

M.A.J Le : Le 12/02/2024
Indice de modif : Création
Nom dessinateur : JR



**MITSUBISHI COLT 2024
THERMIQUE et Hybride HEV
KIT SOCIETE
NOTICE DE MONTAGE**



COMPOSITION DU COLIS












REF	DESIGNATION	QTE
TO2875	ARRET DE CHARGES SUPERIEUR	1
TO2876	ARRET DE CHARGES INFERIEUR	1
TO2877	EQUERRE TRAVERSE CENTRALE	1
TO2878	EQUERRE LATERALE	2
TO2879	TRAVERSE CENTRALE ARRIERE	1
TO2880	SUPPORT ARRET DE CHARGE	2
F2881	PLATINE ATTACHE TRAVERSE CENTRALE ARRIERE	2
F2882	PLATINE ATTACHE SUPPORT ARRET DE CHARGE	2
B2883	PLANCHER BOIS	1
M2893	MOQUETTE	1
S4593	SACHET DE VISSERIES	1
N4575	NOTICE DE MONTAGE	1






**Si version Hybride HEV
Complément plancher arrière**

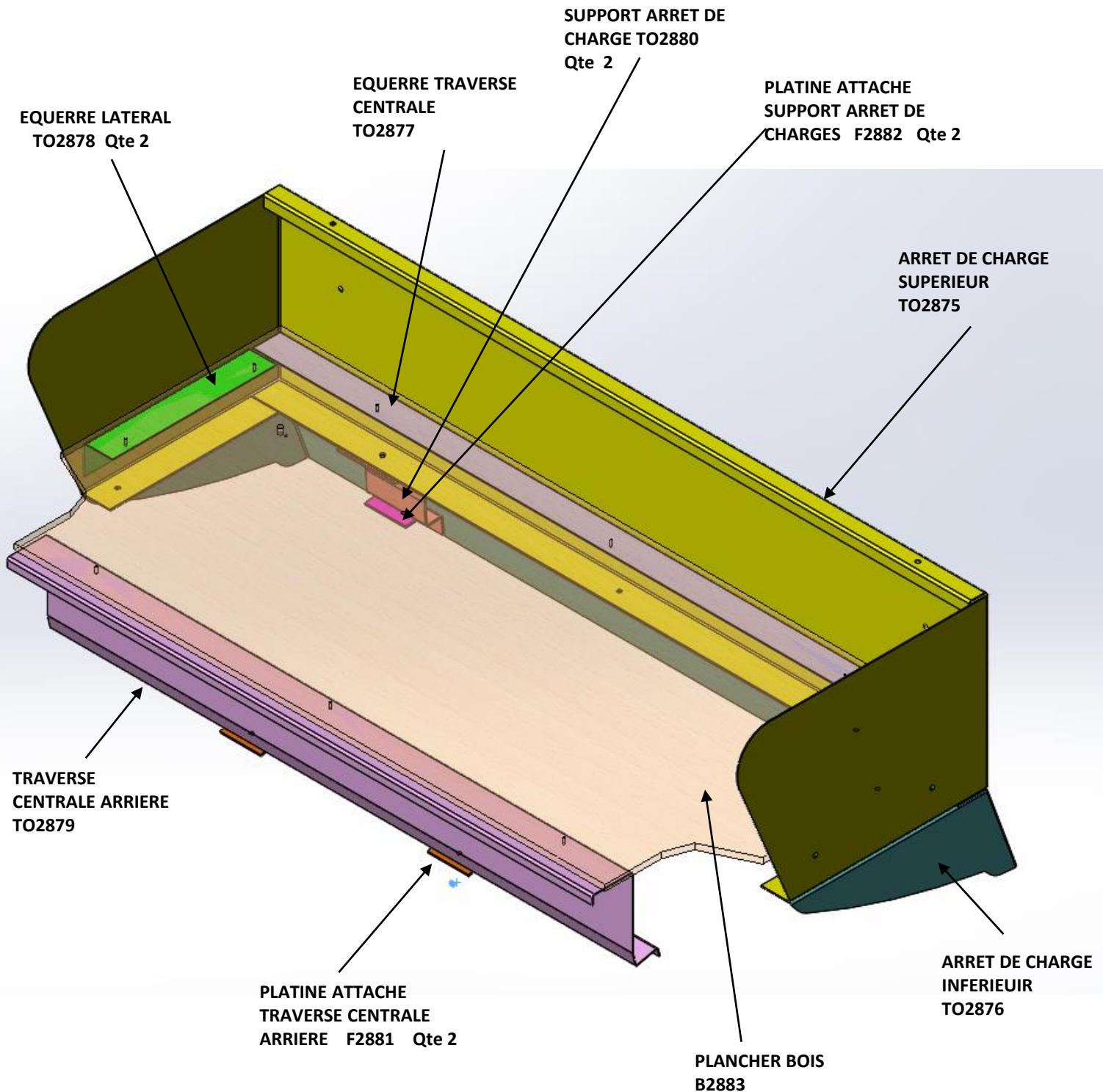
REF	DESIGNATION	QTE
B4587	PLANCHER ARRIERE	1
B4588	TRAVERSE LONGITUDINALE	2
B4589	TRAVERSE TRANSVERSALE	2
TO4595	SUPPORT PLANCHER	1

Composition du sachet de visserie

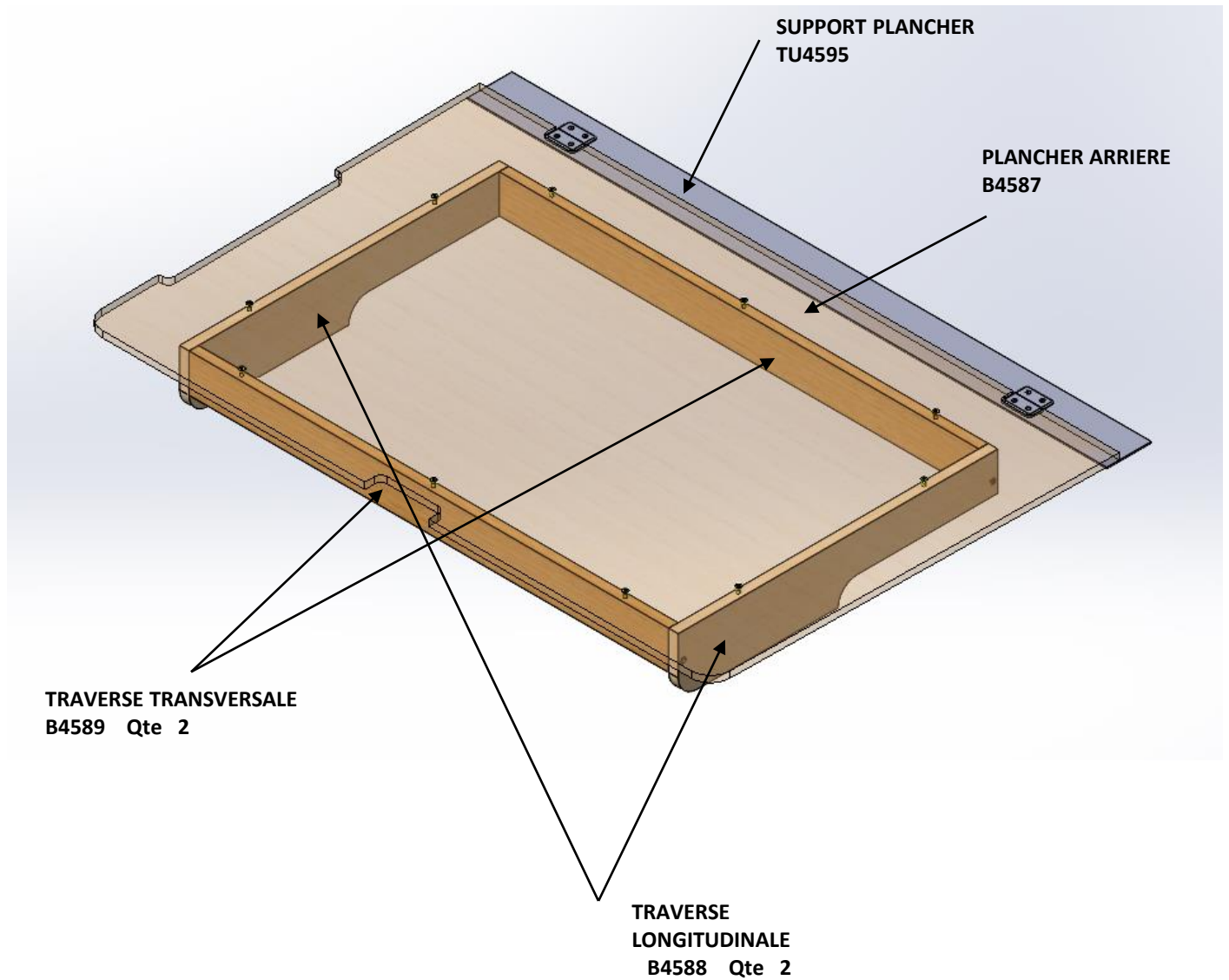
REF ARTICLE	DESIGNATION	QTE	PHOTO
PLOVP616 Z	VIS POELIER 6 X 16 Z	2	
PLOVP616 N	VIS POELIER 6 X 16 N	7	
PLOVH 616	VIS HEXAGONALE 6 x 16	5	
PLOVH 625	VIS HEXAGONALE 6 X 25	4	
PLOCL6	ECROU TENSILOCK M6	10	
PLOMU 6	RONDELLE PLATE Ø 6	9	
FOR 925	VIS Autoforante 3,9 x 25	10	
ANNEAU ARRIMAGE	ACIER GALVA	2	
FOR 285	RILSAN	6	
SACHET	SACHET PLASTIQUE	4	
	Plaque autocollante de Transformation VASP	1	


Si version Hybride HEV

REF ARTICLE	DESIGNATION	QTE	PHOTO
CHARNIERE PLANCHER	CHARNIERE PLANCHER	2	
FOR 295	VIS CHARNIERE	8	
VIS A BOIS	VIS A BOIS 4 x 30	14	



Si version Hybride HEV
Complément plancher arrière AS4586



- 1) Réceptionner le véhicule et vérifier le N° de série.
Placer le véhicule sur une aire de travail propre et stable
- 2) Contrôler le kit
- 3) Lire la notice de montage téléchargé sur le site jocquin.com
- 4) Procédure de démontage :
 - a) Déposer La plage arrière , le plancher arrière, l'assise et des dossiers .



b) Démontage du seuil de porte arrière droit et gauche



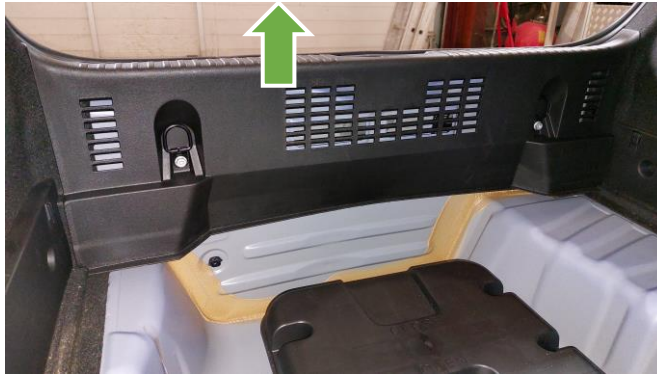
c) Démontage, coté droit et gauche, de la protection fixation du point d'ancrage de la sangle de ceinture de sécurité.



d) Démontage du point d'ancrage de la sangle de ceinture de sécurité.



e) Démontage de la plaque de finition de plancher arrière



f) Démontage de l'ensemble du panneau latéral d'habillage de coffre coté droit et gauche



g) Conditionnement de la ceinture de sécurité.

ATTENTION :

POUR LE CONDITIONNEMENT DES CEINTURES IL EST IMPERATIF DE LAISSER 50 CM DE GARDE POUR EVITER LE BLOCAGE DEFINITIF DU SYSTEME D'ENROULEUR.



Plier la ceinture et l'attachée avec un rilsan
Puis l'enveloppée avec un sachet plastique et l'attachée vers l'arrière



h) Protection des ancrages de ceinture de sécurité.



Ceci à l'aide de 2 rilsans et 2 sachets plastique

i) Retirer les 2 clips d'attache assise.



j) Remontage des panneaux latéraux d'habillage de coffre, de la plaque de finition de plancher arrière et des seuils de porte arrière.

L' HABITACLE DOIT ETRE DANS CETTE CONFIGURATION POUR MONTER L' ARRET DE CHARGES

Version thermique



Version Hybride HEV



5) Mise en place des équerres plancher centrale et latérale TO2877 et TO2878 sur l'arrêt de charges supérieur TO2875

Arrêt de charges
Supérieur
TO2875

Equerre traverse centrale
TO2877

Equerre latérale
TO2878

Ceci à l'aide de 7 Vis poêliers M6 x 16
et 7 écrous tansilock M6



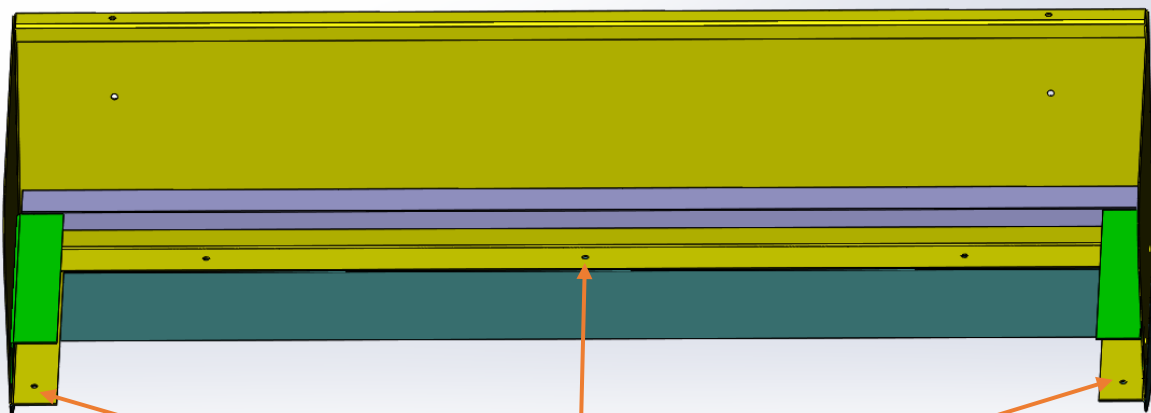
REF PLOVP616 N
Qté : 7



REF PLOCL6
Qté : 7

6) Assembler l'arrêt de charge inférieur TO2876 sous l'arrêt de charge supérieur TO2875

Ceci à l'aide de 3 Vis hexagonale M6x16 , 3 rondelles plates Ø 6 et 3 écrous tensilock M6



REF PLOVH 616
Qté : 3



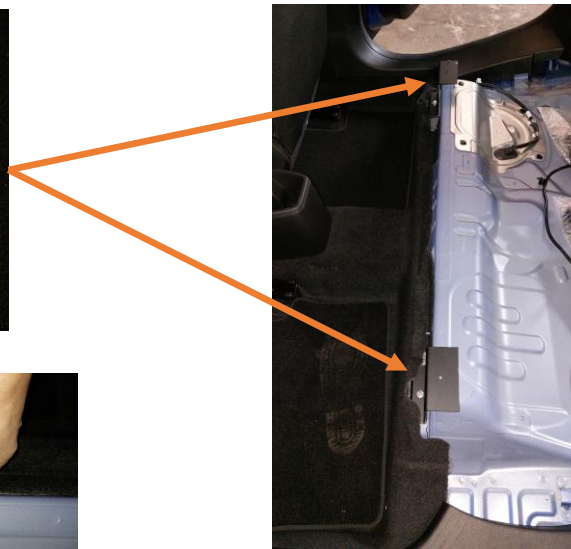
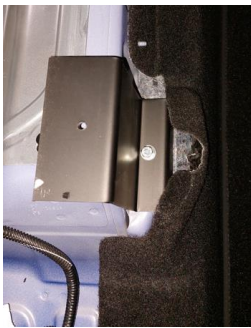
REF PLOMU 6
Qté : 3



REF PLOCL6
Qté : 3

6) Mise en place des supports arrêt de charge TO2880

Visser les supports arrêt de charges TO2880 à l'aide de 2 vis M6 x 25 + 2 rondelles plate Ø6 qui viendront se visser dans la platine F2882 en dessous.



REF PLOVH 625
 Qté : 2

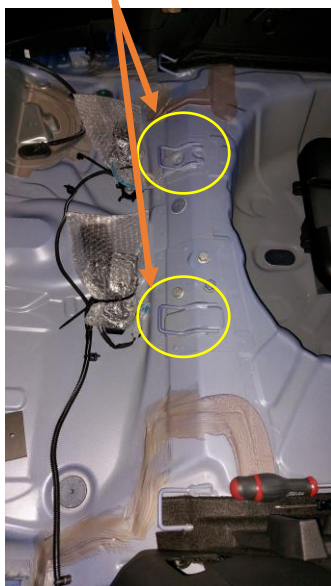


REF PLOMU 6
 Qté : 2

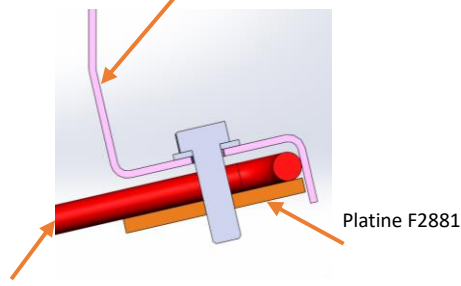
Platine attache support arrêt de charge
 F2882

7) Mise en place de la traverse centrale arrière TO2879 avec les platines attache traverse centrale arrière F2881 sur les fixation d'origine du véhicule.

Fixation d'origine véhicule



Traverse centrale arrière
 TO2879



Fixation véhicule

Platine F2881

Ceci à laide de 2 vis M6 x 25 et
 2 rondelles plate Ø6.



REF PLOVH 625
 Qté : 2



REF PLOT6
 Qté : 2

Traverse centrale
 TO2879



8) Mise en place de l'ensemble arrêt de charges sur les 2 supports arrêt de charges TO2880.

Une fois l'ensemble arrêt de charges mis en position ,
venir le fixer à l'aide de 2 vis hexagonale M6 x 16 et
2 rondelles plate Ø6



REF PLOVH 616
Qté : 2



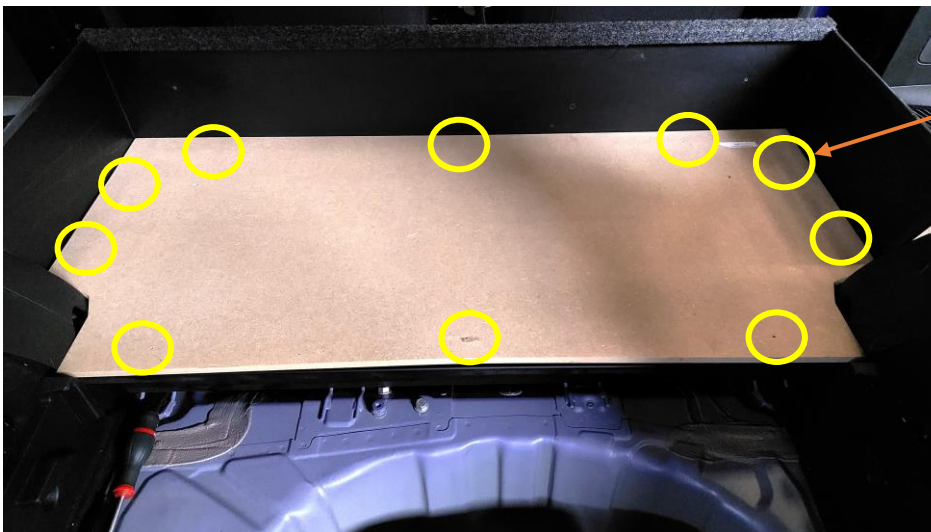
REF PLOMU 6
Qté : 2

9) Mise en place du plancher bois B2883

Mettre en place le plancher sur l'arrêt de charges et venir fixer celui-ci avec
10 vis autoforante 3,9 x 25



**Si version Hybride HEV mettre la plaque support
plancher TO4595 entre la traverse centrale arrière
TO2879 et le plancher B2883 (Voir étape 10)**

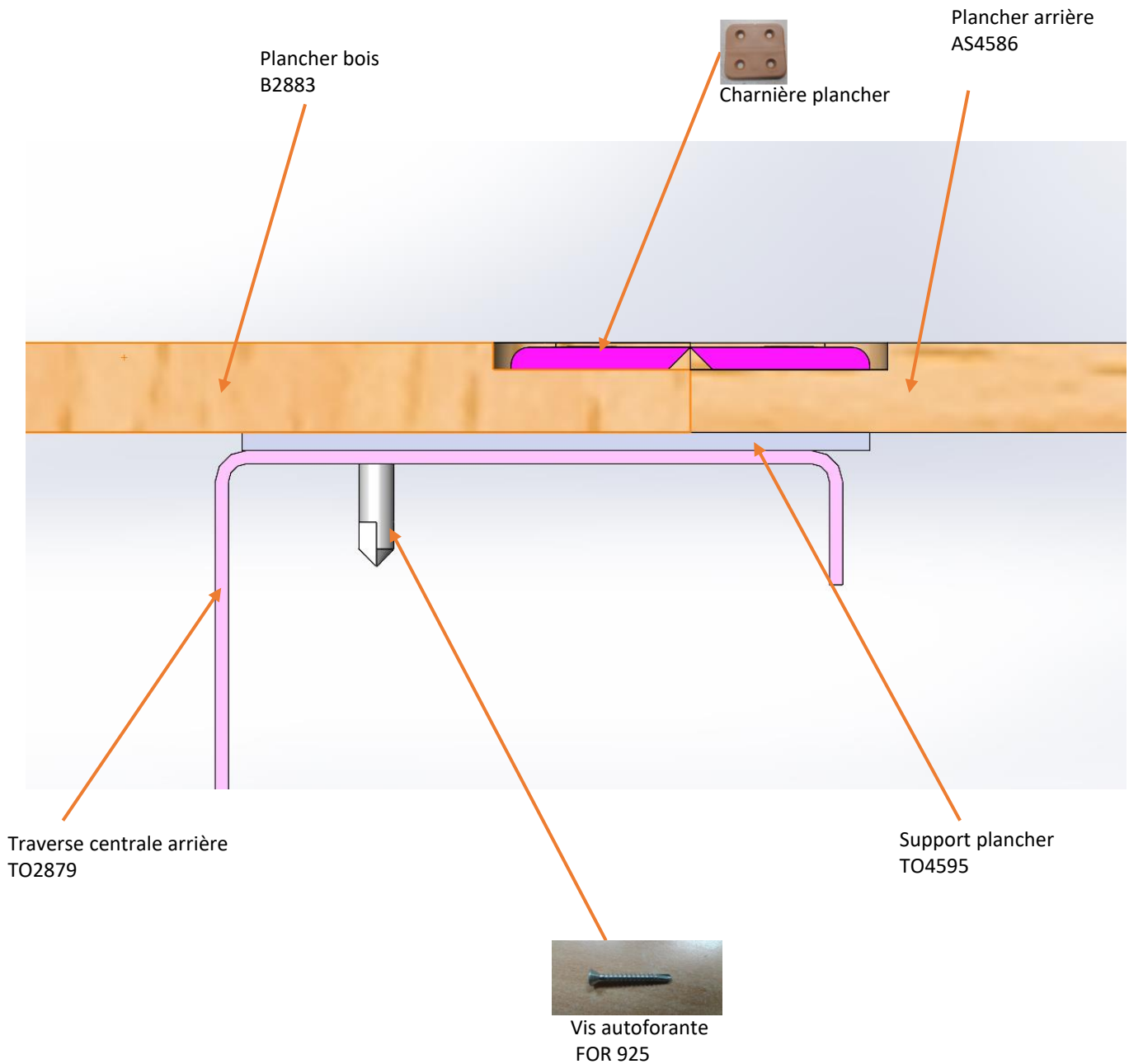


Vis autoforante
FOR 925
Qté : 10

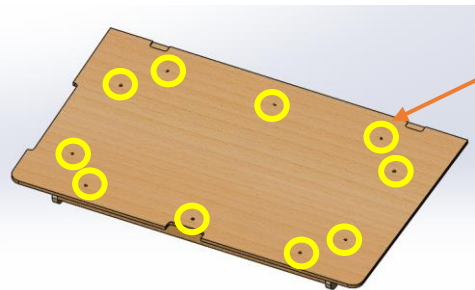
Si version thermique passer à l'étape 12
Si version Hybride HEV continuer à l'étape 10

Complément Pour la version Hybride HEV

10) Mise en place du support plancher TO4595 et montage du plancher arrière AS4586

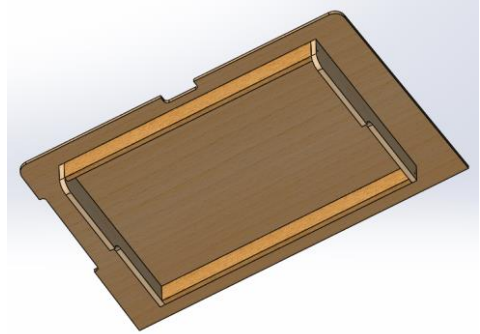


Vue de dessus du plancher

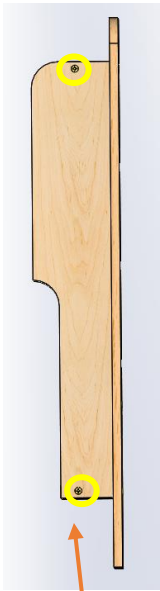


Vis a bois 4 x 30
Qté : 10

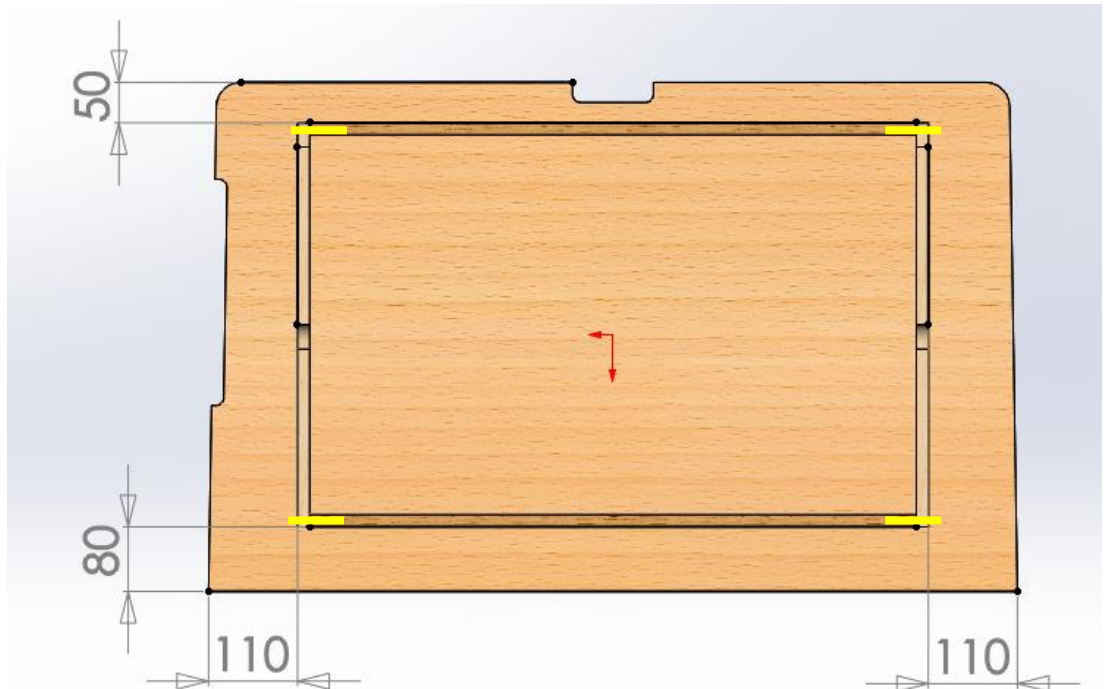
Vue de dessous du plancher



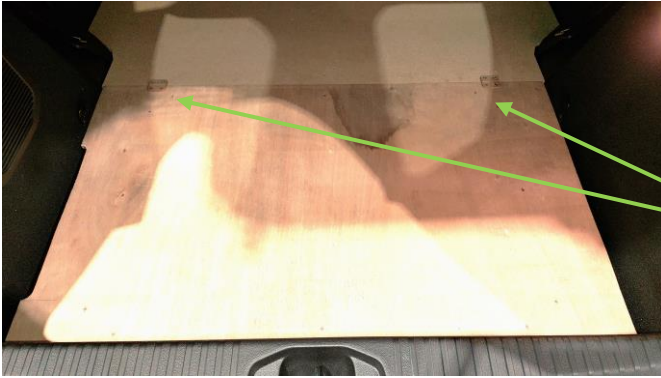
Venir mettre en place les traverses longitudinale et transversale
sous le plancher et les fixer avec 10 vis a bois 4 x 30
Et fixer sur le coté les traverses transversale et longitudinale
avec 4 vis a bois 4 x 30



Vis a bois 4 x 30
Qté : 4



11) Montage des charnières plancher



Venir mettre en place
l'ensemble plancher arrière
et Venir fixer les charnières
plancher



Vis charnière
Réf 4,2 x 9,5
QTE : 8



Charnière plancher
QTE : 2

12) Mise en place du plancher existant pour la version thermique



Plancher existant

13) Mise en place de la moquette M2893



Plancher existant

14) Mise en place de 2 anneaux d'arrimage



Fixation des 2 anneaux d'arrimage
avec 2 vis poêlier M6x16



REF PLOVP 616 Z
Qté : 2



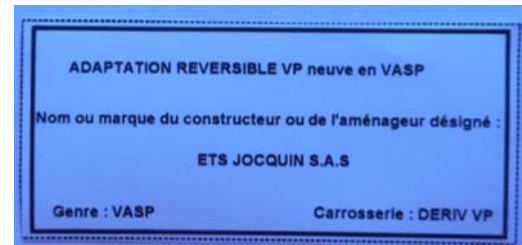
Anneaux d'arrimage
Qté : 2

15) Coller la plaque de transformation :

Depuis le 1^{er} Juillet 2015, date d'entrée en vigueur de l'arrêté du 7 Novembre 2014, il n'y a plus ni plaque de tare ni plaque de chargement a apposer sur un véhicule transformé en VASP

**LA PLAQUE AUTOCOLLANTE EST EXPEDIEE AVEC LE KIT.
(DANS LE SACHET DE VISSERIE)**

COLLER LA PLAQUE DE TRANSFORMATION A PROXIMITE DE LA PLAQUE CONSTRUCTEUR



16) Nettoyer le véhicule

FICHE AUTO-CONTRÔLE MONTAGE KIT V.U

18/19

Création du
22/09/2022

MARQUE DU VEHICULE :	
TYPE DU VEHICULE :	
N° de CLEF du VEHICULE :	

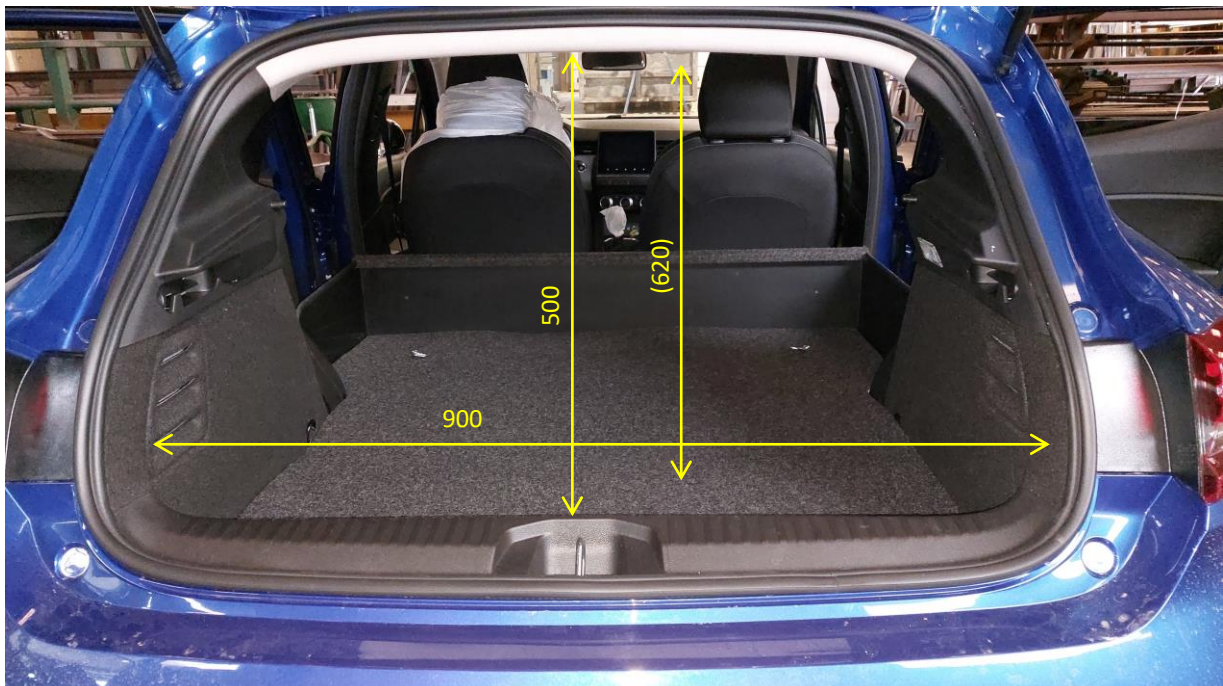
IFAB111
INDICE A

	OPERATION	Conforme C	Non conforme NC	OBSERVATIONS
1	PRISE CONNAISSANCE DES CONSIGNES DE SECURITE	C	NC	
2	RECEPTION DE VEHICULE VERIFIER N° DE SERIE	C	NC	
3	CONTRÔLE DU KIT	C	NC	
4	PRESENCE NOTICE MONTAGE	C	NC	
5	DEMONTAGE DES EQUIPEMENTS SELON MODE OPERATEUR	C	NC	
6	PREPARATION DE L'HABITACLE Ex : vis pastilles joints	C	NC	
7	MONTAGE STRUCTURE METALLIQUE ARRET DE CHARGE	C	NC	
8	FIXATION DU PLANCHER SELON COUPLE DE SERRAGE	C	NC	
9	POSE DE LA MOQUETTE VERIFIER L'ETAT	C	NC	
10	INSTALLATION ELEMENTS FINITION Vérifier : caches, carres de moquette, anneau arrimage	C	NC	
11	POSE DE L'ETIQUETTE VASP	C	NC	
12	NETTOYAGE ET DESINFECTION DU VEHICULE	C	NC	

NOM DU MONTEUR :	
DATE DE L'INTERVENTION :	
SIGNATURE DU MONTEUR :	

CACHET DU CARROSSIER / GARAGISTE :

**ATTENTION : Les cotes de chargement sont données
Sans les banquettes arrières**



(620) hauteur intérieure plancher / plafond

Masse ensemble banquette : 25 Kg
Masse ensemble Kit société : 21 Kg