

M.A.J Le : 09/03/2018
Indice de modif : Création
Nom dessinateur : JR



SSANGYONG REXTON 2018

KIT SOCIETE

NOTICE DE MONTAGE

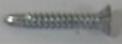
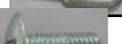
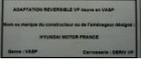


COMPOSITION DU COLIS

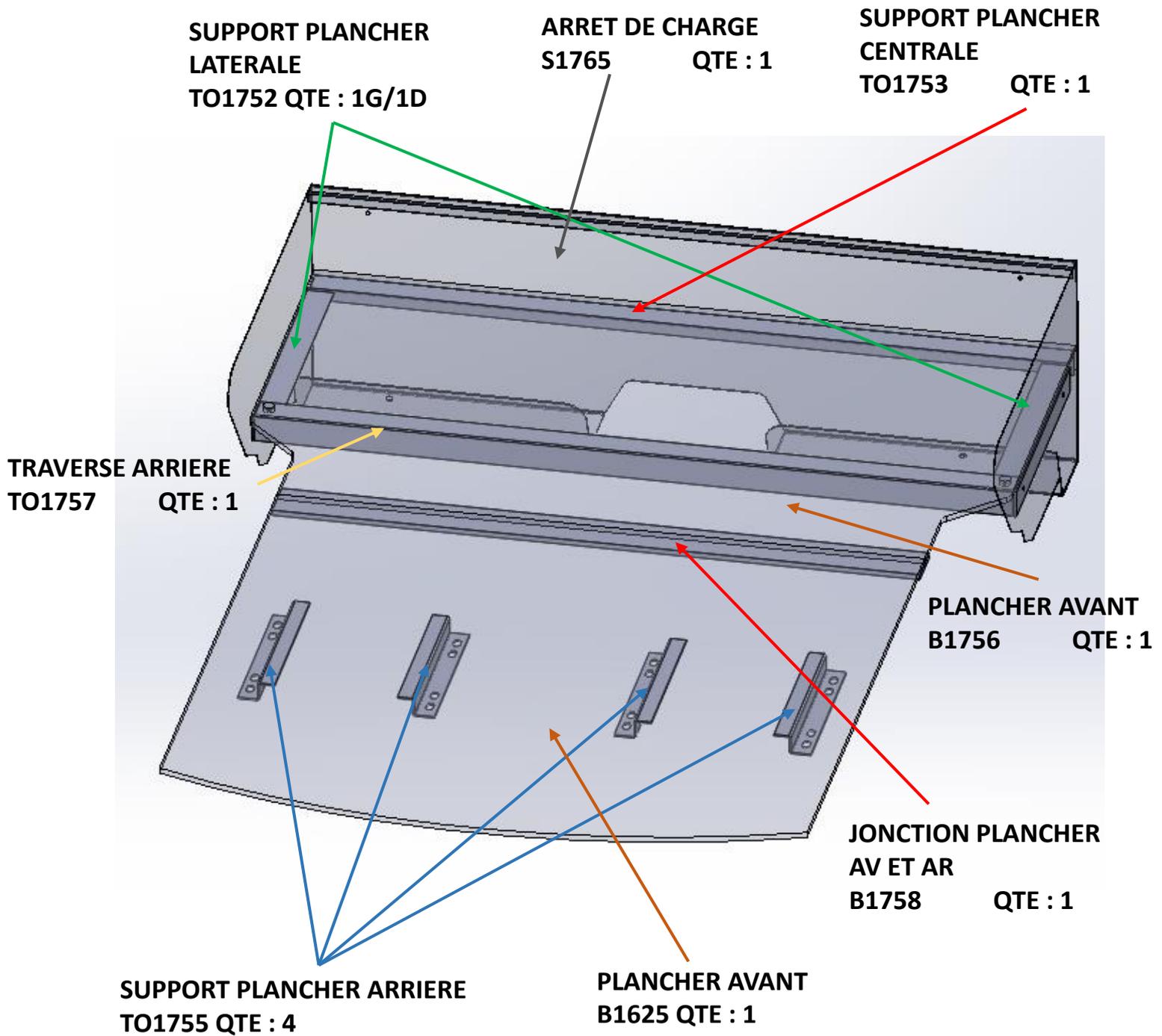
Composition des pièces livrées

REF	DESIGNATION	QTE
S1765	ARRET DE CHARGE	1
TO1752	SUPPORT PLANCHER LATERALE	1G/1D
TO1753	SUPPORT PLANCHER CENTRALE	1
TO1754	TRAVERSE ARRIERE	1
TO1755	SUPPORT PLANCHER ARRIERE	4
B1756	PLANCHER AVANT	1
B1757	PLANCHER ARRIERE	1
B1758	JONCTION PLANCHER AV ET AR	1
V1763	SACHET DE VISSERIE	1
M1764	MOQUETTE	1

Composition du sachet de visserie

REF ARTICLE	DESIGNATION	QTE	PHOTO
PLOVP6X16N	VIS POELIER 6 X 16 N	7	
PLOT10	RONDELLES TOLIER Ø10	18	
FOR925	VIS AUTOFORANTE	18	
PLOCL6	ECROU TENSILOCK M6	9	
PLOVH10X30	VIS A TETE HEXAGONALE 10x30	2	
PLOVP6X10Z	VIS POELIER 6 x 10 ZINC	2	
GUIVBA4X20	VIS A BOIS 4 x 20	10	
POM825	ANNEAU D'ARRIMAGE	4	
PLOVP6X16	VIS POELIER 6 x 16 Z	4	
FOR200	RILSAN	8	
	LEURRE	2	
TU1769	ENTRETOISE LG 15mm Ø22 ext Ø11 Int Aluminium	2	
L150C	MOQUETTE AUTOCOLLANTE 200 x 200	2	
/	SACHET PLASTIQUE	4	
/	PLAQUE AUTOCOLLANTE TRANSFORMATEUR VASP	1	

KIT SOCIETE ARRET DE CHARGE



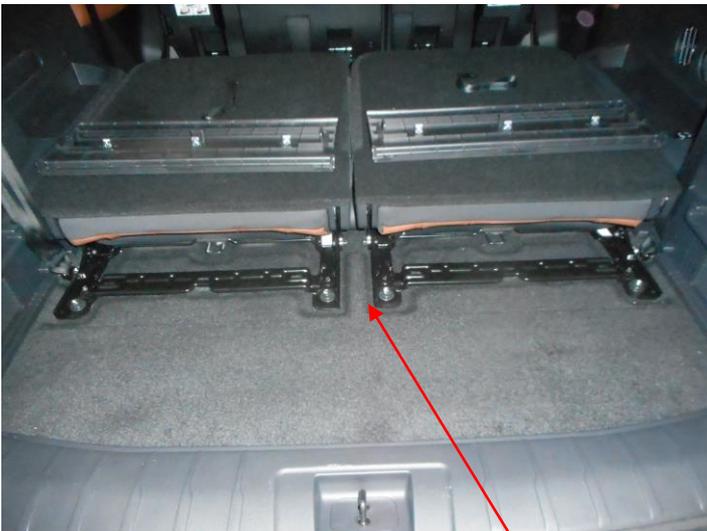
KIT SOCIETE ARRET DE CHARGE

- 1) Réceptionner le véhicule et vérifier le N° de série.
Placer le véhicule sur une aire de travail propre et stable.
- 2) Contrôler le kit.
- 3) Lire la notice de montage.

ATTENTION :

LA BATTERIE DU VEHICULE DOIT IMPERATIVEMENT ETRE DEBRANCHÉE
PENDANT LA DURÉE DE L'INTERVENTION

- 4) Démontez les équipements dans l'ordre suivant :
 - a) Enlever les assises de sièges et leurs supports
 - b) Démontez les dossiers de sièges et leurs supports



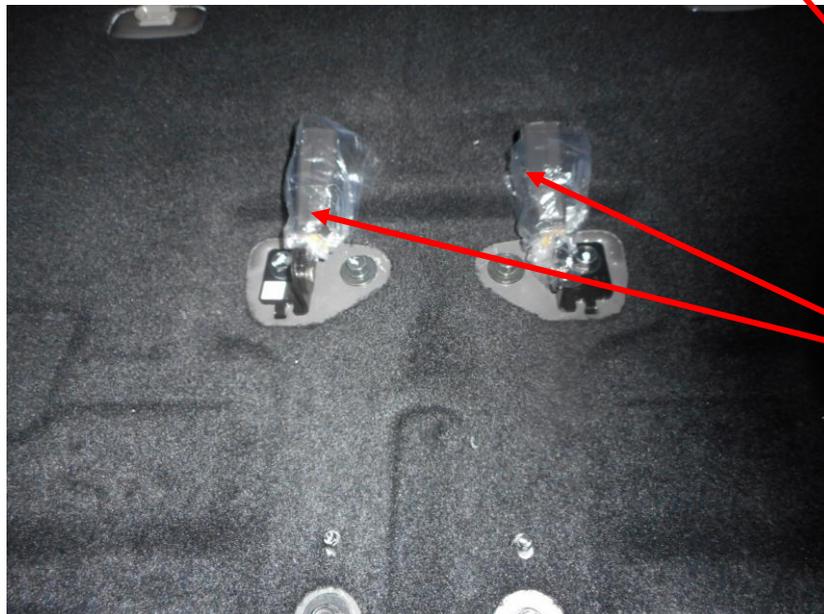
- c) Récupérer les 8 vis d'origine avec les rondelles sur la banquette des 2 sièges arrière.
Récupérer les 2 vis d'origine sur la banquette des 3 sièges arrière

KIT SOCIETE ARRET DE CHARGE

d) Démontez les garnitures et conditionner les ceintures de sécurité.

ATTENTION :

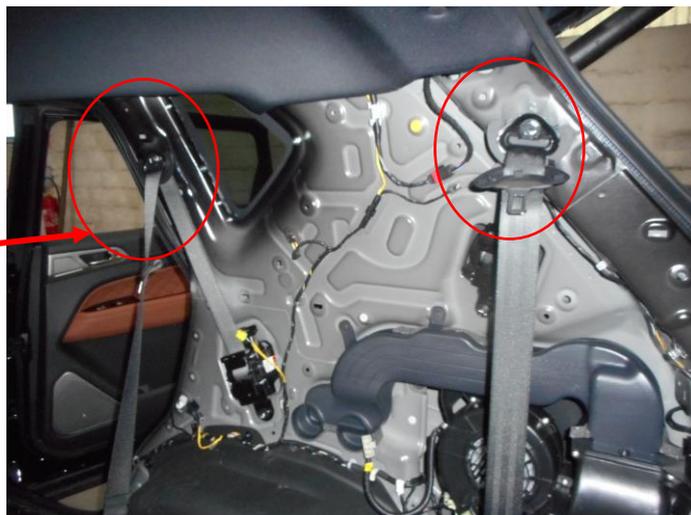
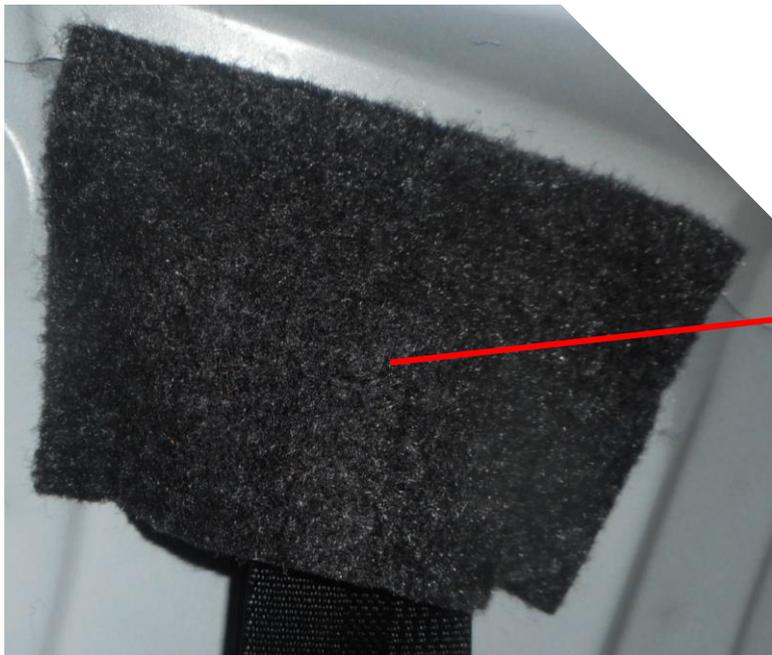
DANS TOUS LES CAS, POUR LE CONDITIONNEMENT DES CEINTURES IL EST IMPERATIF DE LAISSER 50 cm DE GARDE POUR EVITER LE BLOCAGE DEFINITIF DU SYSTEME D'ENROULEUR.



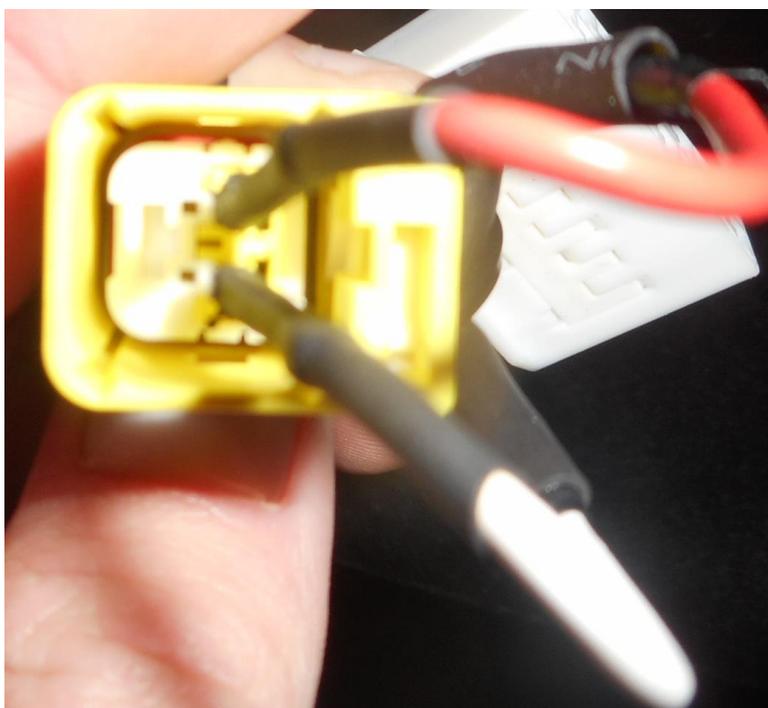
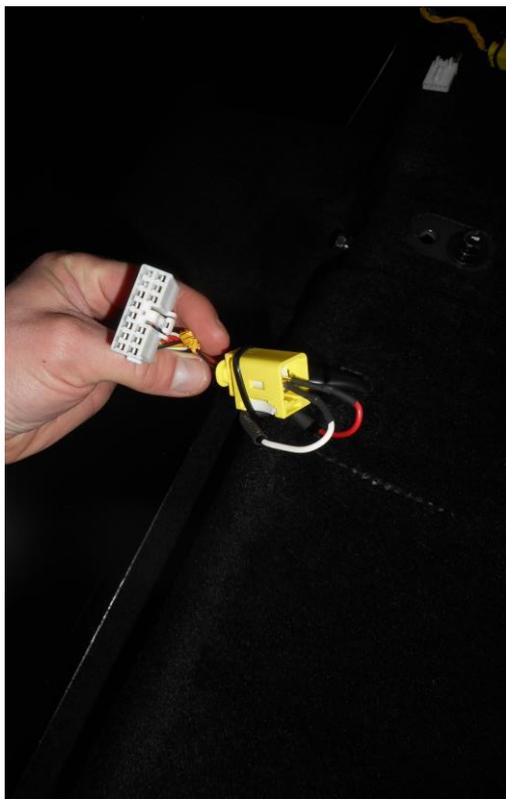
RILSAN
FOR200 QTE : 8
SACHET PLASTIQUE
QTE : 4

KIT SOCIETE ARRET DE CHARGE

e) Coller les moquettes sur le haut des ceintures.



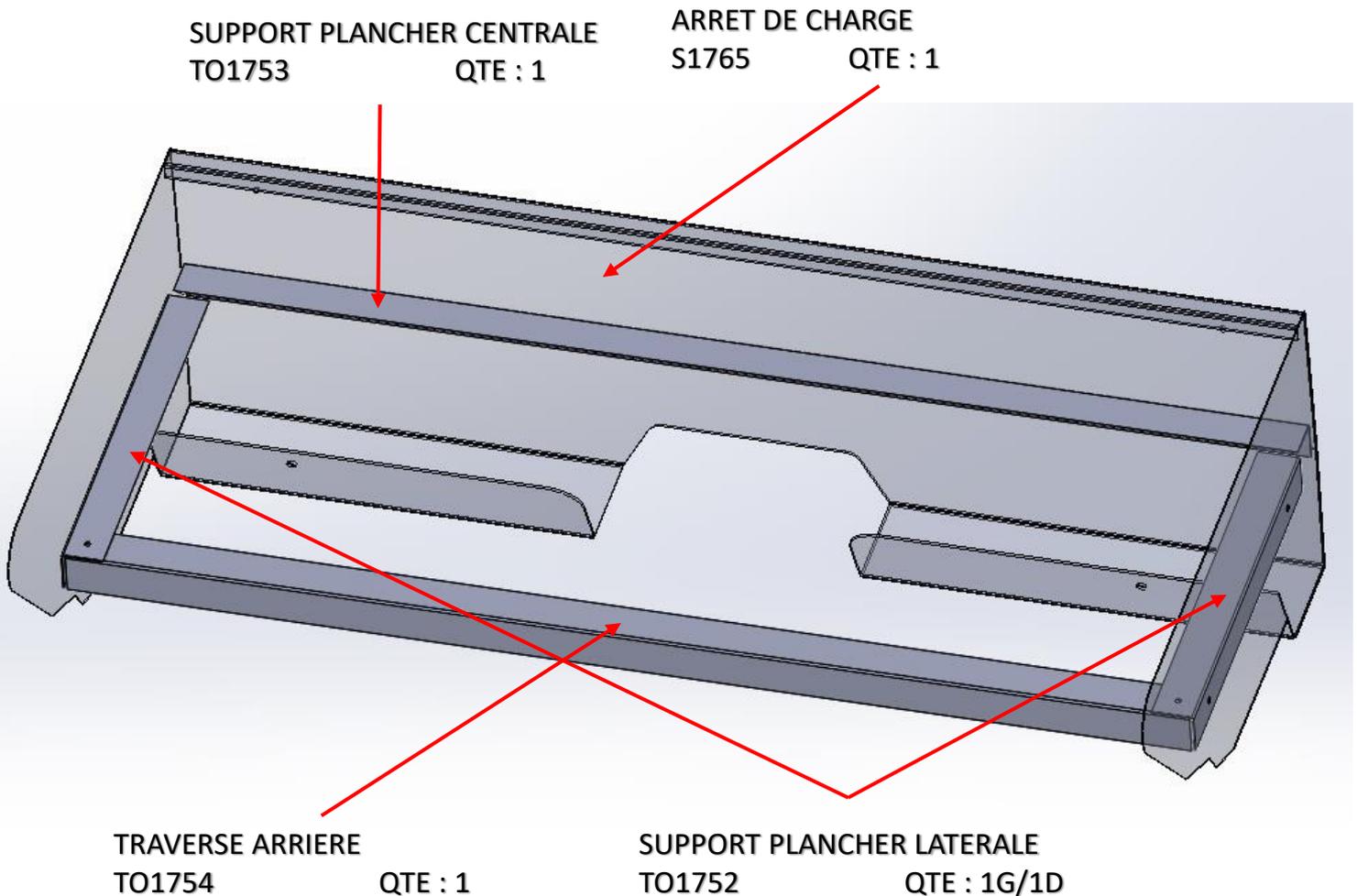
f) Brancher le leurre dans la cosse jaune de la même façon que la photo ci-dessous. Le brancher dans les plots du milieu et les scotcher.



KIT SOCIETE ARRET DE CHARGE

5.

a) Prémonter l'arrêt de charge dans l'ordre suivant



Visserie :



7 vis poêliers noir 6 x 16 et 7 écrous tensilock M6

- Pour fixer les supports plancher centrale et latérales.

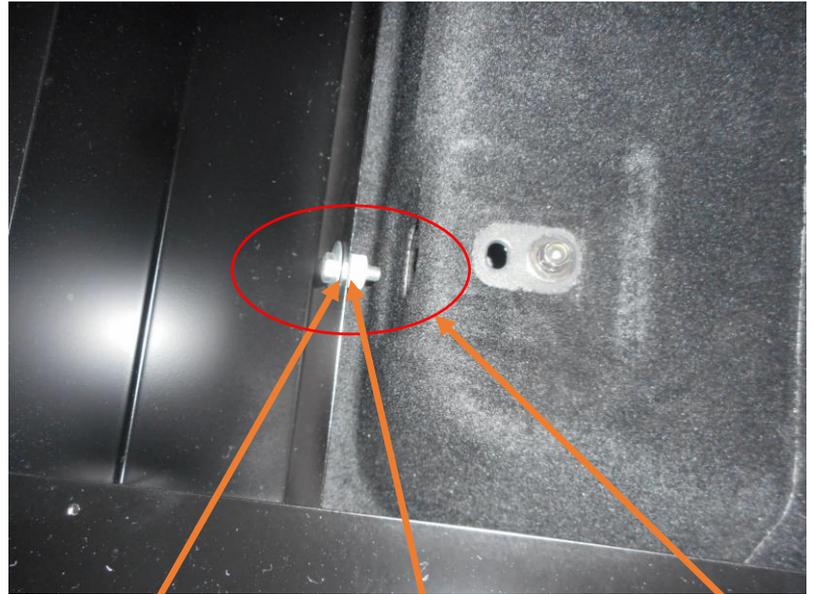


2 vis poêliers 6 x 10 Zinc et 2 écrous tensilock M6

- Pour fixer la traverse arrière sur les supports plancher latérale

KIT SOCIETE ARRET DE CHARGE

b) Monter et fixer l'ensemble prémonter dans le véhicule avec les vis d'origine et les entretoises.



VIS D'ORIGINE
QTE : 2

RONDELLE
TOLIER Ø10
QTE : 2

ENTRETOISES
QTE : 2

ATTENTION : TOUJOURS RESPECTER LE COUPLE DE SERRAGE
PRECONISE PAR LE CONSTRUCTEUR

c) Placer les rondelles tôlier Ø10



RONDELLE TOLIER
Ø10
QTE : 8



KIT SOCIETE ARRET DE CHARGE

- d) Fixer les supports plancher arrière TO1755 sur les rondelles tôlier avec les vis d'origine et les rondelles tôliers.

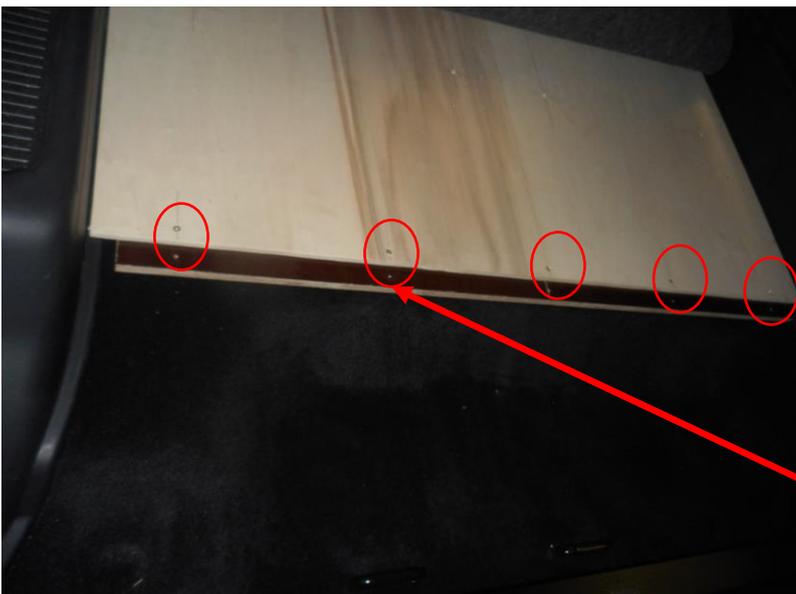


VIS
D'ORIGINE

RONDELLE TOLIER
Ø10 QTE : 8

**ATTENTION : TOUJOURS RESPECTER LE COUPLE DE SERRAGE
PRECONISE PAR LE CONSTRUCTEUR**

- e) Fixer la jonction plancher AV et AR B1758 et positionner le plancher arrière B1757.



VIS A BOIS 4 x 20
QTE : 5



KIT SOCIETE ARRET DE CHARGE

f) Positionner et fixer le plancher avant B1756 sur la jonction puis fixer les deux planchers avec les vis autoforantes.



REF GUIVA4X20 VIS A
BOIS QTE : 5



REF FOR925 VIS
AUTOFORANTE QTE : 18



g) Mettre la moquette et les anneaux d'arrimages.



ANNEAU D'ARRIMAGE
QTE : 4



REF PLOVP6X16Z
VIS POELIER QTE : 4



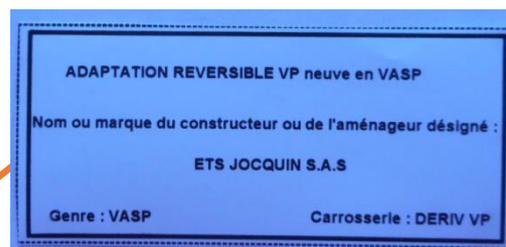
KIT SOCIETE ARRET DE CHARGE

6) Coller la plaque de transformation :

Depuis le 1^{er} Juillet 2015, date d'entrée en vigueur de l'arrêté du 7 Novembre 2014, il n'y a pas plus ni plaque de tare ni plaque de chargement à apposer sur un véhicule transformé en VASP

**LA PLAQUE AUTOCOLLANTE EST EXPEDIEE AVEC LE KIT.
(DANS LE SACHET DE VISSERIE)**

COLLER LA PLAQUE DE TRANSFORMATION A PROXIMITE DE LA PLAQUE CONSTRUCTEUR



7) Nettoyer le véhicule



MARQUE DU VEHICULE :	
TYPE DU VEHICULE :	
N° de CLEF du VEHICULE :	

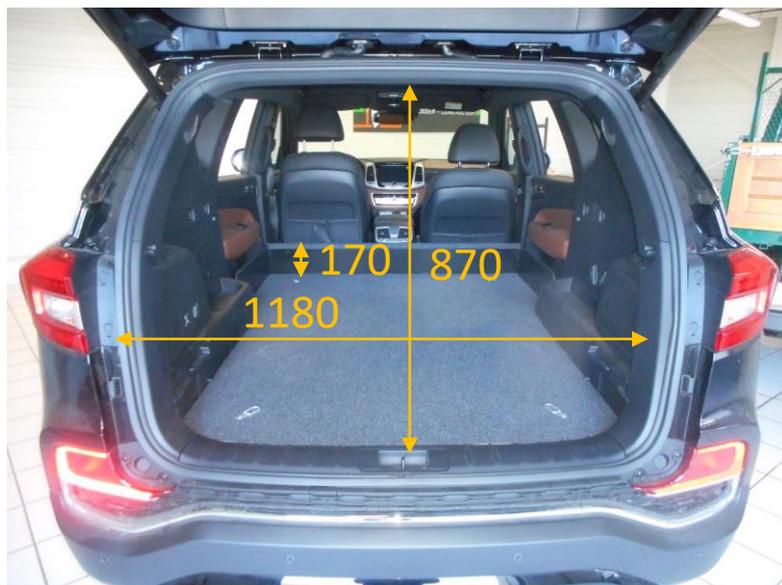
IFAB111
INDICE A

	OPERATION	Conforme C	Non conforme NC	OBSERVATIONS
1	RECEPTION DU VEHICULE VERIFIER N° SERIE	C	NC	
2	CONTRÔLE DU KIT	C	NC	
3	PRESENCE NOTICE MONTAGE	C	NC	
4	DEMONTAGE des EQUIPEMENTS SELON MODE OPERATEUR	C	NC	
5	PREPARATION DE L'HABITACLE Ex : vis pastilles joints	C	NC	
6	MONTAGE STRUCTURE METALLIQUE ARRET DE CHARGE	C	NC	
7	FIXATION DU PLANCHER SELON COUPLE DE SERRAGE	C	NC	
8	POSE DE LA MOQUETTE VERIFIER L'ETAT	C	NC	
9	INSTALLATION ELEMENTS FINITION Vérifier : caches, carres de moquette, anneau arrimage	C	NC	
10	POSE DE L'ETIQUETTE VASP	C	NC	
11	NETTOYAGE DU VEHICULE	C	NC	

NOM DU MONTEUR :	
DATE DE L'INTERVENTION :	
SIGNATURE DU MONTEUR :	

CACHET DU CARROSSIER / GARAGISTE :

**ATTENTION : Les cotes de chargement sont données
Sans les banquettes arrières**



Masse ensemble kit-société : 25kg

Masse ensemble banquette : 101kg