

M.A.J Le: 02/10/2024 Indice de modif: Ind C Nom dessinateur: TO

# HYUNDAI TUCSON 2021 HYBRIDE 48V Essence et Diesel PLUG-IN 265 ET HYBRIDE 230

# HYUNDAI TUCSON 2024 HYBRIDE 215, PLUG-IN 253 KIT SOCIETE NOTICE DE MONTAGE



Tout intervenant sur ce véhicule doit disposer de la formation et de l'habilitation spécifiques nécessaires (Norme UTE C18-550)



### **COMPOSITION DU COLIS**

REF	DESIGNATION	QTE
TO3238	ARRET DE CHARGES	1
TO3239	EQUERRE TRANSVERSALE	2
TO3240	SUPPORT LONGERON	1D/1G
TO3241	EQUERRE LATERALE	3
TO3242	LONGERON	1D/1G
TO3243	TRAVERSE ARRIERE	1
TO3251	LONGERON CALE	1D/1G
B3244	PLANCHER BOIS	1
M3245	MOQUETTE	1
S3247	SACHET DE VISSERIES	1
N3246	NOTICE DE MONTAGE	1





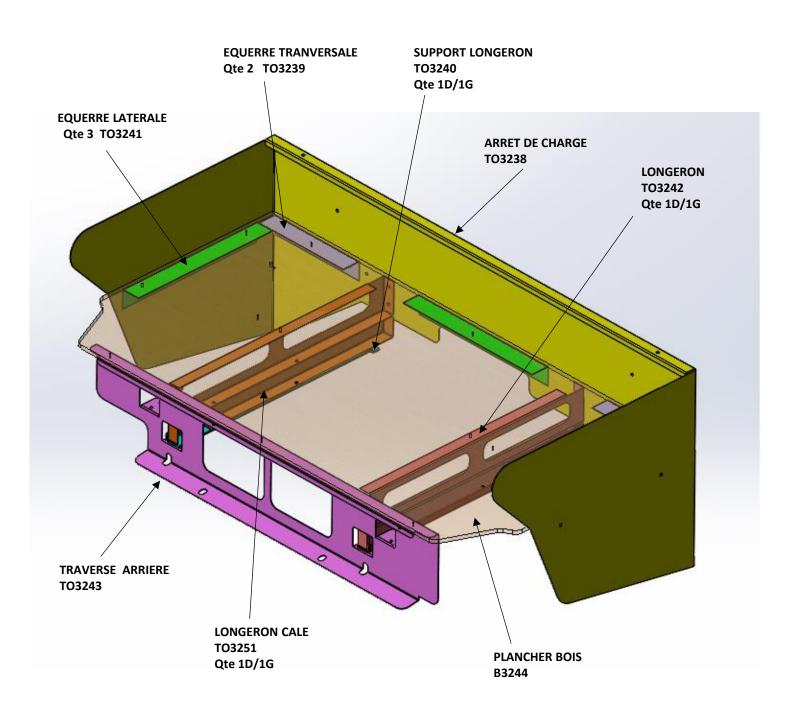
### Composition du sachet de visserie S3247

REF ARTICLE DESIGNATION		QTE	РНОТО
PLOVP616 N	VIS POELIER 6 X 16 N	16	
PLOVP616 Z	VIS POELIER 6 X 16 Z	2	-
PLOCL6	ECROU TENSILOCK M6	24	
PLOMU6	RONDELLE PLATE Ø6	12	0
PLOVH616	VIS HEXAGONALE 6 X 16	12	
FOR 925	VIS Autoforante 3,9 x 25	12	
ANNEAU ARRIMAGE	ACIER GALVA	2	
FOR 285	RILSAN	7	
SACHET	SACHET PLASTIQUE	7	
	Plaque autocollante Charge maxi	1	300 Kg MAXI Charge répartie
	Plaque autocollante de Transformation VASP	1	ADAPTATION RECERBING NP recove in VASP More as manages de commissioner ou de l'indépense désigné MYSIGNE MOTION RAISCE Genes 1938P Connection CONTRACTOR CONNECTION DE CONTRACTOR CONTRACTO





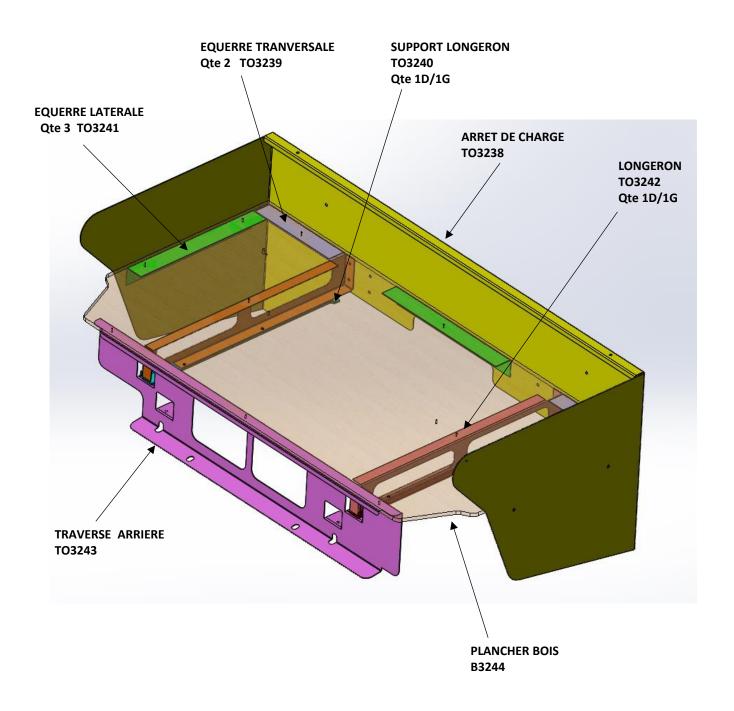
## KIT SOCIETE POUR VERSION HYBRIDE 48V Essence et Diesel , PLUG-IN 265 Et PLUG-IN 253 Année 2024







### KIT SOCIETE POUR VERSION HYBRIDE 230 ANNEE 2021 ET HYBRIDE 215 ANNEE 2024





- 1) Réceptionner le véhicule et vérifier le N° de série. Placer le véhicule sur une aire de travail propre et stable
- 2) Contrôler le kit
- 3) Lire la notice de montage téléchargé sur le site jocquin.com

#### **ATTENTION:**

LA BATTERIE DU VEHICULE DOIT IMPERATIVEMENT ETRE DEBRANCHEE PENDANT LA DUREE DE L'INTERVENTION

- 4) Démonter les équipements dans l'ordre suivant :
  - a) Démonter la banquette arrière et les dossiers



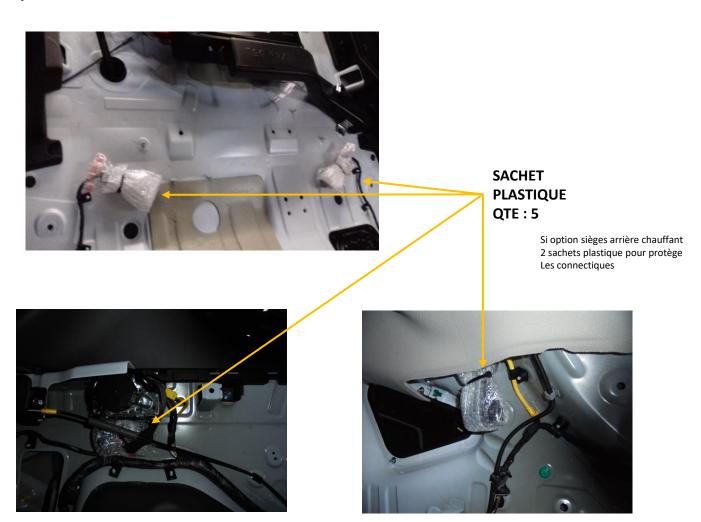








- b) Démonter les garnitures latérales
- c) Conditionner les ceintures de sécurités



d) Repositionner les garnitures

#### **ATTENTION:**

DANS TOUS LES CAS, POUR LE CONDITIONNEMENT DES CEINTURES IL EST IMPERATIF DE LAISSER 50 cm DE GARDE POUR EVITER LE BLOCAGE DEFINITIF DU SYSTÈME D'ENROULEUR.





#### L' HABITACLE DOIT ETRE DANS CETTE CONFIGURATION POUR MONTER L' ARRET DE CHARGES

#### **Version HYBRIDE 48V Essence et diesel**



**Version PLUG-IN 265** 







#### L' HABITACLE DOIT ETRE DANS CETTE CONFIGURATION POUR MONTER L' ARRET DE CHARGES

#### **Version HYBRIDE PLUG-IN 253 ANNEE 2024**







#### L' HABITACLE DOIT ETRE DANS CETTE CONFIGURATION POUR MONTER L' ARRET DE CHARGES

#### **Version HYBRIDE 230 ANNEE 2021**

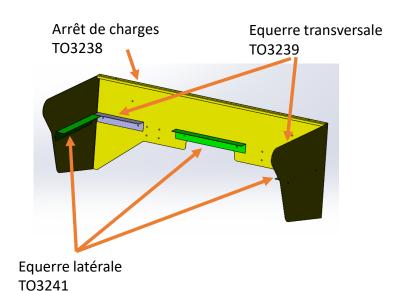


#### **Version HYBRIDE 215 ANNEE 2024**





### **5)** Mise en place des équerres transversale et latérale TO3239 et TO3241 sur l'arrêt de charges supérieur TO3238



Ceci a l'aide de 10 Vis poêliers M6 x16 et 10 écrous tansilock M6



REF PLOVP616 N Qté: 10



REF PLOCL6 **Qté: 10** 

6) Mise en place de la traverse arrière TO3243

Fixer la traverse arrière a l'aide des 2 vis existant

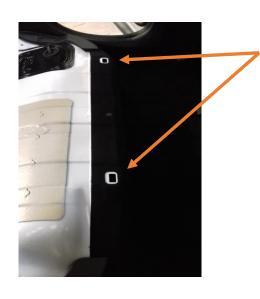


Traverse arrière Réf TO3243

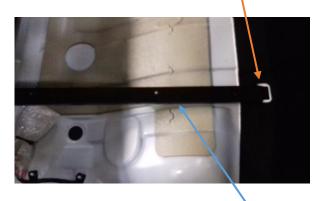




### 7) Mise en place des supports longeron TO3240

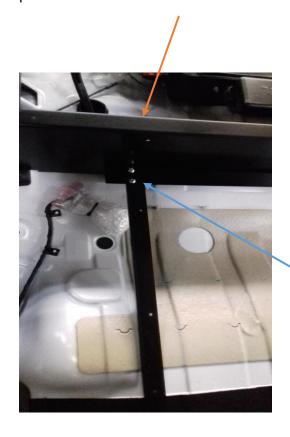


Dans un premier temps Retirer les 2 Clips Puis venir positionner les supports longeron a la place des clips



Support longeron TO3240

Et fixer les longerons sur la traverse arrière TO3243 a l'aide de 4 vis hexagonales M6x16 et 4 écrous tensilock M6 et 4 rondelles plates





REF PLOVH 616 Qté : 4



REF PLOCL6 **Qté: 4** 



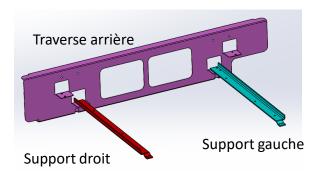
REF PLOMU 6 Qté: 4

Traverse arrière Réf TO3243

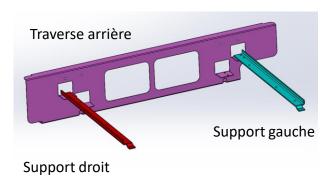


13/21 Ind C du 02/10/2024

Position des supports longerons Sur version HYBRIDE 48V Essence et Diesel , PLUG-IN 265 Et PLUG-IN 253 Année 2024



Position des supports longerons Sur version **HYBRIDE 230 ANNEE 2021 et HYBRIDE 215 ANNEE 2024** 



#### 8) Mise en place des longerons TO3242 et TO3251

Fixer les longerons TO3242 et TO3251 sur les supports longeron TO3240 a l'aide de 4 vis hexagonales et 4 rondelles Ø6 et sur la traverse arrière TO3243 a l'aide de 2 vis poêliers M6x16 et 2 écrous tensilock M6





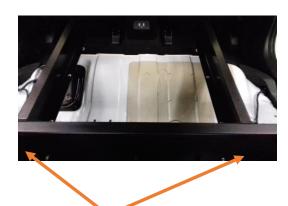
REF PLOVH 616





REF PLOMU 6

Qté:4





REF PLOVP616 N Qté : 2

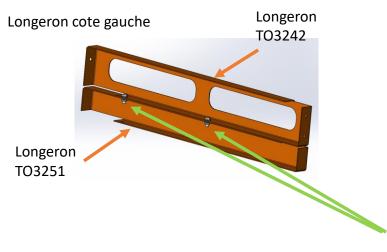


REF PLOCL6 **Qté: 2** 



14/21 Ind C du 02/10/2024

#### 8a) Montage des longerons TO3242 et TO3251 Sur version HYBRIDE 48V Essence et Diesel, PLUG-IN 265 et PLUG-IN 253 Année 2024



Assemblage des longerons TO3242 et TO3251 a l'aide de 2 vis hexagonales , 2 rondelles Ø6 et 2 écrous tensilock M6 Répéter ceci pour les longerons cote droit



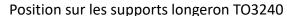
REF PLOVH 616 Qté: 4

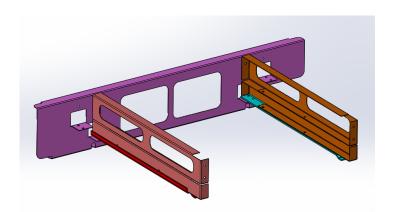


REF PLOMU 6
Qté: 4

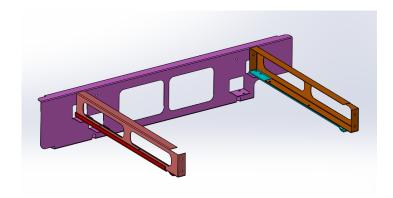


REF PLOCL6 **Qté: 4** 





#### 8b) Montage des longerons TO3242 Sur version HYBRIDE 230 ANNEE 2021 ET HYBRIDE 215 ANNEE 2024



Monter uniquement les longerons TO3242 sur les supports longerons

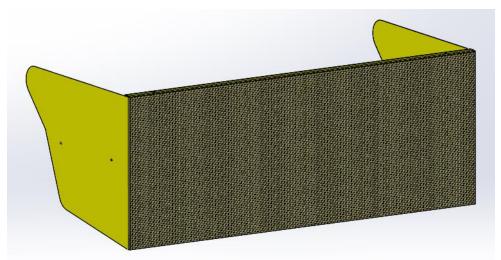
Nota: les longerons TO3251 sont a jeter



9) Mise en place de l'arrêt de charges TO3238

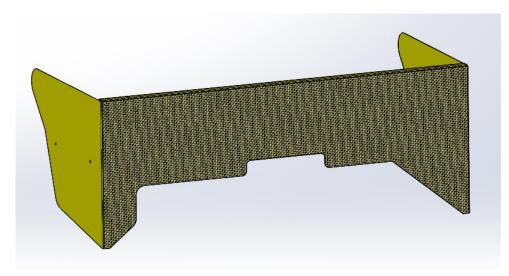
### **ATTENTION**

### Pour Version HYBRIDE 48V Essence et diesel, PLUG-IN 265 et PLUG-IN 253 Année 2024



Pour cette version Veuillez laisser la moquette Dans son état initial

### POUR Version HYBRIDE 230 ANNEE 2021 ET HYBRIDE 215 ANNEE 2024

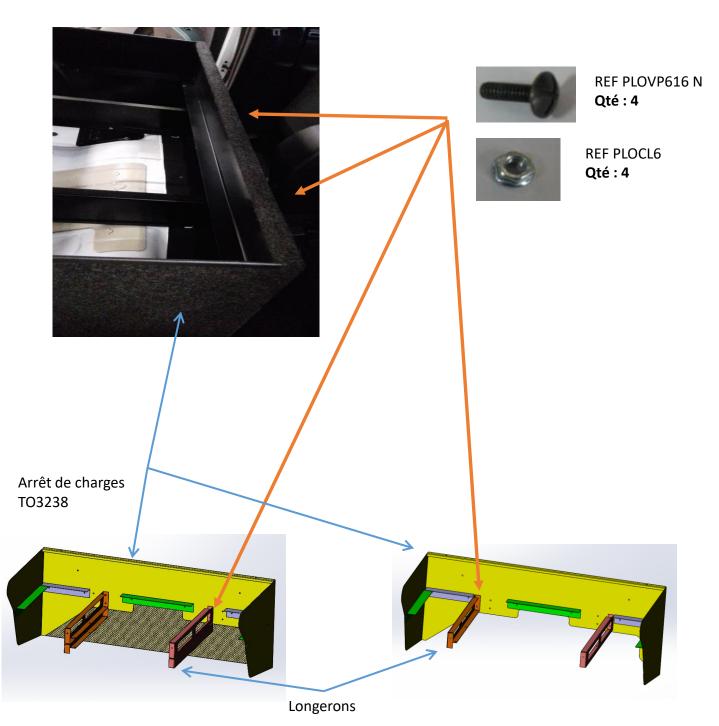


Pour cette version Veuillez découper la moquette suivant le bord de l'arrêt de charges



16/21 Ind C du 02/10/2024

Positionner l'arrêt de charges réf TO3238 et venir le fixer sur les longerons réf TO3242 a l'aide de 4 vis poêliers M6x16 et 4 écrous tensilock M6

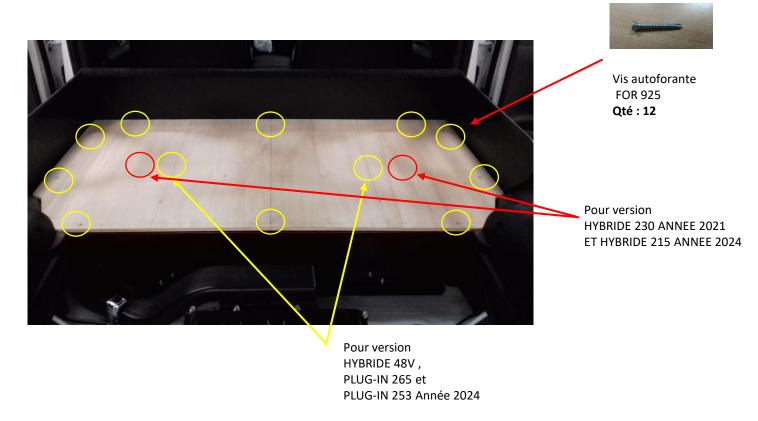


Version HYBRIDE 48V Essence et diesel , PLUG-IN 265 Et PLUG-IN 253 Année 2024

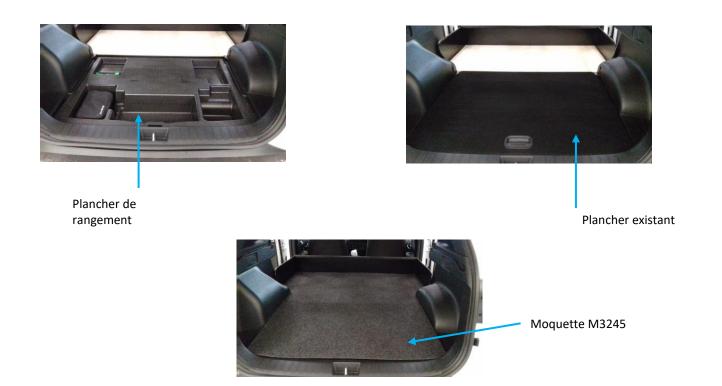
Version HYBRIDE 230 ANNEE 2021 ET HYBRIDE 215 ANNEE 2024



### 10) Montage du plancher bois B3244



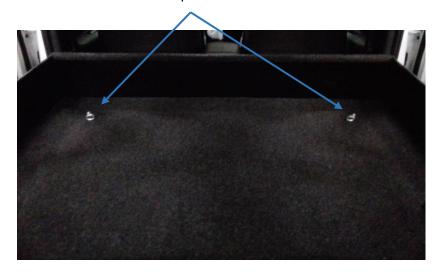
### 11) Mise en place du plancher existant puis de la moquette M3245





#### 12) Mise en place de 2 anneaux d'arrimage

Fixation des 2 anneaux d'arrimage avec 2 vis poêlier M6x16





Force de traction Maxi sur anneau 70 Kg



REF PLOVP 616 Z Qté: 2



Anneaux d'arrimage **Qté : 2** 

### **13)** Mise en place de la plaque indiquant la charge MAXI sur le plancher du kit société





#### 14 ) Coller la plaque de transformation :

Depuis le 1<sup>er</sup> Juillet 2015, date d'entrée en vigueur de l'arrêté du 7 Novembre 2014, il n'y a plus ni plaque de tare ni plaque de chargement a apposer sur un véhicule transformé en VASP



### LA PLAQUE AUTOCOLLANTE EST EXPEDIEE AVEC LE KIT. (DANS LE SACHET DE VISSERIE)

COLLER LA PLAQUE DE TRANSFORMATION A PROXIMITE DE LA PLAQUE CONSTRUCTEUR



15 ) Nettoyer le véhicule

#### PROC0024

### FICHE AUTO-CONTRÔLE MONTAGE KIT V.U



MARQUE DU VEHICULE :	
TYPE DU VEHICULE :	
N° de CLEE du VEHICULE :	

20/21 Ind C du 02/10/2024

IFAB111 INDICE A

	OPERATION	Conforme C	Non conforme NC	OBSERVATIONS
1	RECEPTION DU VEHICULE	С	NC	
	VERIFIER N° SERIE			
2	CONTRÔLE DU KIT	С	NC	
3	PRESENCE NOTICE MONTAGE	С	NC	
	DEMONTAGE des EQUIPEMENTS		NG	
4	SELON MODE OPERATEUR		NC	
F	PREPARATION DE L'HABITACLE		NC	
5	Ex : vis pastilles joints	С	NC	
6	MONTAGE STRUCTURE METALLIQUE		NC	
0	ARRET DE CHARGE	С	INC	
7	FIXATION DU PLANCHER	C NC	NC	
/	SELON COUPLE DE SERRAGE		INC	
8	POSE DE LA MOQUETTE	С	NC	
8	VERIFIER L'ETAT			
	INSTALLATION ELEMENTS FINITION			
9	Vérifier : caches,carres de	С	NC	
	moquette,anneau arrimage			
10	POSE DE L'ETIQUETTE VASP	С	NC	
11	NETTOYAGE DU VEHICULE	С	NC	

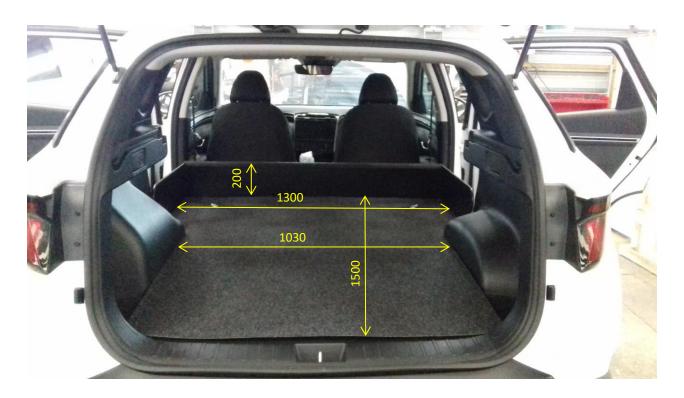
NOM DU MONTEUR :	
DATE DE L'INTERVENTION:	
SIGNATURE DU MONTEUR :	

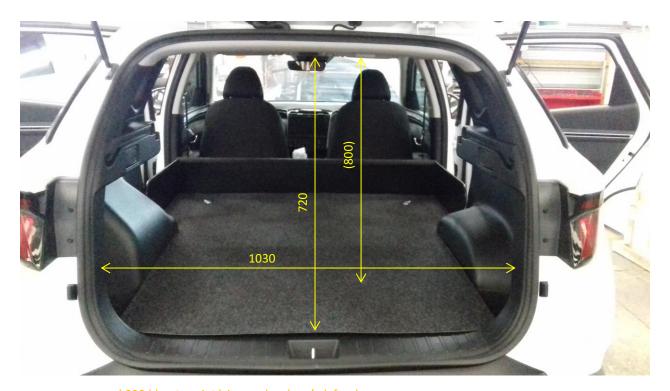
CACHET DU CARROSSIER / GARAGISTE :





ATTENTION : Les cotes de chargement sont données Sans les banquettes arrières





(800) hauteur intérieure plancher / plafond

Masse ensemble banquette: 46 Kg Masse ensemble Kit société: 29 Kg