt de charges
TO4837

Equerre transversale
TO4838

Equerre latérale
TO4839



Ceci a l'aide de 7 Vis poêliers M6
et 7 écrous tansilock M6



REF PLOVP616 N
Qté : 7



REF PLOCL6
Qté : 7

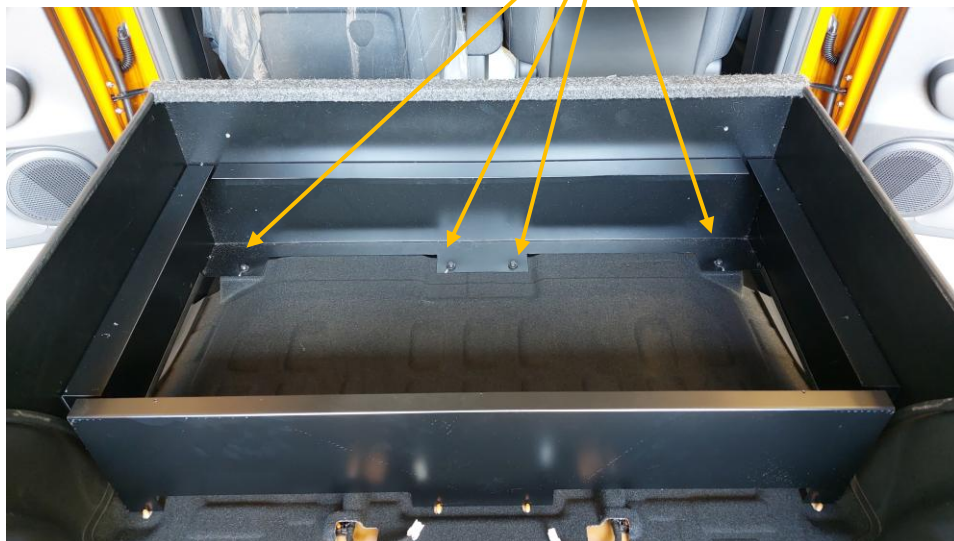
6) Mise en place de la traverse arrière TO4840

Fixer la traverse arrière à l'aide des 4 vis d'origine



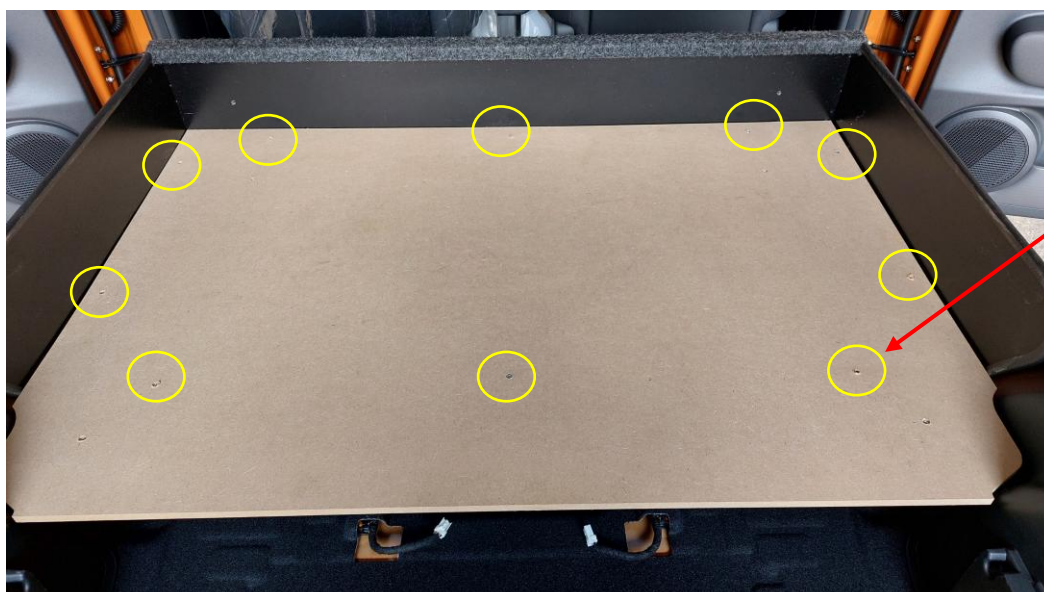
7) Mise en place de l'arrêt de charges TO4837

Fixer l'arrêt de charges à l'aide des 4 vis d'origine



8) Montage du plancher bois B4841

Fixer le plancher à l'aide de 10 vis autoforante 3.9 x 25



Vis autoforante
FOR 925
Qté : 10

9) Mise en place de la caisse porte outil



Caisse porte outil

10) Mise en place du plancher existant puis de la moquette M4842



Plancher existant



Moquette M4842

11) Mise en place de 2 anneaux d'arrimage

Fixation des 2 anneaux d'arrimage
avec 2 vis poêlier M6x16



REF PLOVP 616 Z
Qté : 2



Anneaux d'arrimage
Qté : 2

KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

12) Mise en place de la plaque indiquant la charge MAXI sur le plancher du kit société



13) Coller la plaque de transformation :

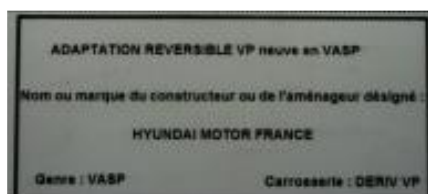
Depuis le 1^{er} Juillet 2015, date d'entrée en vigueur de l'arrêté du 7 Novembre 2014, il n'y a plus ni plaque de tare ni plaque de chargement à apposer sur un véhicule transformé en VASP

LA PLAQUE AUTOCOLLANTE EST EXPEDIEE AVEC LE KIT.

(DANS LE SACHET DE VISSERIE)



COLLER LA PLAQUE DE TRANSFORMATION A PROXIMITE DE LA PLAQUE CONSTRUCTEUR



14) Nettoyer le véhicule

FICHE AUTO-CONTRÔLE MONTAGE KIT V.U

15/16

Création du
07/04/2025

	Fiche autocontrôle Montage kit VU	I-FAB-111 Indice D
---	--------------------------------------	-----------------------

COMMANDE BC _____

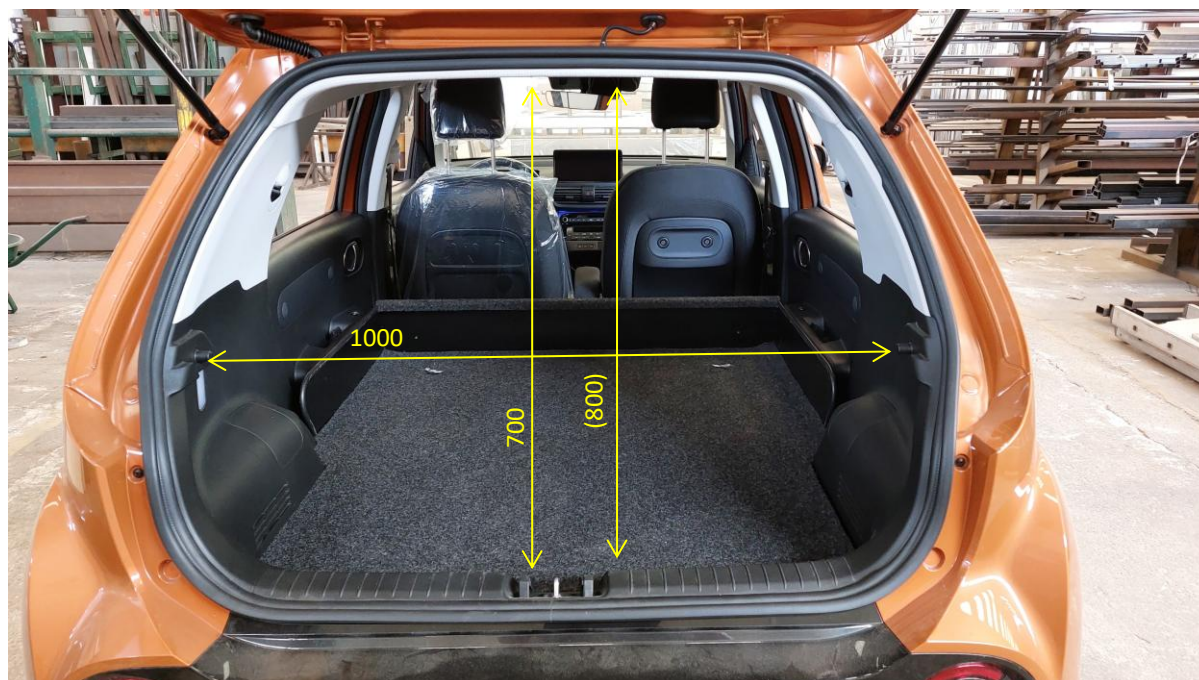
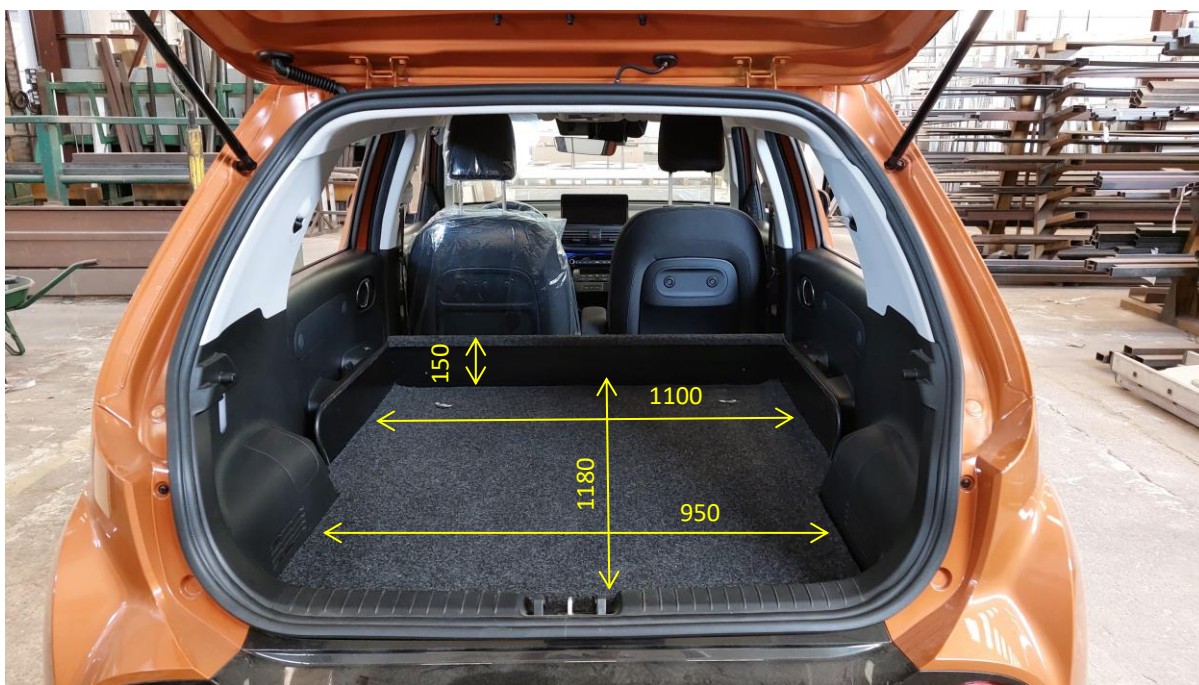
	Opérateur	Conforme C	Non conforme NC	Observation
1	Réception du véhicule vérifier N° série	C	NC	
2	Contrôle du kit	C	NC	
3	Démontage des équipements selon le mode opérateur	C	NC	
4	Préparation de l'habitacle Ex : vis pastilles joints	C	NC	
5	Montage structure métallique arrêt de charge	C	NC	
6	Fixation du plancher selon couple de serrage	C	NC	
7	Pose de la moquette, vérifier l'état	C	NC	
8	Installation éléments finition Vérifier : caches, carres de moquette, anneau arrimage	C	NC	
9	Pose de l'étiquette VASP	C	NC	
10	Nettoyage du véhicule	C	NC	

Nom du monteur :	
Date de l'intervention :	
Signature du monteur :	

Cachet du carrossier / garagiste :

KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

**ATTENTION : Les cotes de chargement sont données
Sans les banquettes arrière**



(800) hauteur intérieure plancher / plafond

Masse ensemble banquette : 41 Kg

Masse ensemble Kit société : 23 Kg