

M.A.J Le : 25/04/2023  
Indice de modif : Création  
Nom dessinateur : JR














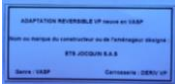

# **MITSUBISHI ASX HEV 2023 KIT SOCIETE NOTICE DE MONTAGE**

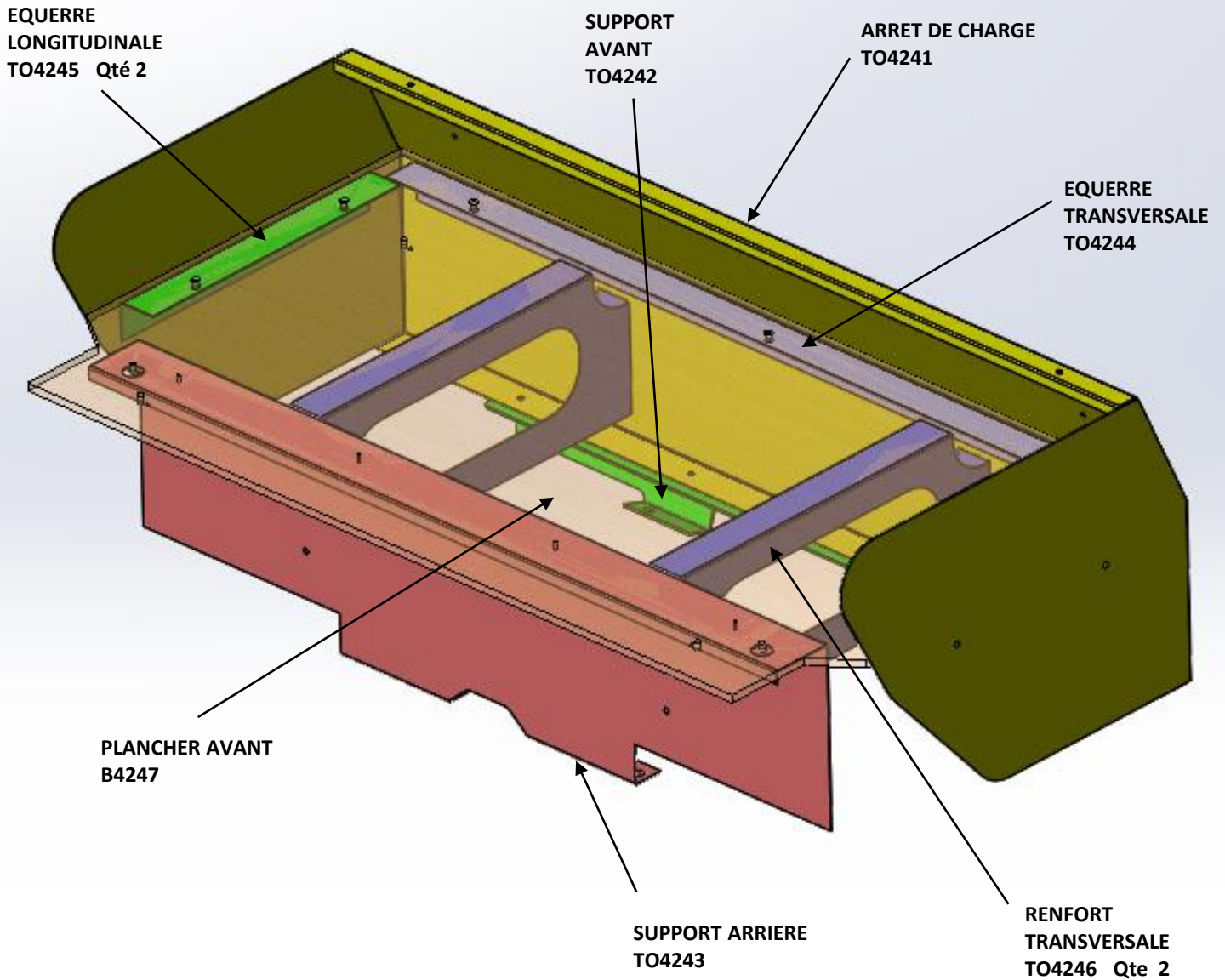


## COMPOSITION DU COLIS

REF	DESIGNATION	QTE
TO4241	ARRET DE CHARGES	1
TO4242	SUPPORT AVANT	1
TO4243	SUPPORT ARRIERE	1
TO4244	EQUERRE TRANSVERSALE	1
TO4245	EQUERRE LONGITUDINALE	2
TO4246	RENFORT TRANSVERSAL	2
B4247	PLANCHER AVANT	1
M4248	MOQUETTE	1
N4249	NOTICE DE MONTAGE	1
V4251	SACHET DE VISSERIES	1

Composition du sachet de visserie

REF ARTICLE	DESIGNATION	QTE	PHOTO
PLOVH625	VIS HEXAGONALE M6 x 25	4	
PLOVP 616 N	VIS POELIER 6 x 16 N	11	
PLOVP 616 Z	VIS POELIER 6 x 16 Z	6	
PLOVTF 630	VIS TETE FRAISE 6 x 30	7	
PLOCL6	ECROU TENSILOCK M6	19	
FOR 925	VIS Autoforante 3,9 x 25	4	
PLOMU6	RONDELLE STANDARD Ø 6	4	
FOR791	ECROU « CAGE » M6	7	
ANNEAU ARRIMAGE	ACIER GALVA	2	
FOR 285	RILSAN	4	
SACHET	SACHET PLASTIQUE	2	
	Plaque autocollante de Transformation VASP	1	
	Plaque autocollante Charge maxi		

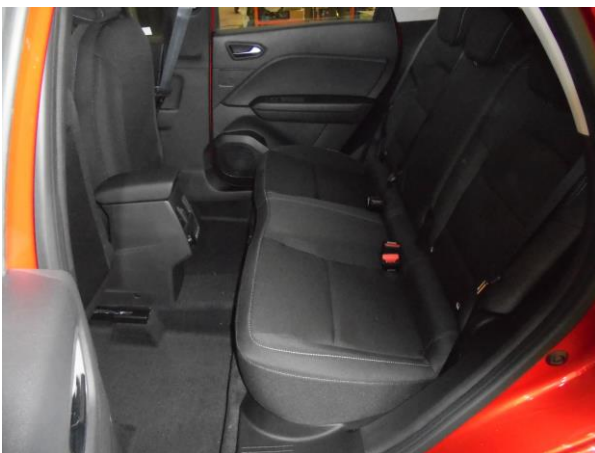


- 1) Réceptionner le véhicule et vérifier le N° de série.  
Placer le véhicule sur une aire de travail propre et stable
- 2) Contrôler le kit
- 3) Lire la notice de montage téléchargé sur le site [jocquin.com](http://jocquin.com)

**ATTENTION :**

**LA BATTERIE DU VEHICULE DOIT IMPERATIVEMENT ETRE DEBRANCHEE  
PENDANT LA DUREE DE L'INTERVENTION**

- 4) Démontez les équipements dans l'ordre suivant :
  - a) Démontez la banquette arrière  
et les dossiers ( Prévoir 2 personnes pour la manutention )



b) Démonter les garnitures latérales



c) Conditionner les ceintures de sécurités



SACHET  
PLASTIQUE  
QTE : 2

RILSAN  
QTE : 4



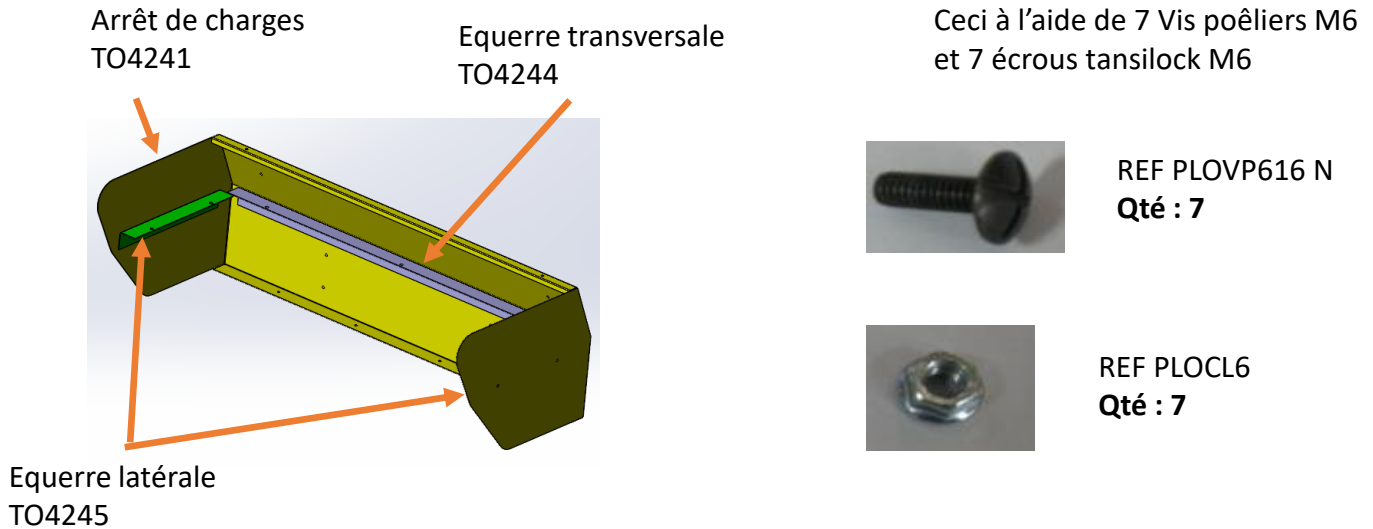
d) Repositionner les garnitures

**ATTENTION :**  
**DANS TOUS LES CAS, POUR LE CONDITIONNEMENT DES CEINTURES IL EST IMPERATIF DE LAISSER 50 cm DE GARDE POUR EVITER LE BLOCAGE DEFINITIF DU SYSTEME D'ENROULEUR.**

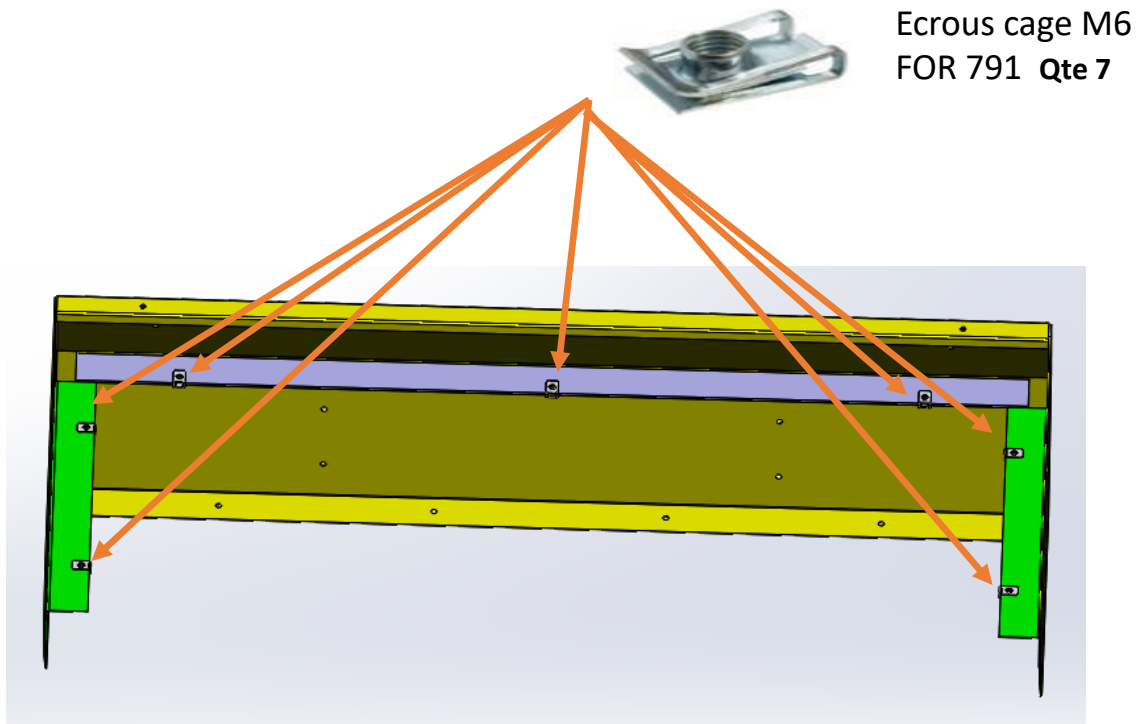
**L' HABITACLE DOIT ETRE DANS CETTE CONFIGURATION  
POUR MONTER L' ARRET DE CHARGES**



5) Mise en place des équerres transversale et latérale TO4244 et TO4245 sur l'arrêt de charges TO4241



6) Mise en place des 7 écrous cage M6 sur les équerres TO4244 et TO4245





## 7) Mise en place du support avant TO4242



Support avant  
TO4242

Ceci a l'aide des 2 vis d'origine

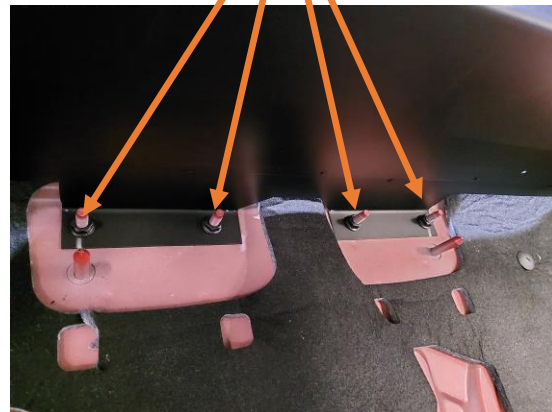


## 8) Mise en place du support arrière TO4243

Support arrière  
TO4243

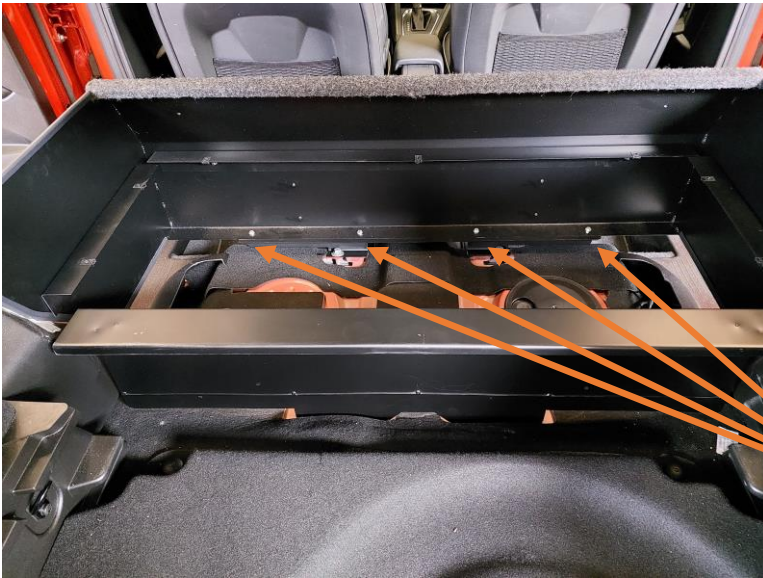


Ceci a l'aide des 4 fixations existantes



**9) Mise en place de l'arrêt de charges TO4241 sur le support avant TO4242**

Ceci à l'aide de 4 Vis hexagonale M6x25  
 4 Rondelles Ø 6  
 et 4 écrous tansilock M6



REF PLOVH 625  
 Qté : 4



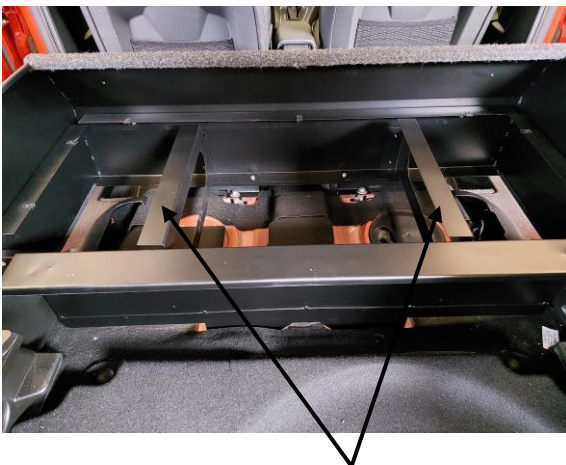
REF PLOMU6  
 Qté : 4



REF PLOCL6  
 Qté : 4

**10) Mise en place des renforts transversal TO4246**

Ceci à l'aide de 4 Vis poêliers M6x16 Noir  
 coté arrêt de charge  
 4 Vis poêliers M6 x 16 Z  
 coté support arrière  
 et 8 écrous tansilock M6



REF PLOVP616 N  
 Qté : 4



REF PLOCL6  
 Qté : 8



REF PLOVP616 Z  
 Qté : 4

Renforts transversal  
 TO4246

Arrêt de  
 charges  
 TO4241

Support  
 arrière  
 TO4243



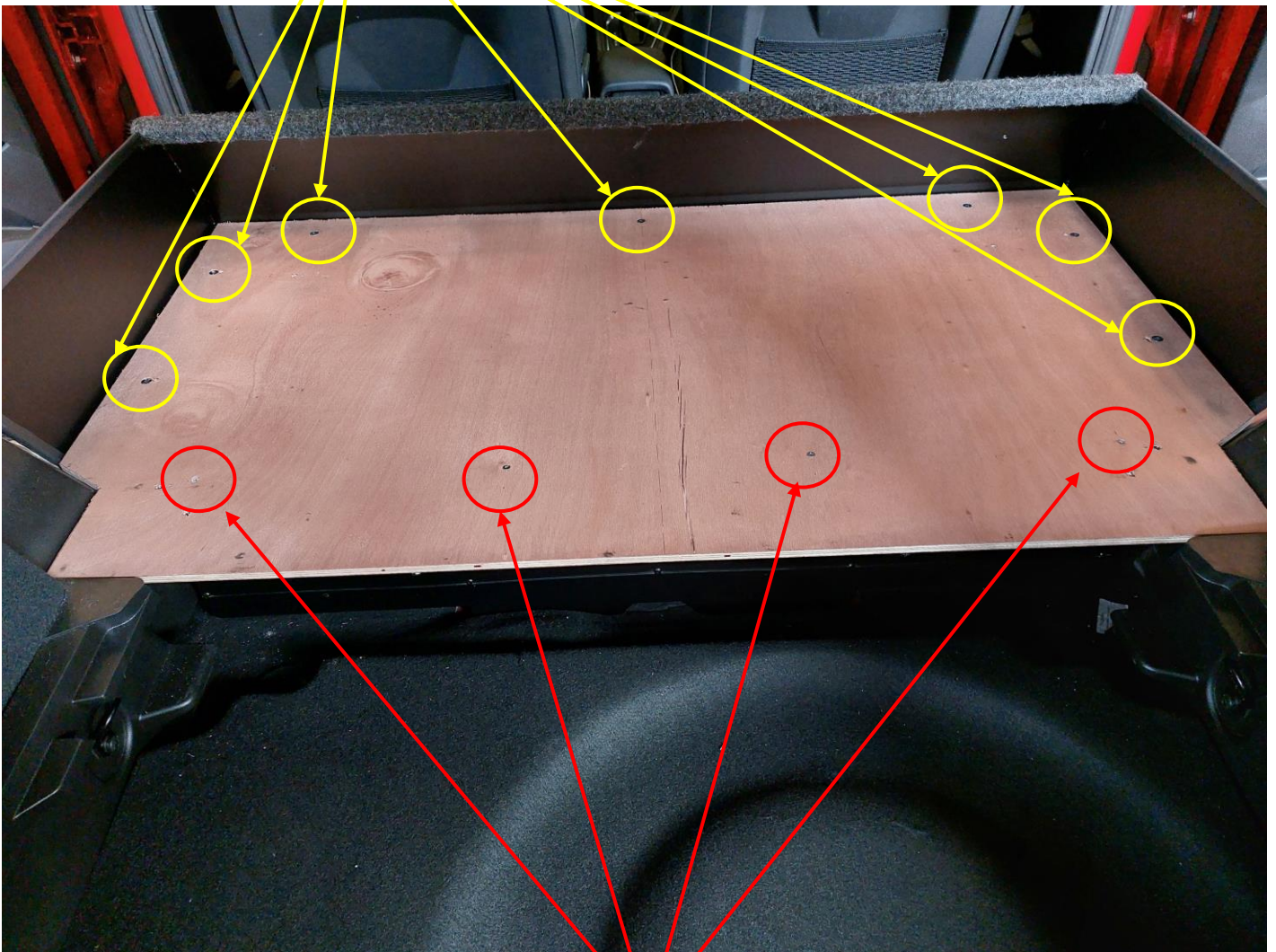
## KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

### 11) Mise en place du plancher avant B4247 sur l'arrêt de charge TO4241

Positionner le plancher avant puis le fixer à l'aide de 7 vis tête fraisée M6 x 30  
et 4 vis autoforante 3,9 x 25



REF PLOVTF 630  
Qté : 7



REF FOR 925  
Qté : 4



## KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

### 12) Mise en place du plancher arrière existant



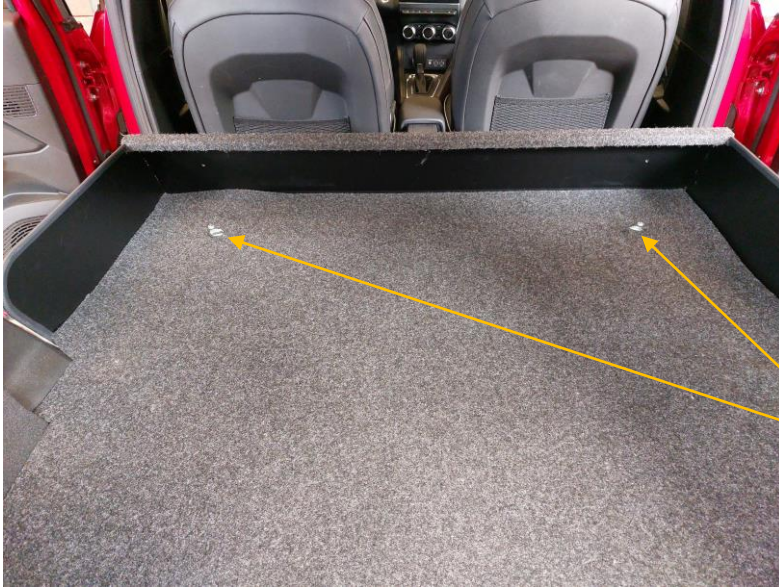
Plancher  
Existant

### 13 ) Mise en place de la moquette M4248



Moquette  
M4248

### 14) Mise en place des anneaux d'arrimage



Force de traction  
Maxi sur anneau  
70 Kg

Fixation des 2 anneaux  
d'arrimage avec 2 vis  
poêlier M6x16

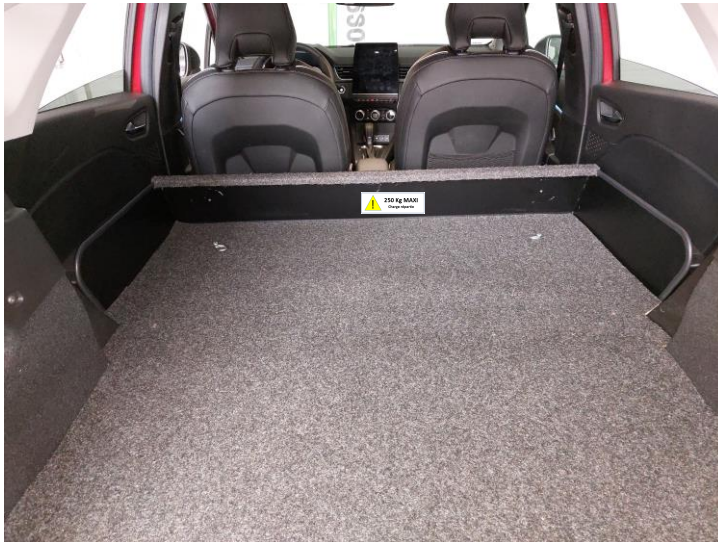


PLOVP 616Z  
Qté : 2



Anneaux  
d'arrimage  
Qté : 2

### 15) Mise en place de la plaque indiquant la charge maxi sur le plancher du kit société



### 16 ) Coller la plaque de transformation :

Depuis le 1<sup>er</sup> Juillet 2015, date d'entrée en vigueur de l'arrêté du 7 Novembre 2014, il n'y a plus ni plaque de tare ni plaque de chargement à apposer sur un véhicule transformé en VASP

## KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

**LA PLAQUE AUTOCOLLANTE EST EXPEDIEE AVEC LE KIT.  
(DANS LE SACHET DE VISSERIE)**

COLLER LA PLAQUE DE TRANSFORMATION A PROXIMITE DE LA PLAQUE CONSTRUCTEUR



**17 ) Nettoyer le véhicule**



MARQUE DU VEHICULE :	
TYPE DU VEHICULE :	
N° de CLEF du VEHICULE :	

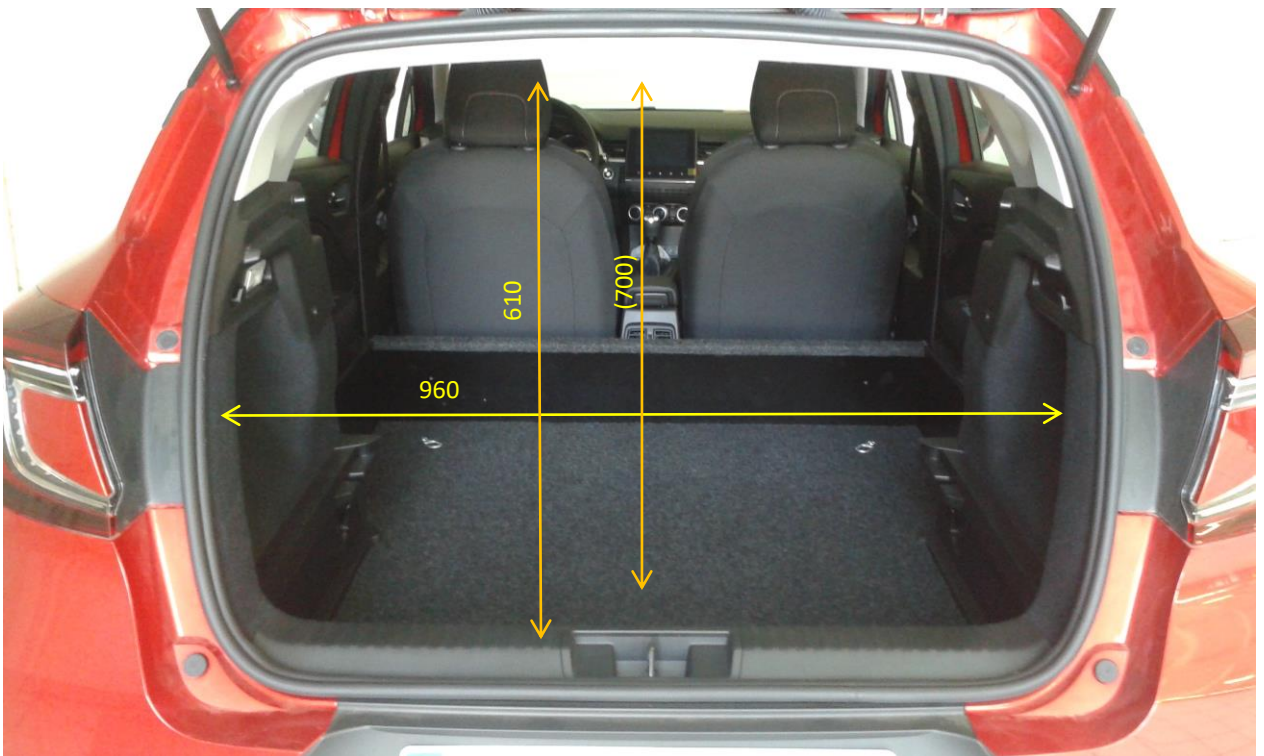
IFAB111  
INDICE A

	OPERATION	Conforme C	Non conforme NC	OBSERVATIONS
1	RECEPTION DU VEHICULE VERIFIER N° SERIE	C	NC	
2	CONTRÔLE DU KIT	C	NC	
3	PRESENCE NOTICE MONTAGE	C	NC	
4	DEMONTAGE des EQUIPEMENTS SELON MODE OPERATEUR	C	NC	
5	PREPARATION DE L'HABITACLE Ex : vis pastilles joints	C	NC	
6	MONTAGE STRUCTURE METALLIQUE ARRET DE CHARGE	C	NC	
7	FIXATION DU PLANCHER SELON COUPLE DE SERRAGE	C	NC	
8	POSE DE LA MOQUETTE VERIFIER L'ETAT	C	NC	
9	INSTALLATION ELEMENTS FINITION Vérifier : caches, carres de moquette, anneau arrimage	C	NC	
10	POSE DE L'ETIQUETTE VASP	C	NC	
11	NETTOYAGE DU VEHICULE	C	NC	

NOM DU MONTEUR :	
DATE DE L'INTERVENTION :	
SIGNATURE DU MONTEUR :	

CACHET DU CARROSSIER / GARAGISTE :

**ATTENTION** : Les cotes de chargement sont données  
Sans les banquettes arrières



( 700 ) hauteur intérieure plancher / plafond

Masse ensemble banquette : 45 Kg  
Masse ensemble Kit société : 29 Kg