

M.A.J Le : 25/01/2024
Indice de modif : Création
Nom dessinateur : JR



JOCQUIN
*.com

**TOYOTA C-HR 2WD 2024
Hybride 140 / Hybride 200 et
Hybride 200 AWD
KIT SOCIETE
NOTICE DE MONTAGE**



Kit société non compatible avec option « Roue de secours / galette »



Recommandations et points importants sur la sécurité

A} TOUTE INTERVENTION SUR UNE TOYOTA C-HR , EST SOUMISE A UNE HABILITATION ELECTRIQUE « B0L » DU TECHNICIEN. C'EST DE LA RESPONSABILITE DE L'EMPLOYEUR DE VEILLER A CE QUE LE TECHNICIEN POSSEDE CETTE HABILITATION « B0L » POUR REALISER L'INTERVENTION (MONTAGE DU KIT.)

B} LA BATTERIE 12V DU VEHICULE DOIT IMPERATIVEMENT ETRE DEBRANCHEE PENDANT LA DUREE DE L'INTERVENTION .

C} SI ENDOMMAGEMENT SUR LES FAISCEAUX (BASSE TENSION), IL EST NECESSAIRE DE REALISER LA REPARATION OU LE REMPLACEMENT DU FAISCEAU AVANT DE POURSUIVE LE MONTAGE DU KIT .

D} SI ENDOMMAGEMENT (MEME MINIME) DES FAISCEAUX DE COULEUR ORANGE , IL FAUT ARRETER TOUTE INTERVENTION SUR LE VEHICULE NE PLUS Y TOUCHER ET CONTACTER UNE PERSONNE HABILITEE DU RESEAU TOYOTA POUR INTERVENIR SUR LE VEHICULE .

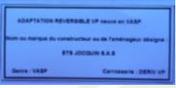
E} TOUJOURS RESPECTER LE COUPLE DE SERRAGE PRECONISE PAR LE CONSTRUCTEUR .

COMPOSITION DU COLIS

REF	DESIGNATION	QTE
S0822	ARRET DE CHARGE	1
TO0823	PATTE FIXATION TRAVERSE ARRIERE	2
TO0824	TOLE SUPPORT PLANCHER	1
TO0825	TRAVERSE ARRIERE	1
TO0826	TRAVERSE AVANT	1
TU0836 *	ENTRETOISE SUPPORT STRUCTURE	2
B0838	PLANCHER	1
B0840	CALE PLANCHER	1
M4568	MOQUETTE pour Hybride 140 2WD	1
M4569	MOQUETTE pour Hybride 200 2WD et 200AWD	1
F4570	PATTE FIXATION RENFORT PLANCHER	2
TO4571	CORNIERE RENFORT PLANCHER	1
V0834	SACHET DE VISSERIES	1
N4564	NOTICE DE MONTAGE	1

Les refs TU0836 sont dans le sachet visseries

Composition du sachet de visserie

REF ARTICLE	DESIGNATION	QTE	PHOTO
PLOVP616 Z	VIS POELIER 6 X 16 Z	6	
PLOVTF630	VIS TETE FRAISEE M6 x 30	6	
PLOVH830	VIS TETE HEXA M8 x 30	2	
PLOVH820	VIS TETE HEXA M8 x 20	2	
PLOCL6	ECROU TENSILOCK M6	4	
PLOCL8	ECROU TENSILOCK M8	2	
PLOMU8	RONDELLE PLATE Ø 8	4	
PLOT8	RONDELLE TOLIER Ø 8	2	
TU0836	ENTRETOISE	2	
MOQUETTE AUTOCOLLANTE	CARRE MOQUETTE AUTOCOLLANTE 150X150	5	
DEC416	RIVET Ø 4 x 16	3	
FOR971	ECROU CAGE M6	6	
ANNEAU ARRIMAGE	ACIER GALVA	2	
FOR 285	RILSAN	4	
	JOINT MOUSSE 20 x 10 Lg 630	1	
	DOUBLE FACES	2	
	Plaque autocollante de Transformation VASP	1	
	Plaque autocollante Charge maxi	1	

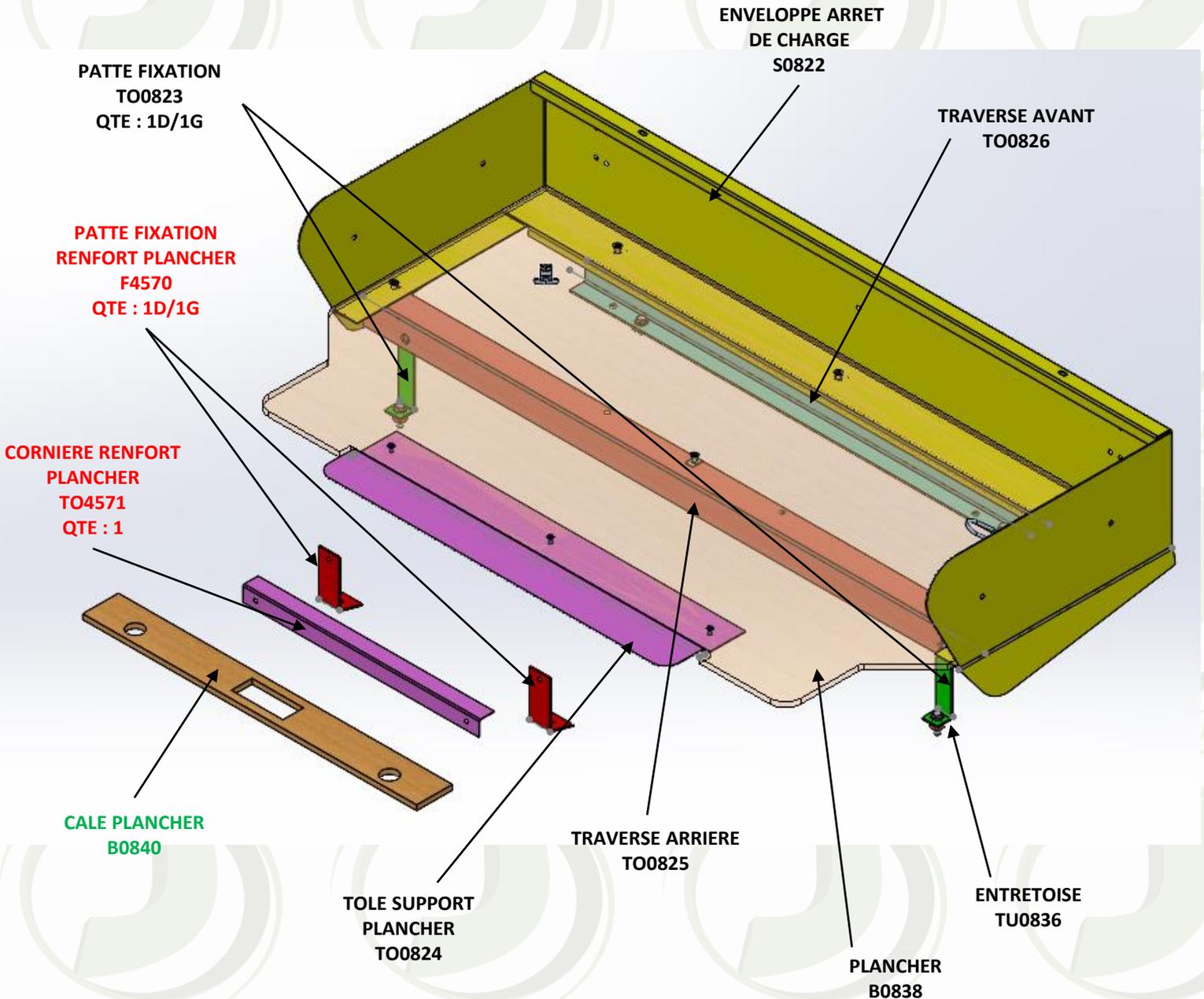
KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

KIT SOCIETE POUR C-HR Hybride 140

Hybride 200

et

Hybride 200 AWD



POUR LA VERSION Hybride 200 AWD

PAS BESOIN DE CALE PLANCHER Réf B0840

ET POUR LA VERSION 140 ET 200 PAS BESOIN DE PATTE DE FIXATION
RENFORT PLANCHER Réf F4570 ET CORNIERE DE RENFORT PLANCHER
Réf TO4571

KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

- 1) Réceptionner le véhicule et vérifier le N° de série.
Placer le véhicule sur une aire de travail propre et stable
- 2) Contrôler le kit
- 3) Lire la notice de montage
- 4) Procédure de démontage :
 - a) Déposer La plage arrière , l'ensemble couvre caisse puis la caisse porte outils.



Version Hybride 140
et Hybride 200



Version Hybride 200 AWD



b) Démontage des dossiers arrière

Basculer les dossiers vers l'avant



Déclipser le bas arrière des garnitures pour avoir accès aux 4 fixations.

Venir dévisser les 4 vis tenant les dossiers
(A conserver pour le remontage lors de la reconversion de VASP en VP, se reporter au document (page 30) pour plus d'informations)



Puis sortir les dossiers



c) Démontage de l'assise



Déclipser, avec un outil en plastique spécifique à la dépose des garnitures de porte, l'assise sur le devant en tirant vers le haut



ATTENTION à ne pas endommager l'assise

Puis venir déconnecter les
3 connecteurs de l'assise



Et ensuite venir déposer l'assise

Retirer les 2 clips d'attache d'assise
(A conserver pour le remontage lors de la
reconversion de VASP en VP, se reporter au
document (page 30) pour plus d'information)



KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

d) Démontage du sous ensemble de charnière de dossier de siège arrière (Pièce à conserver pour le remontage lors de la reconversion de VASP en VP, se reporter au document (page 30) pour plus d'informations.)



Désolidariser le connecteur du sous ensemble, puis dévisser les 2 vis tenant le sous ensemble. Et remettre en place les 2 vis (Couple de serrage 36,8 Nm)



e) Démontage des équerres charnières de dossier de siège arrière droit et gauche

(Pièce à conserver pour le remontage lors de la reconversion de VASP en VP, se reporter au document (page 30) pour plus d'informations.)



Côté droit

Dévisser les vis tenant les équerres charnières de dossier de siège arrière droit et gauche



Côté gauche

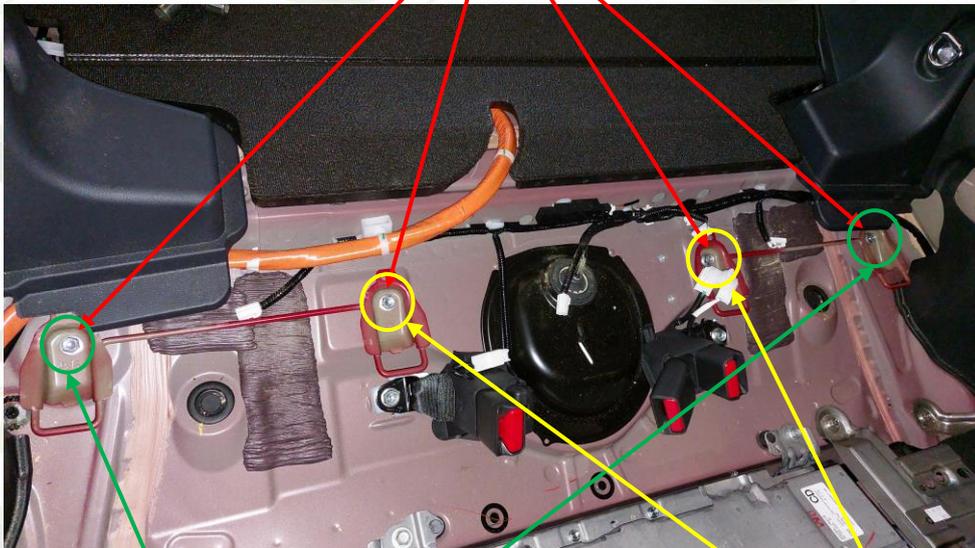


Attention, uniquement pour la version
Hybride 200 AWD

f) Démontage des barres de fixation isofix pour la version 200 AWD

(Pièce à conserver pour le remontage lors de la reconversion de VASP en VP, se reporter au document (page 30) pour plus d'informations.)

Venir dévisser les 4 vis tenant les barres de
fixation isofix

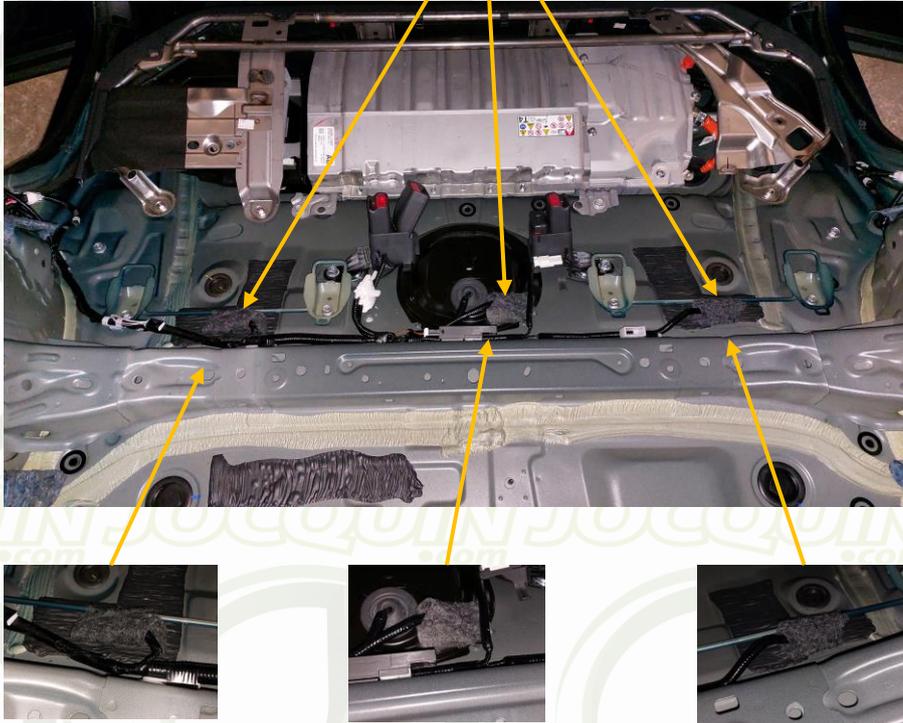


Vis à remettre en place après avoir dévisser les
barres de fixation isofix
(Couple de serrage 19.5 Nm)

Vis à réutiliser lors du montage
du kit société

g) Protection des connecteurs de l'assise

Protection des connecteurs à l'aide
d'une moquette autocollante (150x150)



h) Démontage du seuil de porte arrière droit



Enlever, sur la partie
utile, le joint de la
portière
(du haut de la portière
jusqu'au seuil de porte)



KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

- i) Démontage, coté droit, de la protection fixation du point d'ancrage de la sangle de ceinture de sécurité.



Déclipser la protection
fixation du point
d'ancrage de la sangle de
sécurité



- j) Démontage de la plaque de finition de plancher arrière

Dévisser les vis tenant les anneaux d'arrimage, puis déclipser la
plaque de finition de plancher arrière.



KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

k) Démontage de l'ensemble du panneau latéral d'habillage de coffre coté droit

Dévisser l'anneau
d'arrimage,



Puis déclipser l'ensemble
du panneau



Et venir débrancher le connecteur
pour la lumière arrière



Déposer le panneau latéral
d'habillage de coffre



KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

l) Démontage du point d'ancrage de la sangle de ceinture de sécurité.



Attention à ne pas lâcher la ceinture lors de cette opération (risque de blocage de l'enrouleur)



Dévisser la vis du point d'ancrage de l'ensemble de sangle de ceinture de sécurité et remettre en place la vis
(**Couple de serrage 42 Nm**)

m) Répéter l'opération de l'autre coté pour le seuil de porte, De la protection fixation du point d'ancrage de la sangle de ceinture de sécurité, de l'ensemble du panneau latérale d'habillage de coffre et du point d'ancrage de la sangle de ceinture de sécurité.

Procéder de la même manière pour l'autre coté (de g à k)

n) Conditionnement de la ceinture de sécurité.

ATTENTION :

POUR LE CONDITIONNEMENT DES CEINTURES IL EST IMPERATIF DE LAISSER 50 CM DE GARDE POUR EVITER LE BLOCAGE DEFINITIF DU SYSTEME D'ENROULEUR.

Plier la ceinture et l'attachée avec un rilsan sur l'arrière du prétensionneur

Côté droit



Côté gauche



o) Mise en place de la moquette autocollante sur les parois du véhicule



Moquette
autocollante
150 x 150



KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

p) Remontage des panneaux latéraux d'habillage de coffre, de la plaque de finition de plancher arrière et des seuils de porte arrière.

Remettre en place les panneaux latéraux d'habillage de coffre

Côté gauche



Côté droit



Remettre en place les seuils de porte arrière droit et gauche



Remettre en place la plaque de finition de plancher arrière.



Puis remettre en place les joints des portières et du hayon

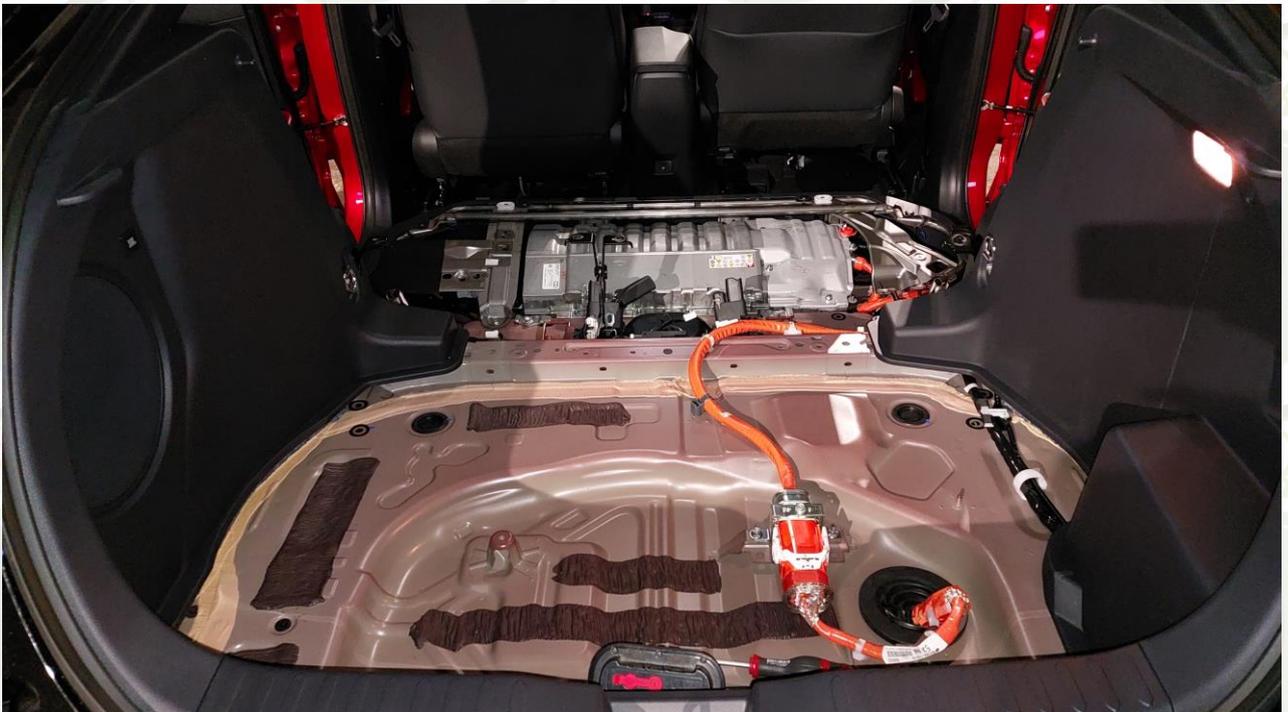
KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

**L' HABITACLE DOIT ETRE DANS CETTE CONFIGURATION POUR
MONTER L' ARRET DE CHARGES**

POUR VERSIONS HYBRIDE 140 2WD ET HYBRIDE 200 2WD



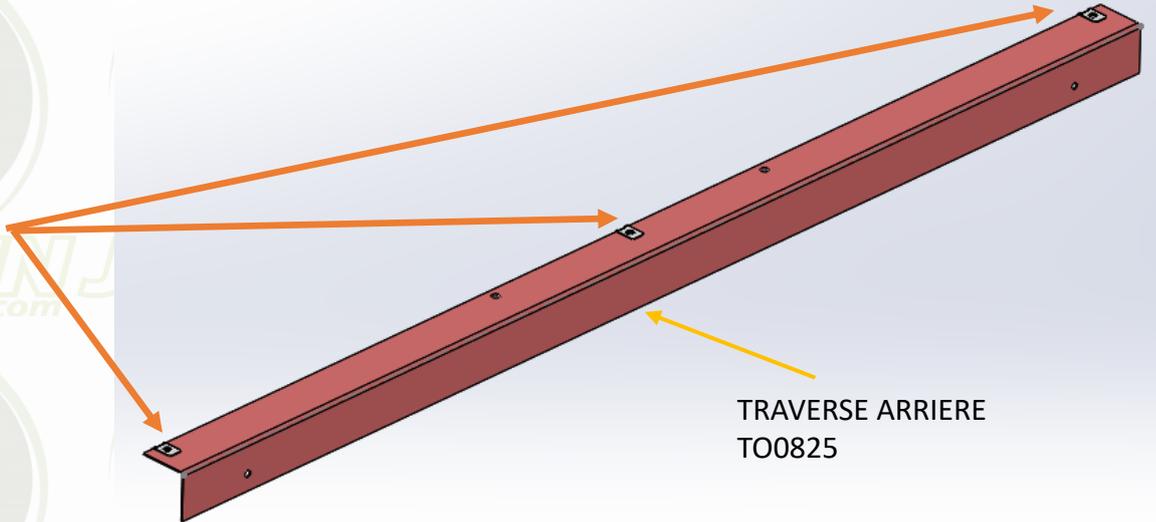
POUR VERSIONS HYBRIDE 200 AWD



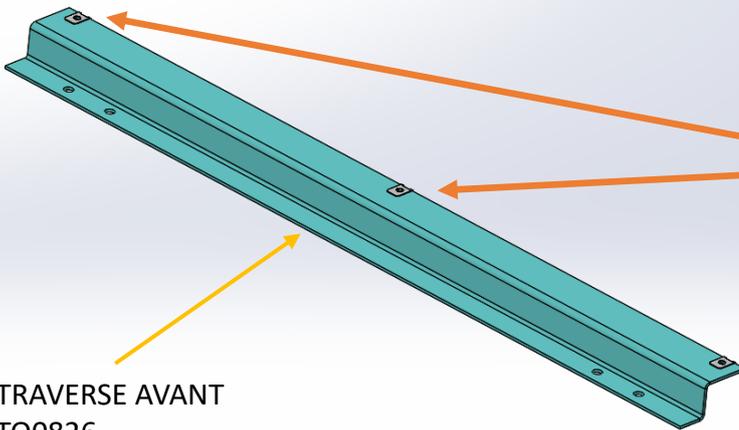
5) Fixer les écrous cage sur la traverse arrière TO0825 et avant TO0826



REF FOR971
Qté : 3



TRaverse ARRIERE
TO0825



TRaverse AVANT
TO0826



REF FOR971
Qté : 3

6) Coller le double faces sur la cale B0840



DOUBLE FACES



Pour la versions Hybride 200 AWD
cette opération n'est pas à faire
(la cale plancher est donc à jeter)

7) Mise en place de la traverse avant TO0826

Positionner la traverse avant TO0826, puis le fixer à l'aide de 2 vis hexagonales M8 x 20, 2 rondelles Ø 8, 2 écrous tensilock M8 et 2 rondelles tôlier Ø8.



REF PLOVH8x20

Qté : 2



REF PLOMU8

Qté : 2



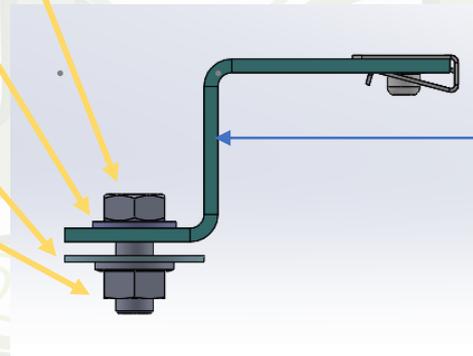
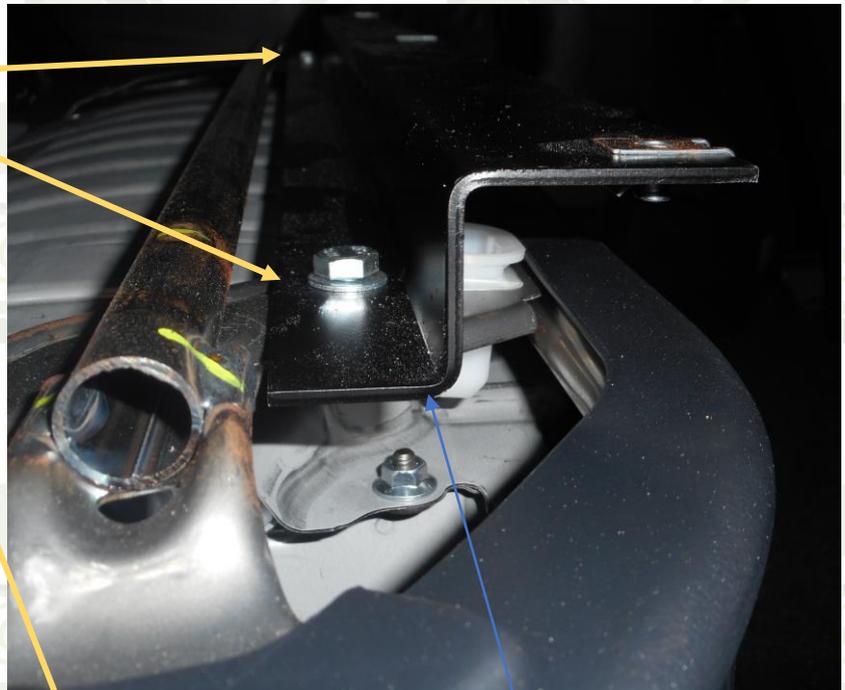
REF PLOT8

Qté : 2



REF PLOCL8

Qté : 2



Traverse avant
Réf TO0826

8) Mise en place des pattes de fixation support arrière TO0823

Dans un premier temps, venir dévisser les 2 vis du véhicule, (A conserver pour le remontage lors de la reconversion de VASP en VP, se reporter au document (page 30) pour plus d'information). Puis mettre en place les 2 entretoises et venir fixer à l'aide de 2 vis hexagonales M8 x 30, 2 rondelles Ø 8, les 2 pattes de fixation support arrière

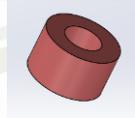
Vis hexa 8x30
PLOVH8X30
Qté : 2



REF PLOMU8
Qté : 2



Entretoise
TU0836
Qté : 2



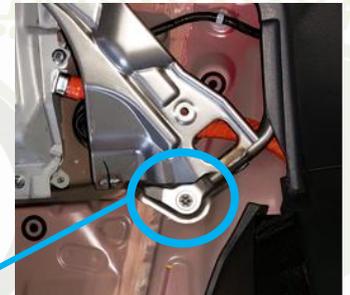
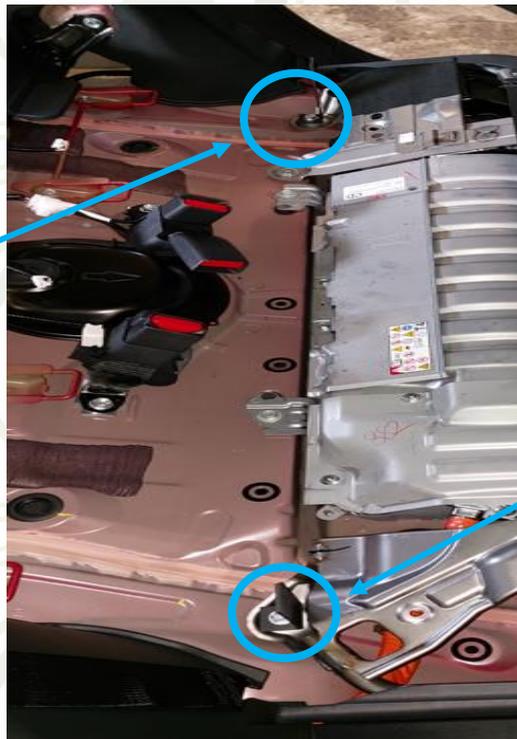
Pattes de fixation
support arrière
Réf TO0823
Qté : 2



(Pièce à conserver pour le remontage lors de la reconversion de VASP en VP, se reporter au document (page 30) pour plus d'informations.)



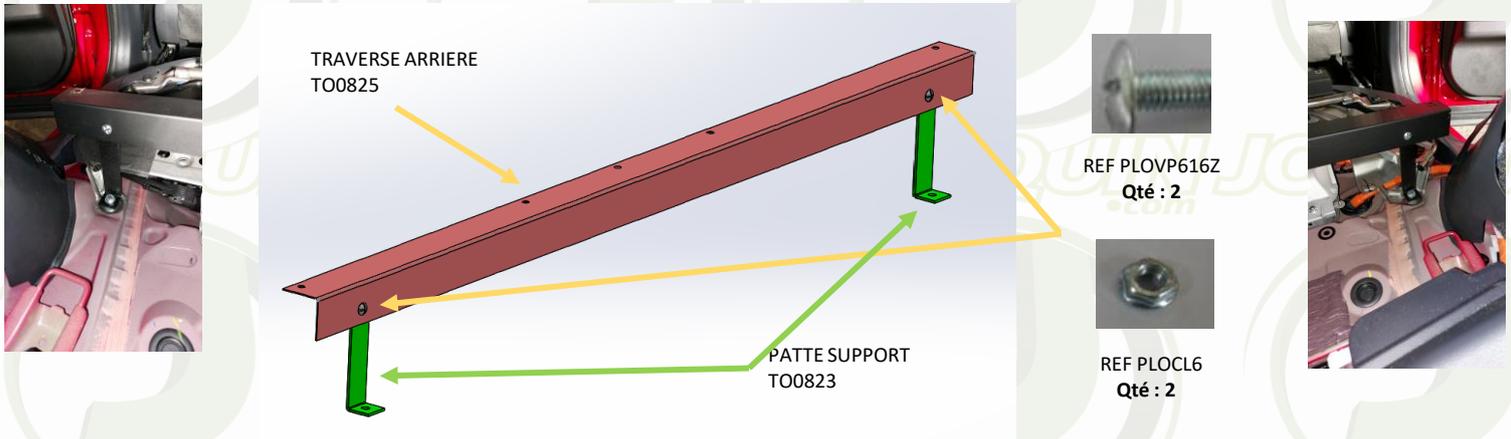
Côté droite



Côté gauche

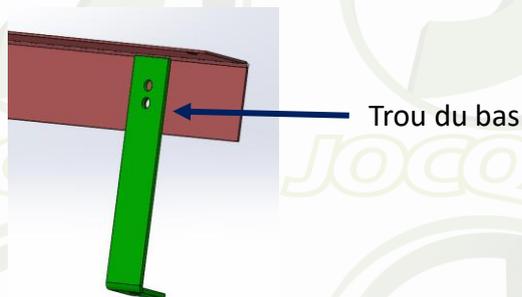


9) Mise en place de la traverse arrière TO0825



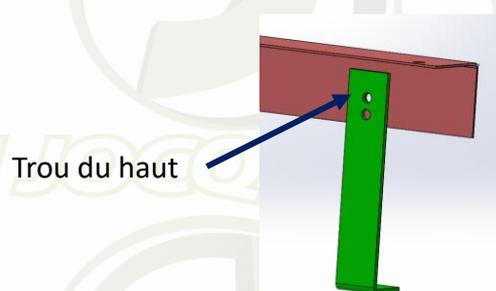
Attention suivant le modèle du véhicule le montage n'est pas le même

Version hybride 140 et 200 2WD



Pour les versions Hybride 140
et Hybride 200
Il faut utiliser le trou du bas

Version hybride 200 AWD



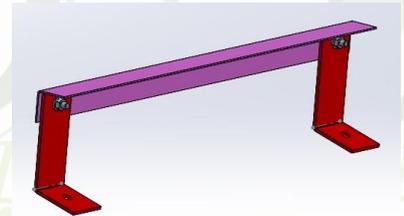
Pour la version Hybride 200 AWD
Il faut utiliser le trou du haut



Uniquement pour la version Hybride 200 AWD

10) Mise en place des pattes de fixation renfort plancher F4570

Mettre en place les pattes de fixation renfort plancher F4570 et venir les fixer à l'aide des 2 vis provenant des barres de fixation pour isofix



11) Mise en place de la cornière renfort plancher TO4571

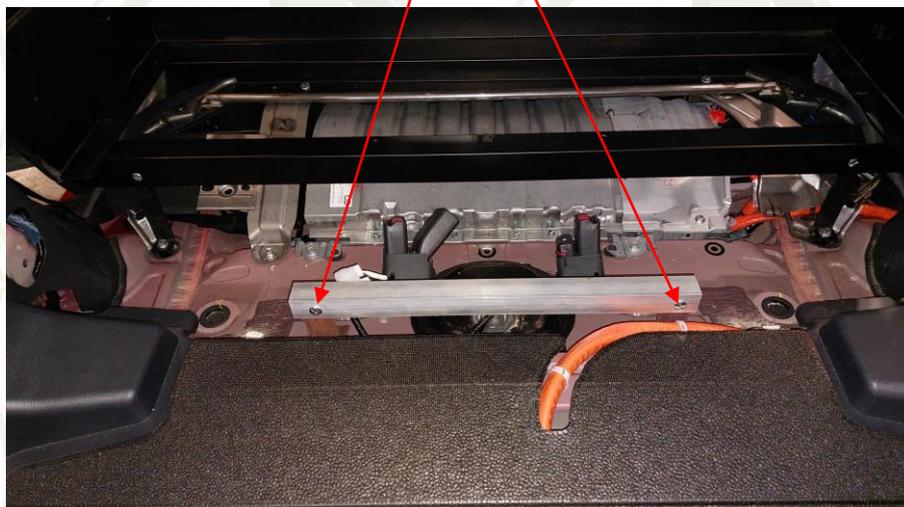
Mettre en place la cornière de renfort plancher TO4571 sur les pattes de fixation renfort plancher F4570 et venir la fixer à l'aide de 2 vis poêlier M6 x 16 et 2 écrous tensilock M6.



REF PLOVP616Z
Qté : 2



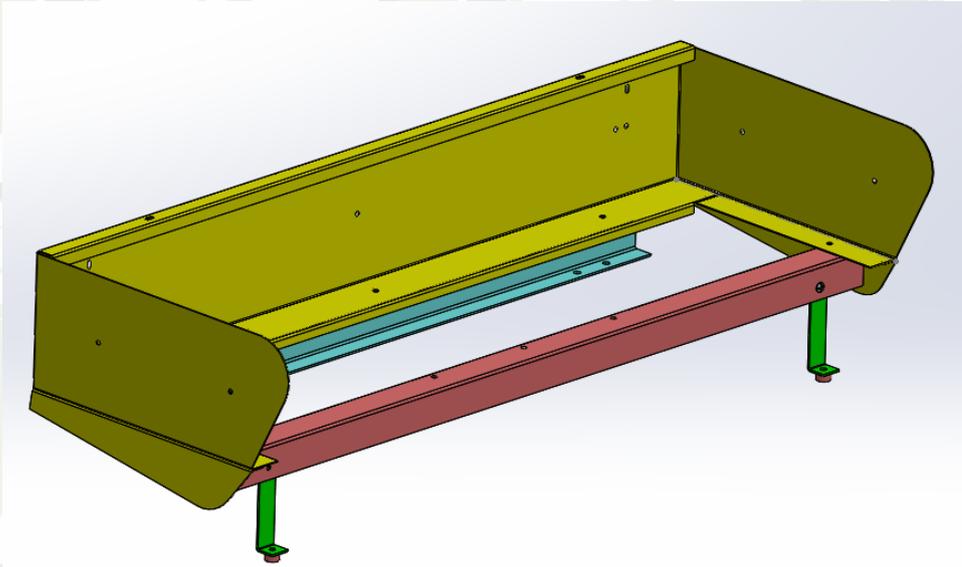
REF PLOCL6
Qté : 2



KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

12) Mise en place de l'arrêt de charges S0822 sur la traverse avant TO0826 et traverse arrière TO0825

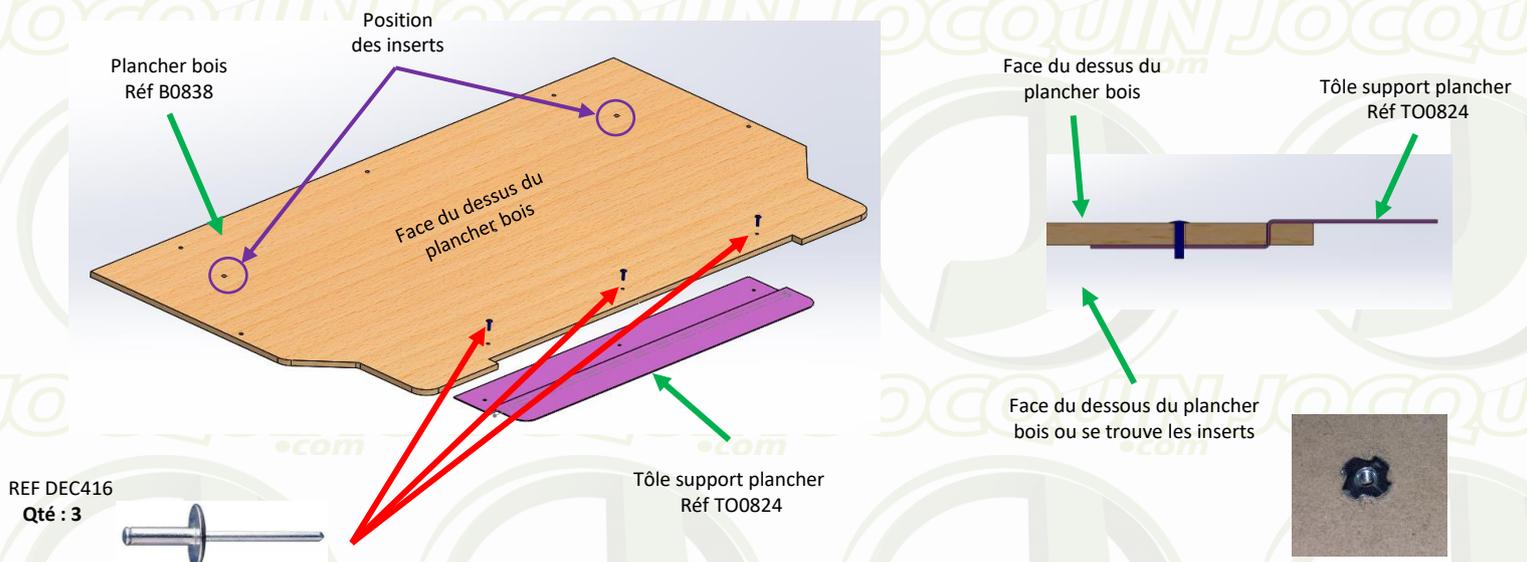
Mettre en place l'arrêt de charge sur les traverses avant et arrière



13) Mise en place de la tôle support plancher TO0824

Venir riveter la tôle support plancher TO0824 sous le plancher bois B0838, ceci à l'aide de 3 rivets $\varnothing 4 \times 16$

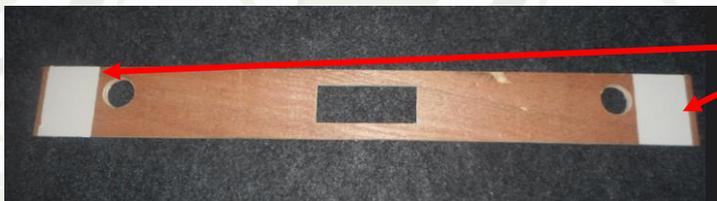
NOTA : Lors de cette opération, les inserts existant sur le plancher (qui serviront à maintenir les anneaux d'arrimage) doivent se trouver sur la face du dessous du plancher bois.



KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES**14) Mise en place de la cale plancher B0840**

Pour la versions Hybride 200 AWD
cette opération n'est pas à faire
(la cale plancher est donc à jeter)

Pour les versions Hybride 140 et Hybride 200.
Mettre en place le double faces sur la cale plancher.

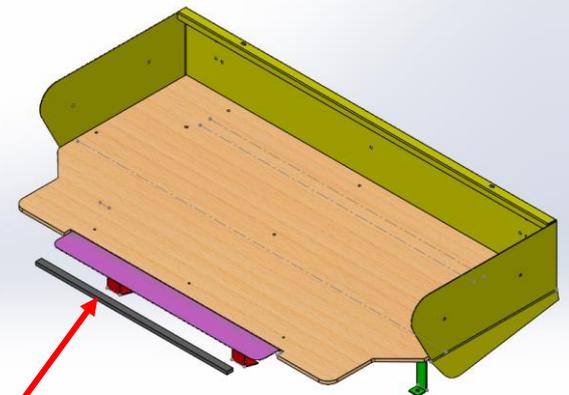


Double faces

Puis, coller la cale plancher sur le véhicule

**15) Mise en place du plancher bois B0838 sur l'arrêt de charges S0822**

Mettre en place le plancher sur l'arrêt de charges et venir fixer celui-ci avec
6 vis tête fraisée M6 x 30

REF PLOVTF630
Qté : 6

Ne pas oublier de mettre le joint
mousse en dessous de la tôle
support plancher. Ceci pour la
version Hybride 200 AWD



16) Mise en place de la moquette M4568 ou M4569



Attention Pour le Hybride 140 2WD mettre la moquette Réf M4568
et pour les Hybride 200 2WD et 200 AWD mettre la moquette Réf M4569

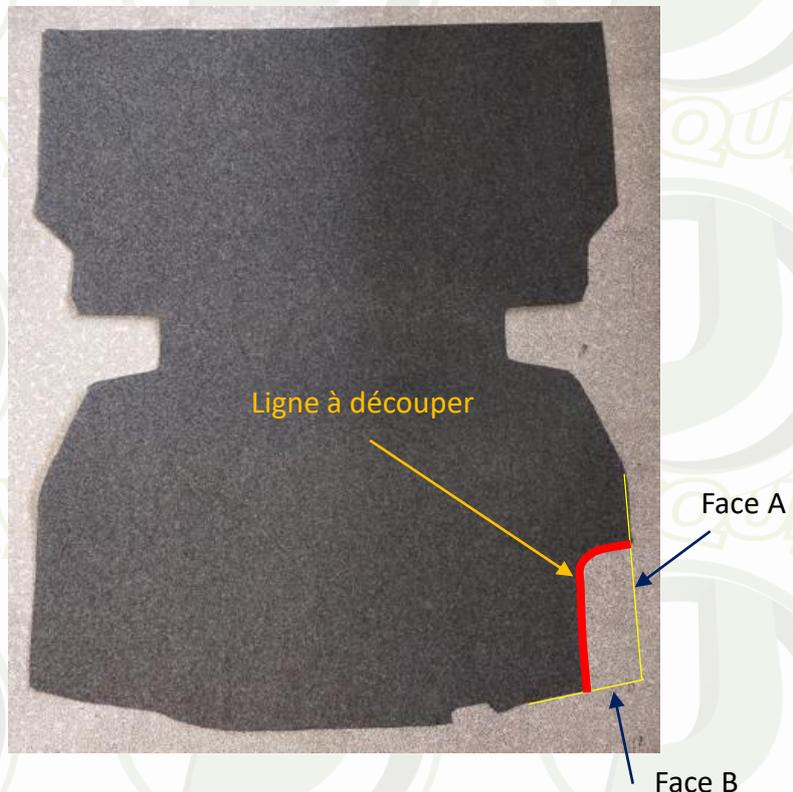


Moquette M4568
ou M4569

Pour obtenir la moquette réf 4569 il faut prendre la moquette réf 4568 et le gabarit de découpe (voir page 26)
Mettre le gabarit face A et B en place et venir découper sur la ligne à découper

Profil de la
moquette M4568
Pour version
Hybride 140 2WD

Profil de la
moquette M4569
Pour versions Hybride 200 2WD
et Hybride 200 AWD



KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES



17) Mise en place des anneaux d'arrimage



Force de traction
Maxi sur anneau
70 Kg

Fixation des 2 anneaux
d'arrimage avec 2 vis
poêlier M6x16



PLOVP 616Z
Qté : 2



Anneaux
d'arrimage
Qté : 2

18) Mise en place de la plaque indiquant la charge MAXI sur le plancher du kit société



300 Kg MAXI
Charge répartie

19) Mise en place du couvre bagages d'origine du véhicule.

20) Contrôle du fonctionnement du véhicule.

Contrôler si le véhicule fonctionne bien et vérifier si aucun voyant n'est allumé au tableau de bord. En cas de voyant, merci de se rapprocher du réseaux TOYOTA pour établir un diagnostic.

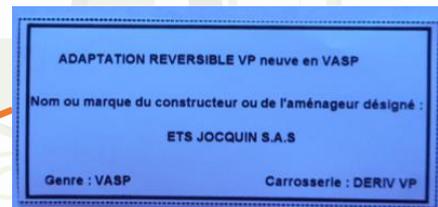
KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

21) Coller la plaque de transformation :

Depuis le 1^{er} Juillet 2015, date d'entrée en vigueur de l'arrêté du 7 Novembre 2014, il n'y a plus ni plaque de tare ni plaque de chargement à apposer sur un véhicule transformé en VASP

**LA PLAQUE AUTOCOLLANTE EST EXPEDIEE AVEC LE KIT.
(DANS LE SACHET DE VISSERIE)**

COLLER LA PLAQUE DE TRANSFORMATION A PROXIMITE DE LA PLAQUE CONSTRUCTEUR



22) Nettoyer le véhicule



MARQUE DU VEHICULE :	
TYPE DU VEHICULE :	
N° de CLEF du VEHICULE :	

IFAB111
INDICE A

	OPERATION	Conforme C	Non conforme NC	OBSERVATIONS
1	PRISE CONNAISSANCE DES CONSIGNES DE SECURITE	C	NC	
2	RECEPTION DE VEHICULE VERIFIER N° DE SERIE	C	NC	
3	CONTRÔLE DU KIT	C	NC	
4	PRESENCE NOTICE MONTAGE	C	NC	
5	DEMONTAGE DES EQUIPEMENTS SELON MODE OPERATEUR	C	NC	
6	PREPARATION DE L'HABITACLE Ex : vis pastilles joints	C	NC	
7	MONTAGE STRUCTURE METALLIQUE ARRET DE CHARGE	C	NC	
8	FIXATION DU PLANCHER SELON COUPLE DE SERRAGE	C	NC	
9	POSE DE LA MOQUETTE VERIFIER L'ETAT	C	NC	
10	INSTALLATION ELEMENTS FINITION Vérifier : caches, carres de moquette, anneau arrimage	C	NC	
11	POSE DE L'ETIQUETTE VASP	C	NC	
12	NETTOYAGE ET DESINFECTION DU VEHICULE	C	NC	

NOM DU MONTEUR :	
DATE DE L'INTERVENTION :	
SIGNATURE DU MONTEUR :	

CACHET DU CARROSSIER / GARAGISTE :

PIECES A CONSERVER POUR LE REMONTAGE LORS DE LA RECONVERSION DE VASP EN VP



ASSISE AR



CROCHETS DE VERROUILLAGE
D'ASSISE DE SIEGE ARRIERE



DOSSIER AR 2/3



VIS DES DOSSIERS
ARRIERE



DOSSIER AR 1/3



VIS DES SUPPORTS
BATTERIES DU VEHICULE



SOUS ENSEMBLE DE
CHARNIERE DE DOSSIER
DE SIEGE ARRIERE



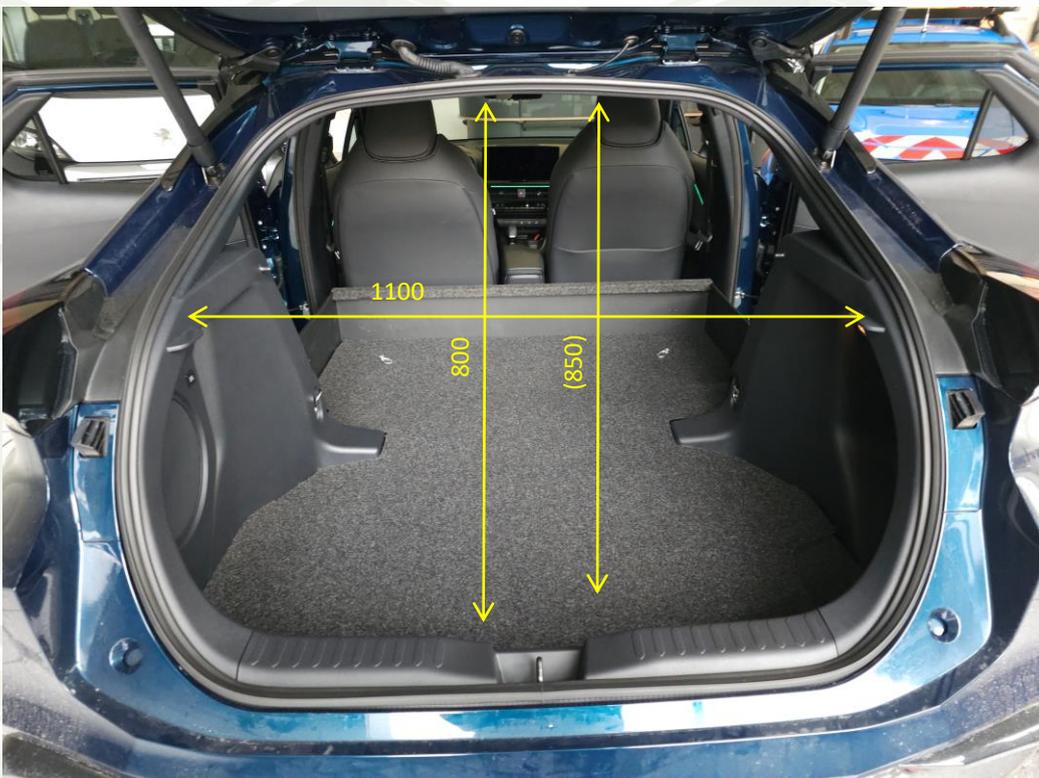
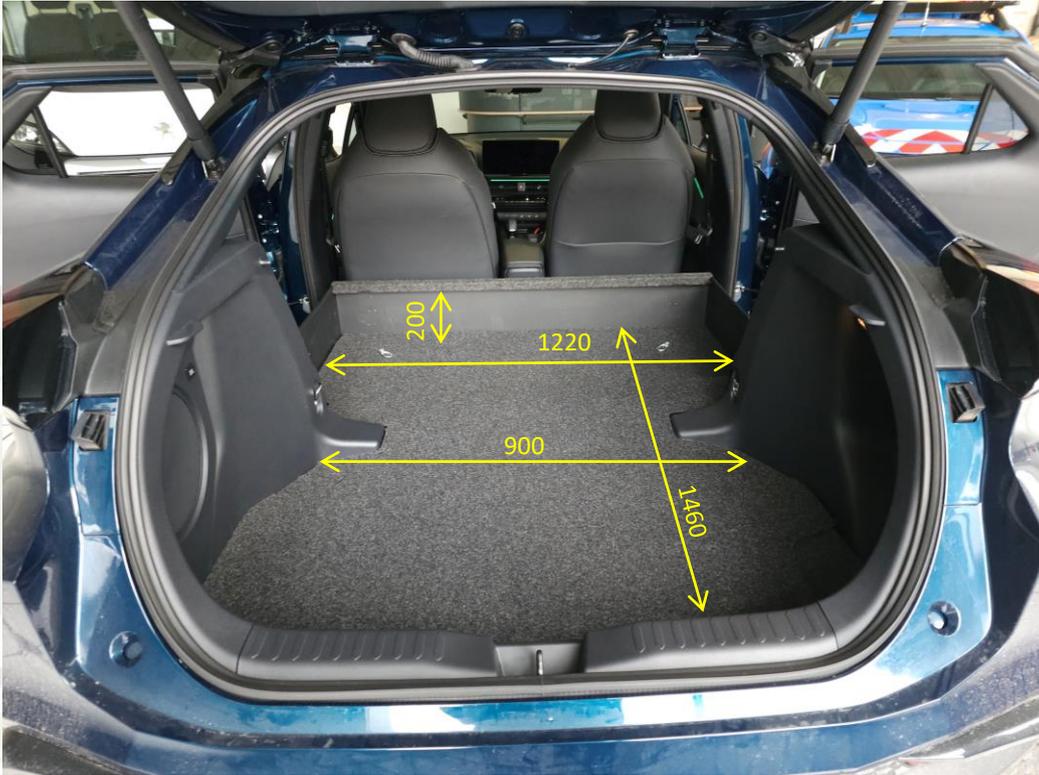
EQUERRES CHARNIERES
DE DOSSIER DE SIEGE
ARRIERE DROIT ET
GAUCHE



SUPPORT FIXATION ISOFIX

KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

ATTENTION : Les cotes de chargement sont données sans les banquettes arrière



(850) hauteur intérieure plancher / plafond

Masse ensemble banquette : 22 Kg

Masse ensemble Kit société : 20 Kg