

M.A.J Le :

Indice de modif :

Nom dessinateur :



CARROSSIER - CONSTRUCTEUR

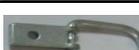
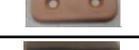
MEGANE GT LINE 2019 KIT SOCIETE NOTICE DE MONTAGE



COMPOSITION DU COLIS

REF	DESIGNATION	QTE
B2451	PLANCHER ARRIERE	1
B2452	PLANCHER AVANT	1
B2453	CALE PLANCHER AVANT	1
TO2454	SUPPORT DE FIXATION	2
TO2455	TRAVERSE SUPPORT PLANCHER	1
TO2456	EQUERRE LATERALE SUPPORT PLANCHER	1G/1D
TO2457	ARRET DE CHARGE	1
TO2458	COTE LATERAL ARRET DE CHARGE	1G/1D
M2469	MOQUETTE	1
S2470	SACHET DE VISSERIE	1
N2459	NOTICE DE MONTAGE KIT SOCIETE	1

Composition du sachet de visserie

REF ARTICLE	DESIGNATION	QTE	PHOTO
PLOVH650	VIS HEXAGONALE 6 X 50	2	
FOR295	VIS CHARNIERE	8	
PLOVP616 Z	VIS POELIER 6 X 16 Z	6	
PLOVP610 N	VIS POELIER 6 X 10	4	
VIS BOIS 4X20	VIS BOIS TETE FRAISE 4X20mm	5	
PLOVTF630	VIS TETE FRAISE M6 X 30	3	
BER021756	VIS AUTOFORANTE 3,9 x 25	5	
PLOMU6	RONDELLE PLATE Ø6	2	
FOR 0736	ECROU TENSILOCK M6	9	
FOR 791	ECROU (cage) M6	4	
FOR200	COLLIER « RILSAN »	6	
SACHET	SACHET PLASTIQUE	4	
POM825	ANNEAU D'ARRIMAGE	2	
CHARNIERE PLANCHER	CHARNIERE PLANCHER	2	
CUBE MOUSSE	CUBE MOUSSE 100X100X EP 40	2	
////	PLAQUE AUTOCOLLANTE DE TRANSFORMA-TION VASP	1	

KIT SOCIETE ARRET DE CHARGE

ARRET DE CHARGES

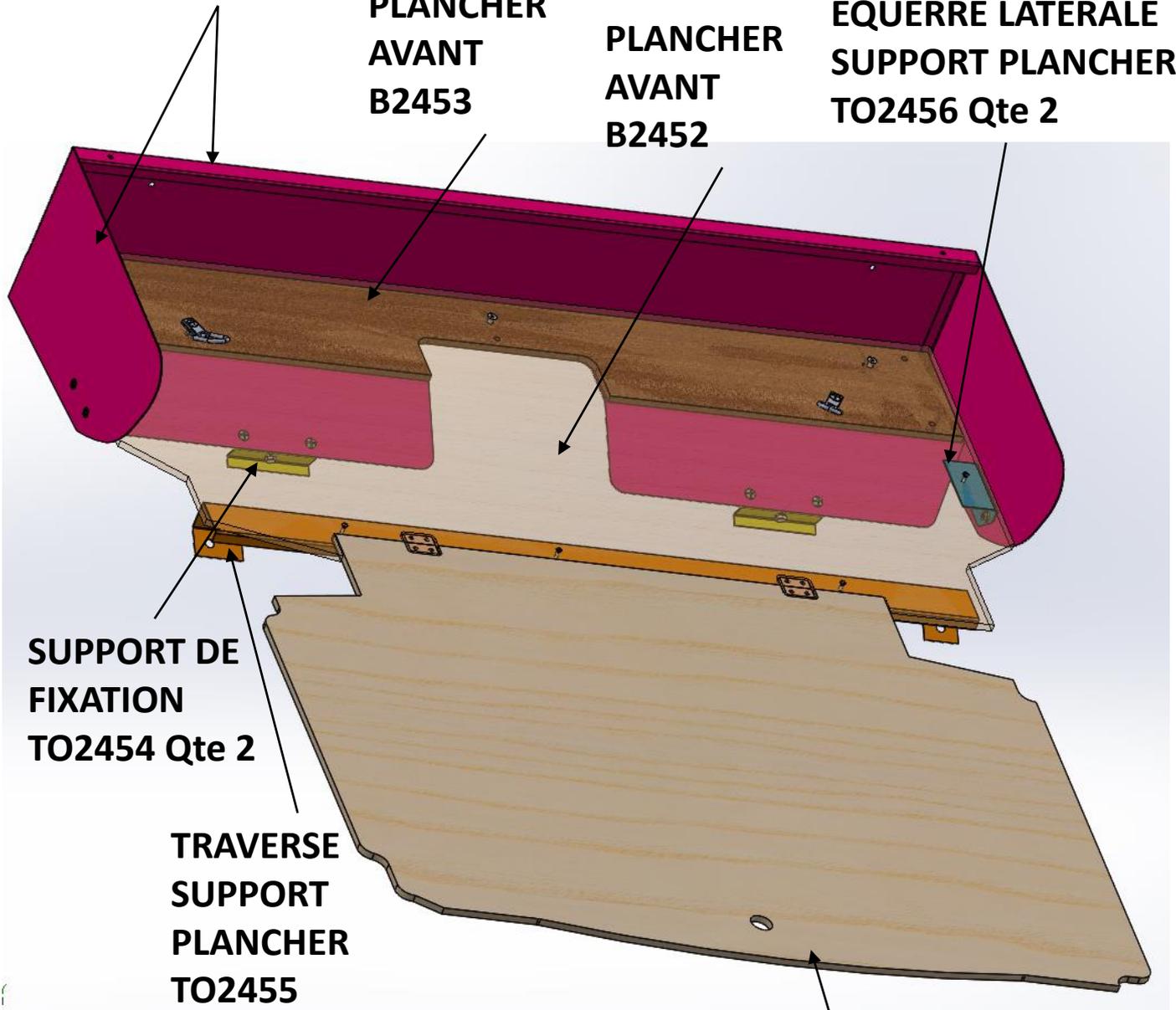
TO2457

ET TO2458 Qte 2

CALE
PLANCHER
AVANT
B2453

PLANCHER
AVANT
B2452

EQUERRE LATERALE
SUPPORT PLANCHER
TO2456 Qte 2



SUPPORT DE
FIXATION
TO2454 Qte 2

TRAVERSE
SUPPORT
PLANCHER
TO2455

PLANCHER
ARRIERE
B2451

1) Réceptionner le véhicule et vérifier le N° de série.
Placer le véhicule sur une aire de travail propre et stable

2) Contrôler le kit

3) Lire la notice de montage

ATTENTION :

**LA BATTERIE DU VEHICULE DOIT IMPERATIVEMENT ETRE DEBRANCHEE
PENDANT LA DUREE DE L'INTERVENTION**

4) Démontez les équipements dans l'ordre suivant :

a) Démontez la plage arrière



**b) Démontez les assises
et les dossiers**



**c) Démontez les
aménagement du coffre**



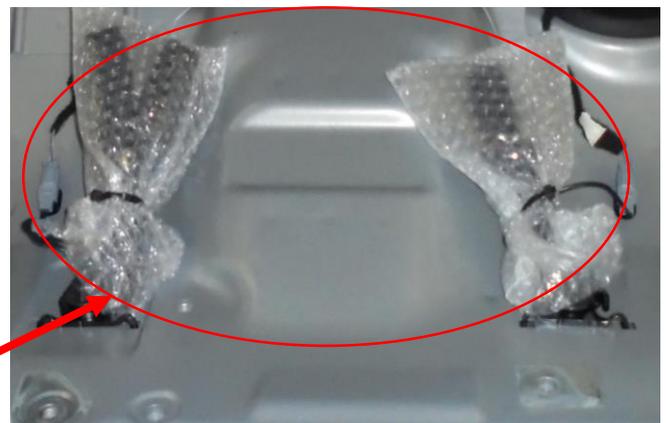
ATTENTION :

DANS TOUS LES CAS, POUR LE CONDITIONNEMENT DES CEINTURES IL EST IMPERATIF DE LAISSER 50 cm DE GARDE POUR EVITER LE BLOCAGE DEFINITIF DU SYSTEME D'ENROULEUR.

d) Démontez les garnitures Conditionner les ceintures.

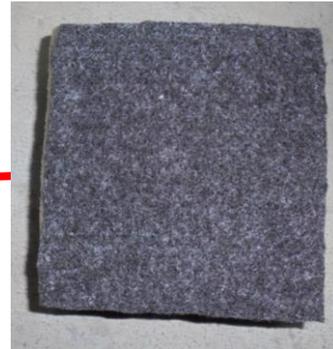


Emplacement de la ceinture une fois conditionné



SACHET PLASTIQUE QTE : 4
COLLIER RILSAN QTE : 6

e) Une fois les mousses posées, reposer les garnitures.
Le véhicule est configuré pour recevoir le kit société.



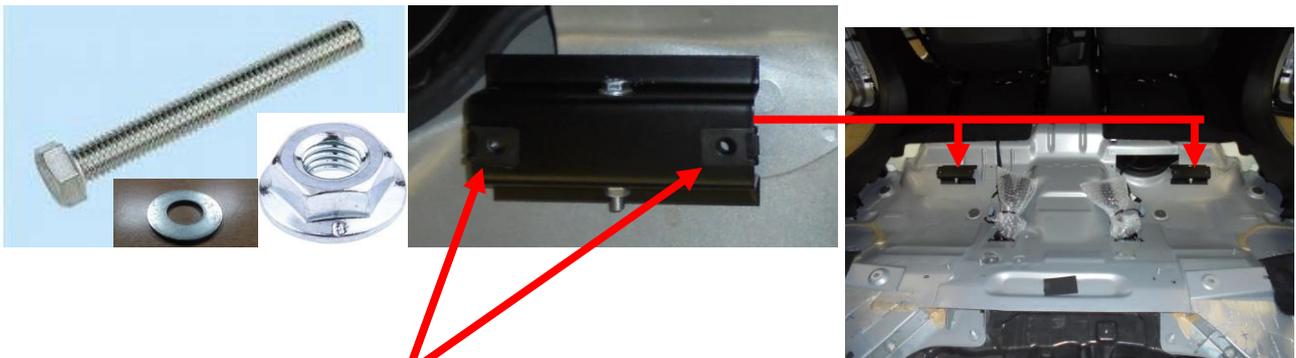
L'HABITACLE DOIT ETRE DANS CETTE CONFIGURATION POUR RECEVOIR LE KIT



5) Monter la structure dans l'ordre suivant :

a) Mise en place des deux support de fixation TO2454

Ceci a l'aide de 2 Vis hexagonale M6 référence : PLOVH650
et 2 écrous tensilock M6 référence : FOR 0736
et 2 rondelles plate Ø6 référence : PLOMU6

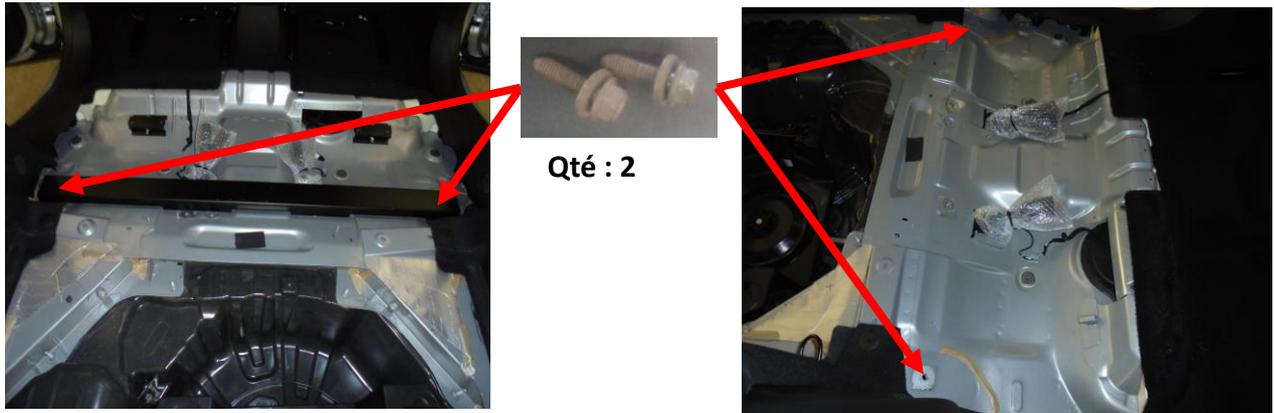


Mise en place des 4 écrous (cage) M6 référence: FOR 791
Sur TO2454



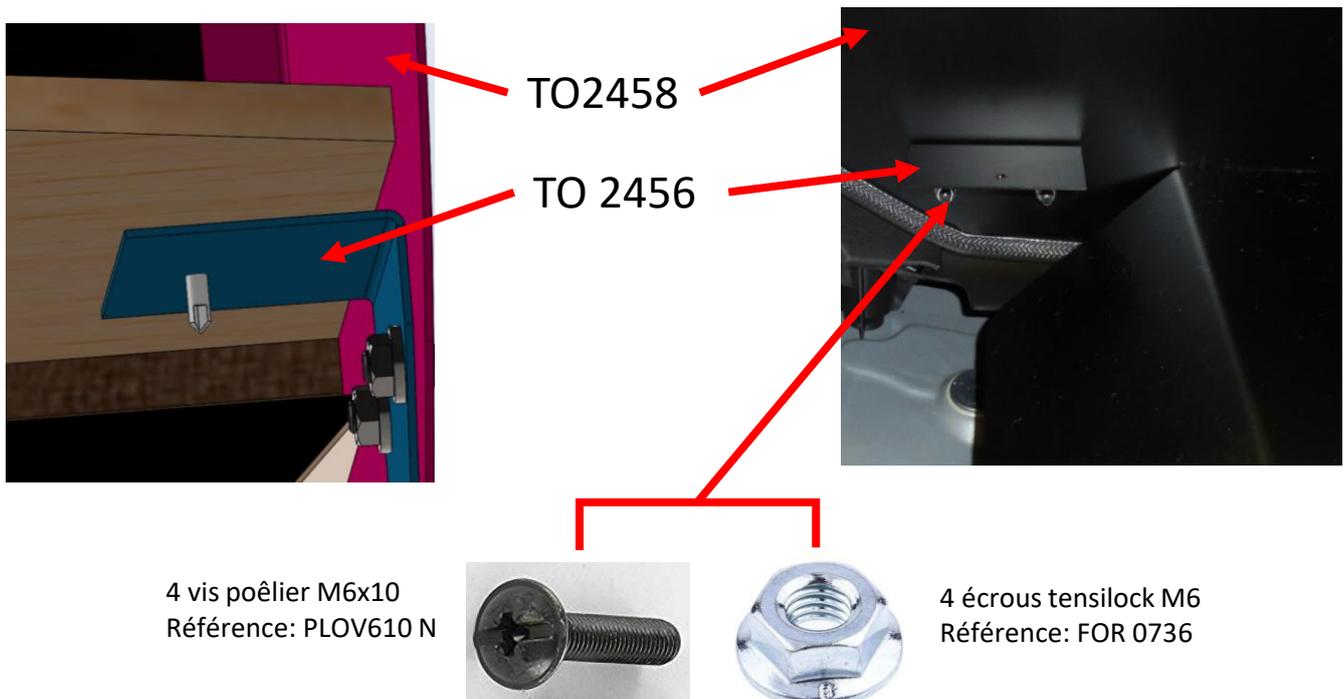
b) Mise en place de la traverse arrière

Ceci a l'aide des 2 Vis et des 2 rondelles d'origine du véhicule



c) Positionner l'arrêt de charges

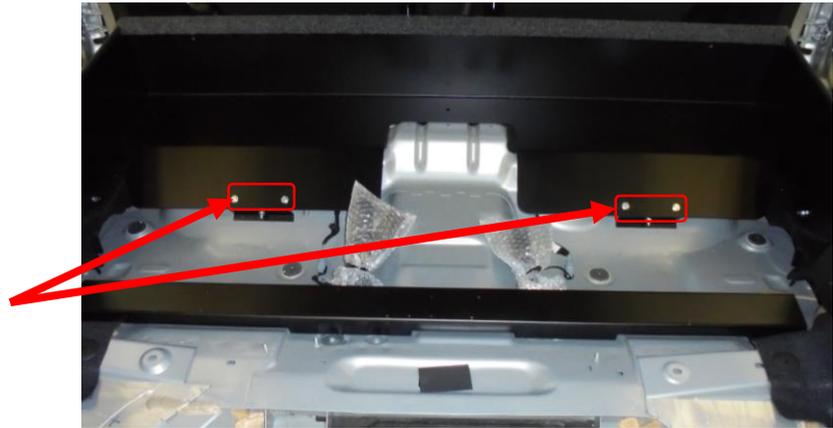
Fixation a l'aide de 4 vis poêlier M6X10 et des 4 écrous tensilock M6 les équerres latérales du support plancher TO 2456 sur les cotes latéraux de l'arrêt de charge TO2458



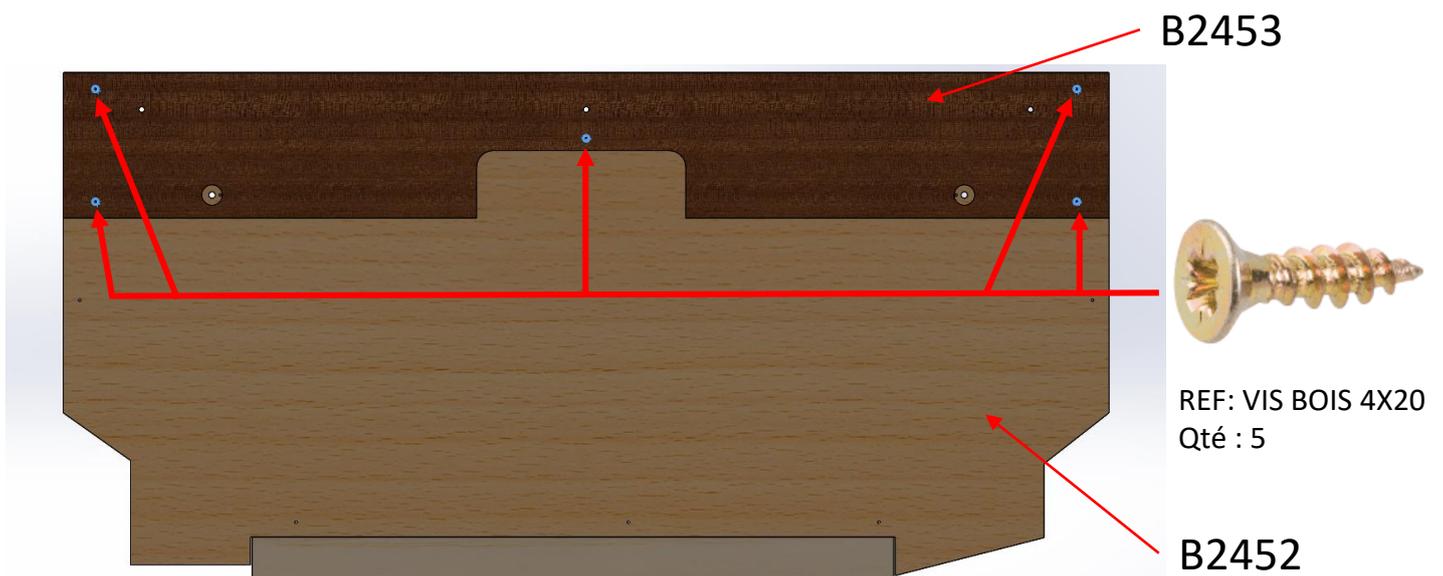
Fixation a l'aide de 4 vis poêlier M6X16 l'arrêt de charge TO2457 sur les supports de fixation TO2454



REF PLOVP616 Z
Qté : 4



d) Montage de la cale du plancher avant B2453 sur le plancher avant B2452



Mettre en place le plancher avant B2452 puis venir le fixer a l'aide des 5 vis bois tête fraisées la cale du plancher avant B2453

e) Montage du plancher avant



REF: PLOVTF630
REF: FOR 0736
Qté : 3

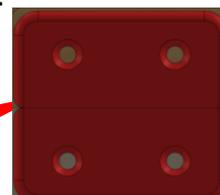


REF BER021756
Qté : 5

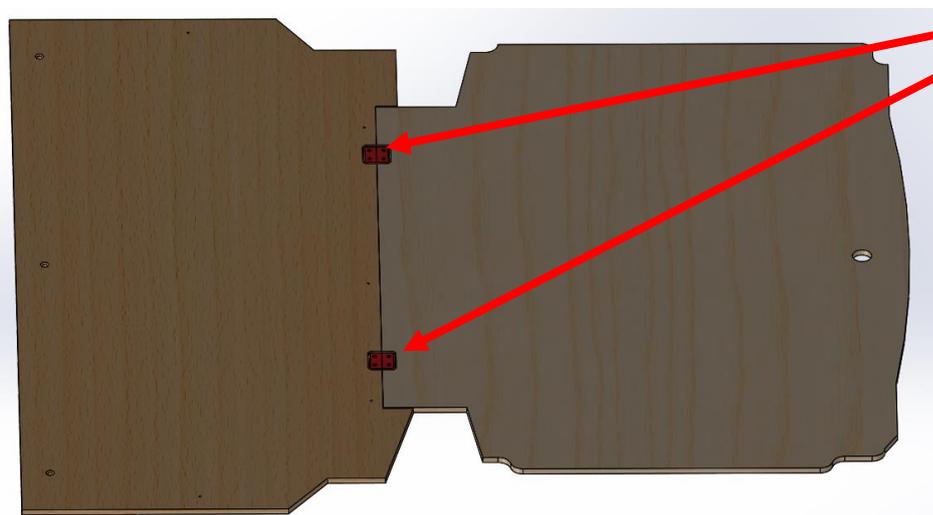
Mettre en place le plancher avant B2452 puis venir le fixer a l'aide de 3 vis M6 tête fraisées avec 3 écrous tensilock M6 et des 5 vis autoforantes

f) Positionner le plancher arrière B2451 et fixer les charnières a l'aide de 8 vis à charnière

CHARNIERE PLANCHER
QTE : 2



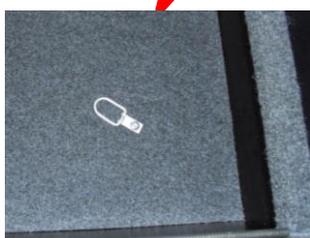
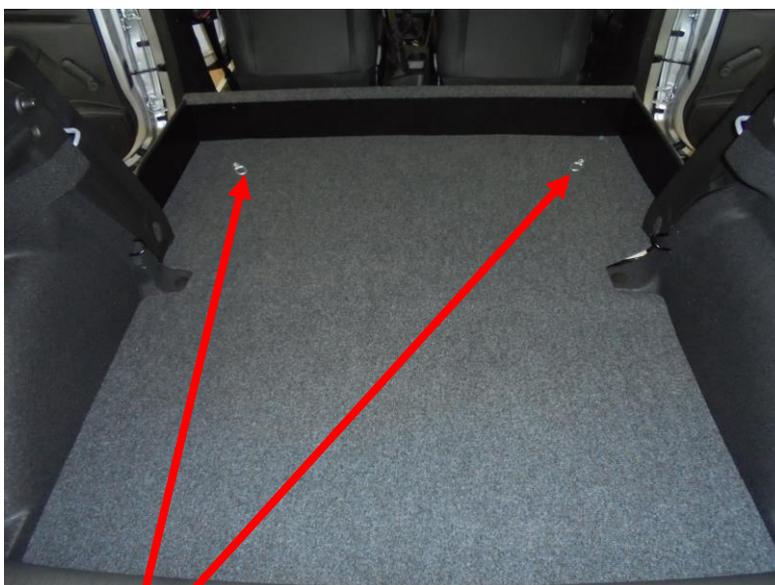
REF FOR295 VIS CHARNIERE
QTE : 8



g) Positionner la moquette M2469



h) Mise en place de 2 anneaux d'arrimage



REF PLOVP6X16Z
QTE : 2



REF POM825
QTE : 2



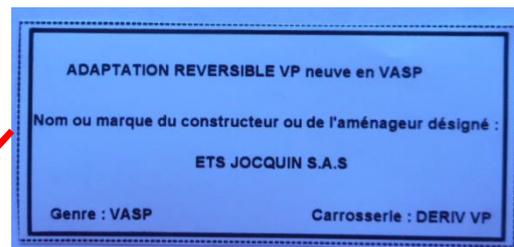
Fixation des 2 anneaux d'arrimage avec 2 vis poêlier M6x16

6) Coller la plaque de transformation :

Depuis le 1^{er} Juillet 2015, date d'entrée en vigueur de l'arrêté du 7 Novembre 2014, il n'y a pas plus ni plaque de tare ni plaque de chargement a apposer sur un véhicule transformé en VASP

**LA PLAQUE AUTOCOLLANTE EST EXPEDIEE AVEC LE KIT.
(DANS LE SACHET DE VISSERIE)**

COLLER LA PLAQUE DE TRANSFORMATION A PROXIMITE DE LA PLAQUE CONSTRUCTEUR



7) Nettoyer le véhicule



MARQUE DU VEHICULE :	
TYPE DU VEHICULE :	
N° de CLEF du VEHICULE :	

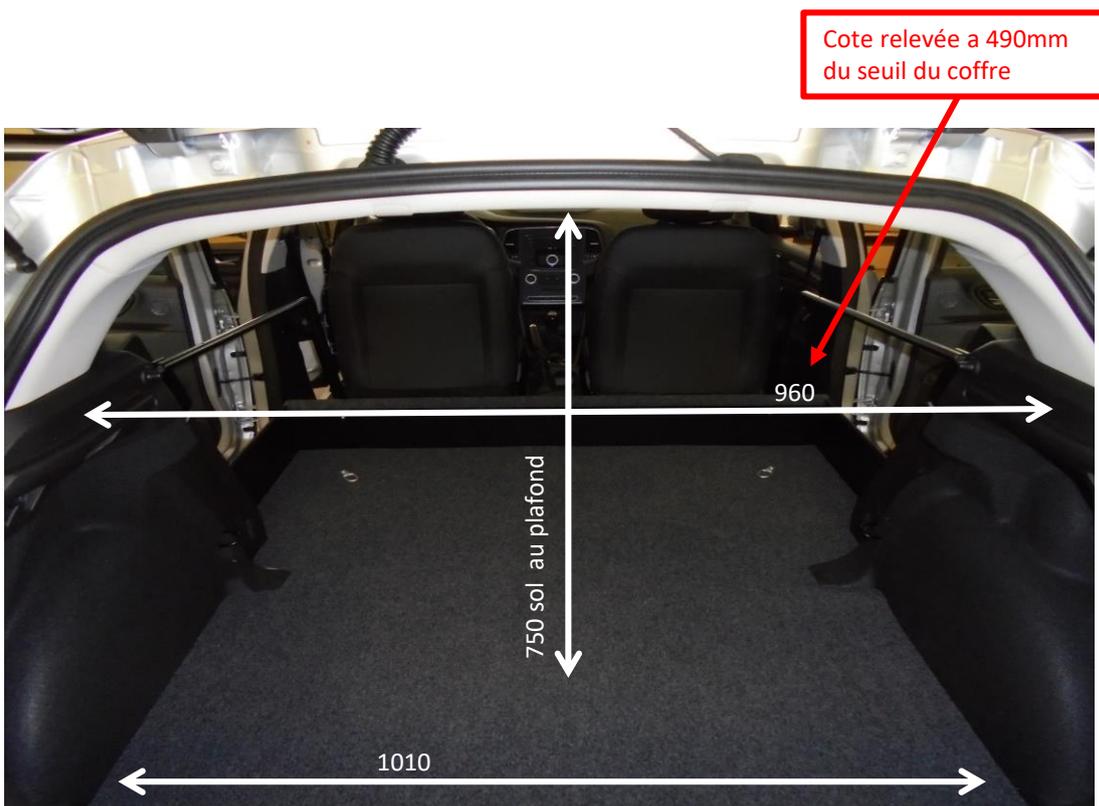
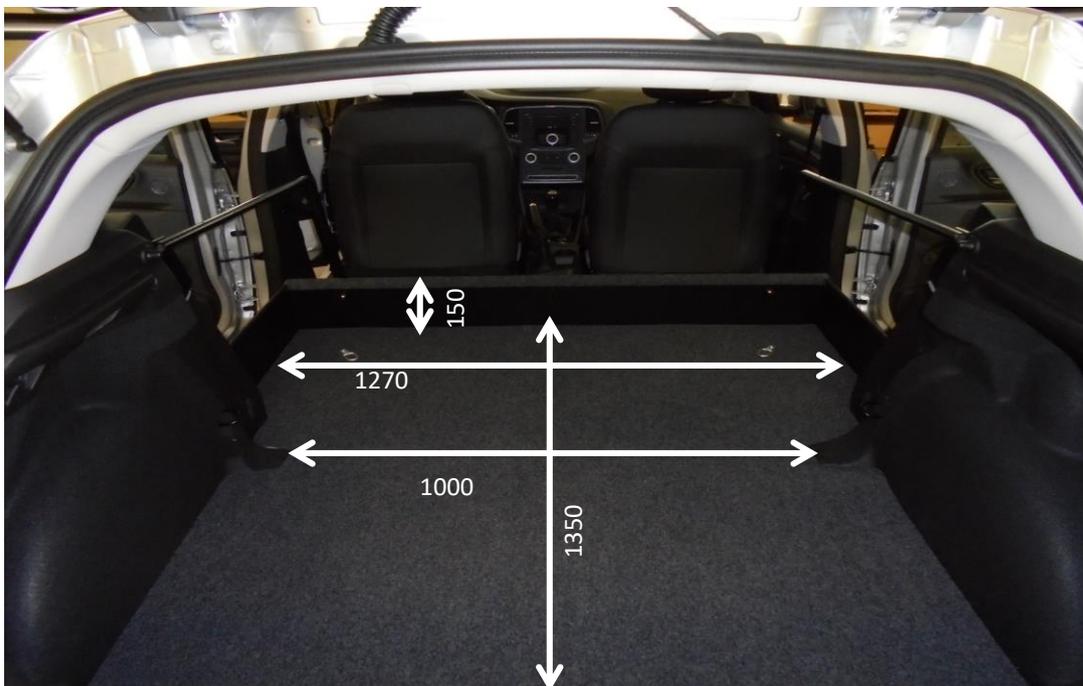
IFAB111
INDICE A

	OPERATION	Conforme C	Non conforme NC	OBSERVATIONS
1	RECEPTION DU VEHICULE VERIFIER N° SERIE	C	NC	
2	CONTRÔLE DU KIT	C	NC	
3	PRESENCE NOTICE MONTAGE	C	NC	
4	DEMONTAGE des EQUIPEMENTS SELON MODE OPERATEUR	C	NC	
5	PREPARATION DE L'HABITACLE Ex : vis pastilles joints	C	NC	
6	MONTAGE STRUCTURE METALLIQUE ARRET DE CHARGE	C	NC	
7	FIXATION DU PLANCHER SELON COUPLE DE SERRAGE	C	NC	
8	POSE DE LA MOQUETTE VERIFIER L'ETAT	C	NC	
9	INSTALLATION ELEMENTS FINITION Vérifier : caches, carres de moquette, anneau arrimage	C	NC	
10	POSE DE L'ETIQUETTE VASP	C	NC	
11	NETTOYAGE DU VEHICULE	C	NC	

NOM DU MONTEUR :	
DATE DE L'INTERVENTION :	
SIGNATURE DU MONTEUR :	

CACHET DU CARROSSIER / GARAGISTE :

**ATTENTION : Les cotes de chargement sont données
Sans les banquettes arrières**



**ATTENTION : Les cotes de chargement sont données
Sans les banquettes arrières**



Masse ensemble banquette : 25 Kg

Masse ensemble Kit société : 30 Kg