

M.A.J Le : 20/01/2021
Indice de modif : Création
Nom dessinateur : JR



**SUZUKI ACROSS 2021
HYBRIDE RECHARGEABLE
KIT SOCIETE
NOTICE DE MONTAGE**



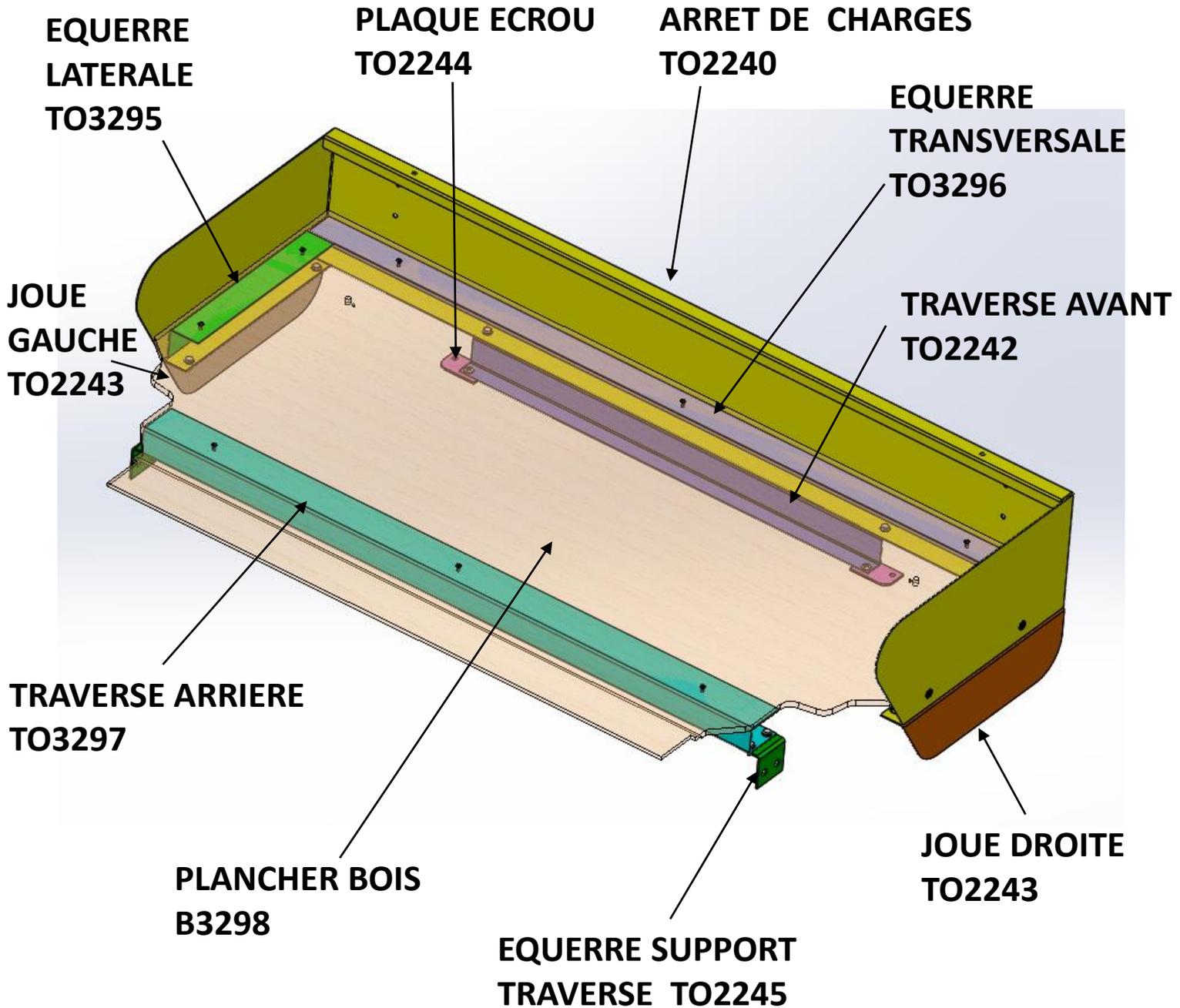
COMPOSITION DU COLIS

REF	DESIGNATION	QTE
TO2240	ARRET DE CHARGES	1
TO2242	TRAVERSE AVANT SUPPORT ARRET DE CHARGES	1
TO2243	JOUE DROITE ET GAUCHE	1D/1G
TO3295	EQUERRE LATERALE	2
TO3296	EQUERRE TRANSVERSALE	1
TO3297	TRAVERSE ARRIERE	1
B3298	PLANCHER BOIS	1
M3299	MOQUETTE	1
V3301	SACHET DE VISSERIES	1

Composition du sachet de visserie

REF ARTICLE	DESIGNATION	QTE	PHOTO
PLOVP616 Z	VIS POELIER 6 X 16 Z	4	
PLOCL6	ECROU TENSILOCK M6	17	
PLOVP616 N	VIS POELIER 6 X 16 N	7	
PLOVH616	VIS HEXAGONALE 6 x 16	10	
PLOMU6	RONDELLE PLATE Ø 6	10	
FOR925	VIS Autoforante 3,9 x 25	10	
ANNEAU ARRIMAGE	ACIER GALVA	2	
FOR200	RILSAN	2	
SACHET	SACHET PLASTIQUE	2	
	Joint mousse 5 x 15 x Lg 720	1	
	Plaque autocollante de Transformation VASP	1	
TO2244	PLAQUE ECROU	2	
TO2245	EQUERRE SUPPORT TRAVERSE	2	

KIT SOCIETE ARRET DE CHARGE



KIT SOCIETE ARRET DE CHARGE

- 1) Réceptionner le véhicule et vérifier le N° de série.
Placer le véhicule sur une aire de travail propre et stable
- 2) Contrôler le kit
- 3) Lire la notice de montage

ATTENTION :

LA BATTERIE DU VEHICULE DOIT IMPERATIVEMENT ETRE DEBRANCHEE
PENDANT LA DUREE DE L'INTERVENTION

- 4) Démontez les équipements dans l'ordre suivant :

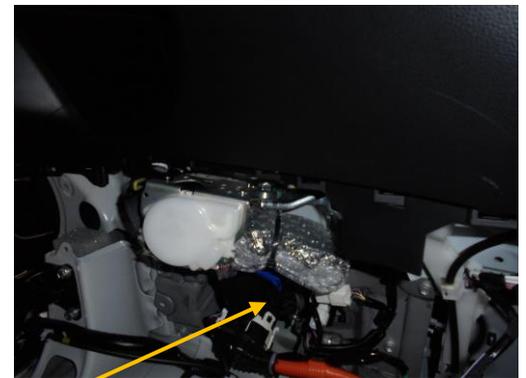
- a) Démontez la banquette arrière
et les dossiers



b) Démonter les garnitures latérales



c) Conditionner les ceintures de sécurités



**SACHET
PLASTIQUE
QTE : 2**

d) Repositionner les garnitures

ATTENTION :
DANS TOUS LES CAS, POUR LE CONDITIONNEMENT DES CEINTURES IL EST IMPERATIF DE LAISSER 50 cm DE GARDE POUR EVITER LE BLOCAGE DEFINITIF DU SYSTEME D'ENROULEUR.

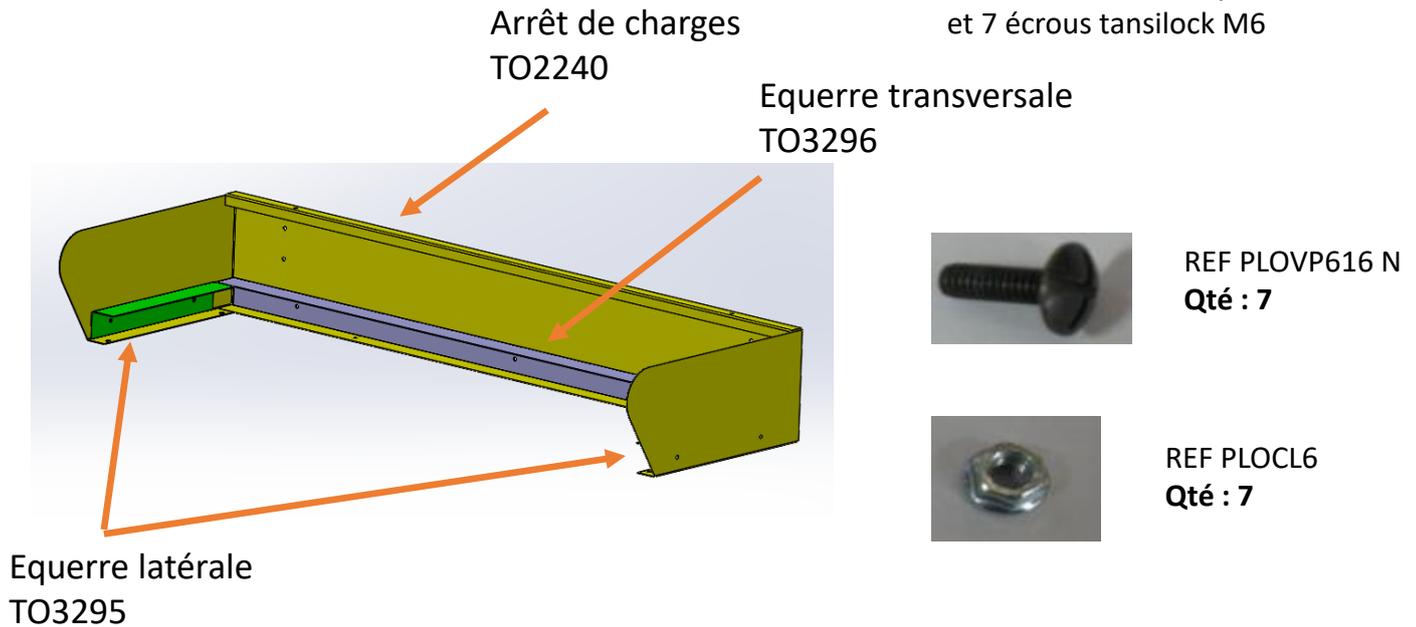
KIT SOCIETE ARRET DE CHARGE

**L'HABITACLE DOIT ETRE DANS CETTE CONFIGURATION POUR
MONTER L'ARRET DE CHARGE**



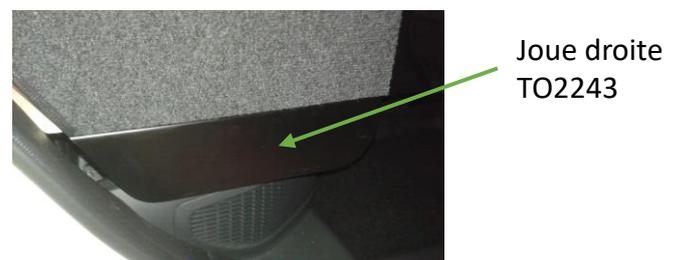
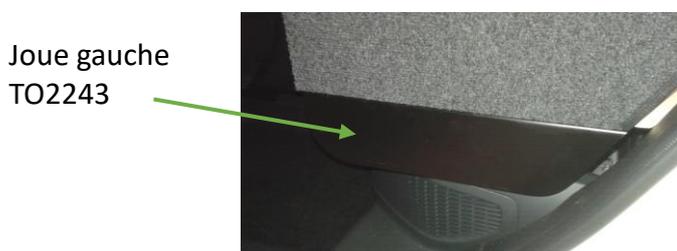
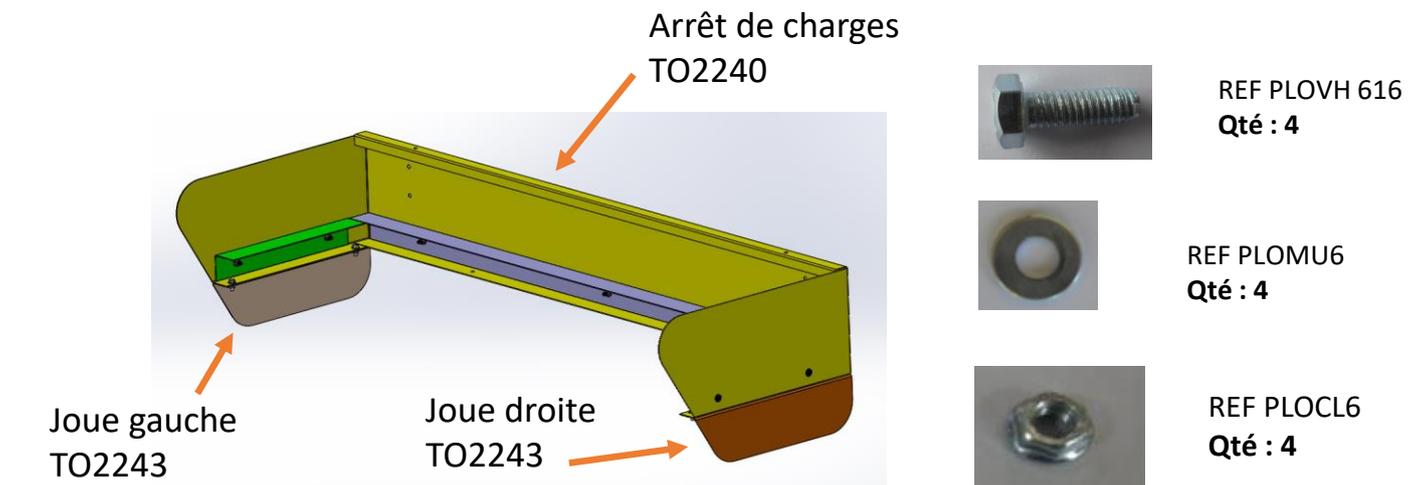
5) Mise en place des équerres latérales et transversale TO3295 et TO3296 sur l'arrêt de charges TO2240

Ceci a l'aide de 7 Vis poêliers M6 et 7 écrous tansilock M6



6) Mise en place des joues droite et gauche TO2243

Positionner de chaque cotes les joues droite et gauche sur l'arrêt de charges TO2240
Et les fixer a l'aide de 4 vis hexagonale M6 x 16 ; 4 rondelles Ø 6 et 4 écrous tensilock M6

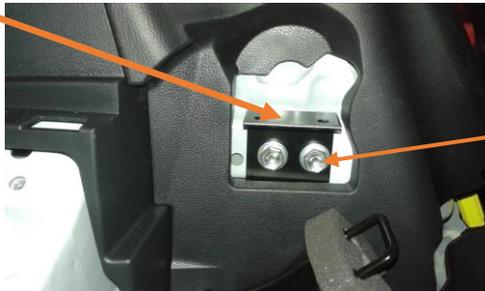


7) Mise en place des équerres support traverse TO2245

Positionner de chaque cotes les équerres
Support traverse TO2245 a l'aide des vis d'origine

**ATTENTION TOUJOURS
RESPECTER LE COUPLE DE
SERRAGE PRECONISE PAR LE
CONSTRUCTEUR**

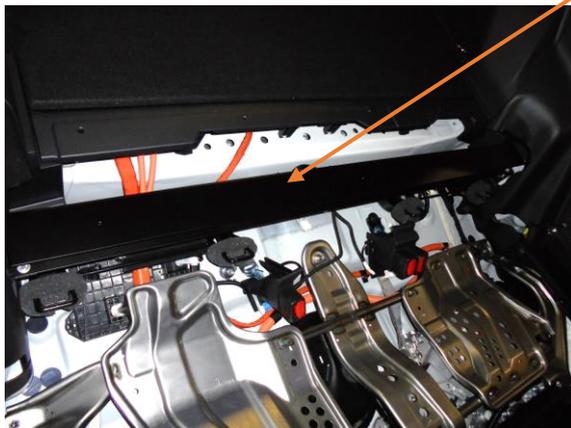
Equerre support traverse
TO2245



Vis D'Origine
Véhicule
Qté : 2+2

8) Mise en place de la traverse arrière TO3297

Positionner la traverse arrière TO3297 sur les équerres support
TO2245 , puis la fixer a l'aide de 4 vis Hexagonales M6 x 16 , 4 rondelles
Plates Ø6 et 4 écrous tensilock M6



Traverse arrière
TO3297



REF PLOVH 616
Qté : 4



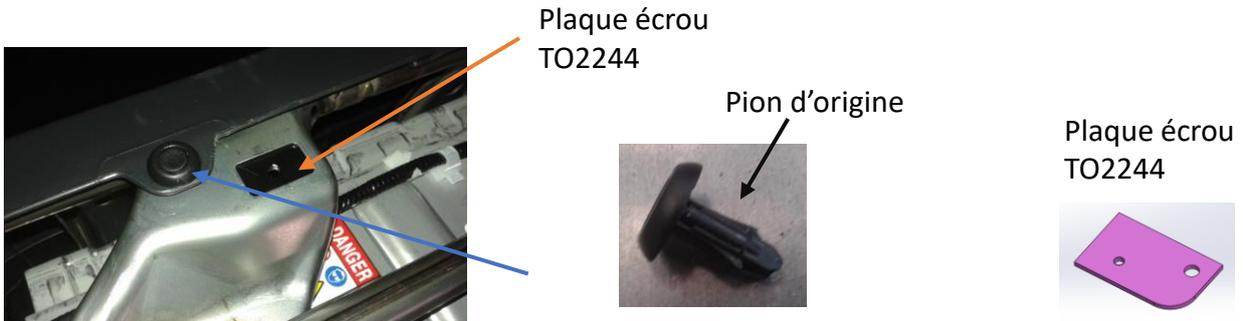
REF PLOMU6
Qté : 4



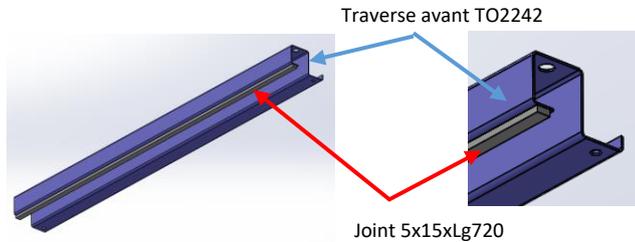
REF PLOCL6
Qté : 4

9) Montage de la traverse avant support arrêt de charges TO2242

Mise en place des plaques écrou avec les pions d'origine



Mise en place du joint mousse de 5x15xLg 720 sous la traverse avant Réf TO2242



Mise en place de la traverse avant TO2242 à l'aide des 2 plaques écrou TO2244 et de 2 Vis Poêlier M6 x 16

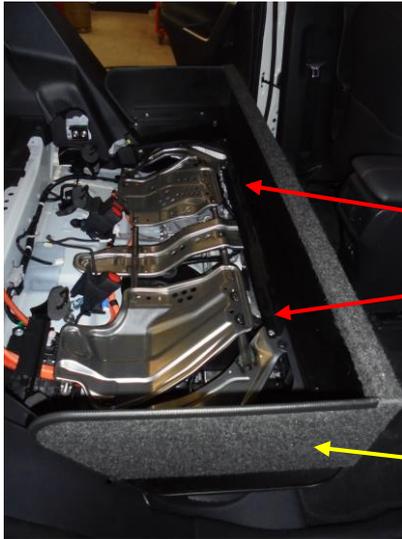


REF PLOVP616
Qté : 2

Traverse avant TO2242



10) Mise en place de l'arrêt de charges TO2240



Fixer l'arrêt de charges sur la traverse avant support arrêt de charges TO2242 à l'aide de 2 vis hexagonale M6 x 16 , 2 rondelles plates Ø 6 et 2 écrous tensilock M6



REF PLOVH 616
Qté : 2



REF PLOCL6
Qté : 2



REF PLOMU6
Qté : 2

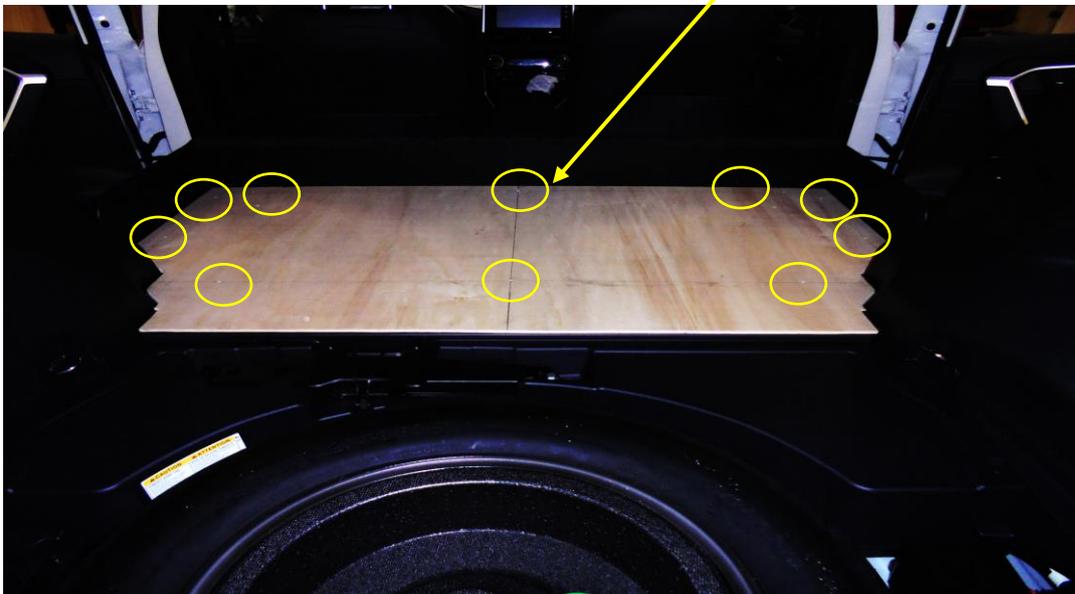
Arrêt de charges
B2240

11) Montage du plancher bois B3298

Positionner le plancher bois B3298 puis le fixer à l'aide de 10 vis autoforantes



Vis autoforante
FOR 925
QTE : 10



12) Mise en place du plancher d'origine puis de la moquette M3299



13) Mise en place des anneaux d'arrimage



Fixation des 2 anneaux
d'arrimage avec 2 vis poêlier
M6x16



PLOVP 616Z
Qté : 2



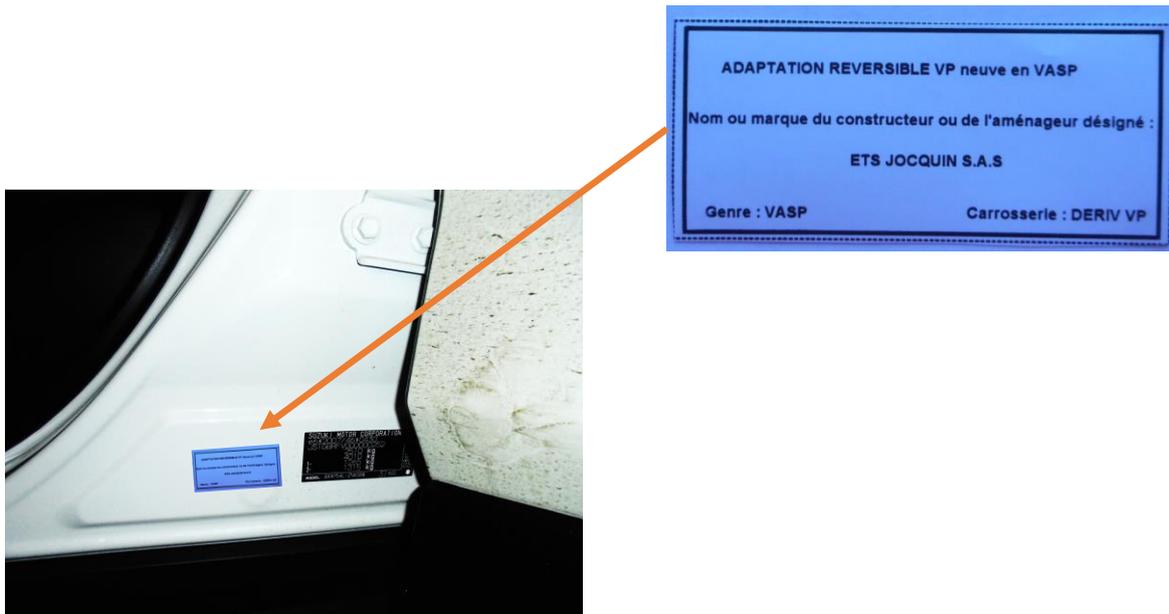
Anneaux d'arrimage
Qté : 2

14) Coller la plaque de transformation :

Depuis le 1^{er} Juillet 2015, date d'entrée en vigueur de l'arrêté du 7 Novembre 2014, il n'y a plus ni plaque de tare ni plaque de chargement à apposer sur un véhicule transformé en VASP

**LA PLAQUE AUTOCOLLANTE EST EXPEDIEE AVEC LE KIT.
(DANS LE SACHET DE VISSERIE)**

COLLER LA PLAQUE DE TRANSFORMATION A PROXIMITE DE LA PLAQUE CONSTRUCTEUR



15) Nettoyer le véhicule



MARQUE DU VEHICULE :	
TYPE DU VEHICULE :	
N° de CLEF du VEHICULE :	

IFAB111
INDICE A

	OPERATION	Conforme C	Non conforme NC	OBSERVATIONS
1	RECEPTION DU VEHICULE VERIFIER N° SERIE	C	NC	
2	CONTRÔLE DU KIT	C	NC	
3	PRESENCE NOTICE MONTAGE	C	NC	
4	DEMONTAGE des EQUIPEMENTS SELON MODE OPERATEUR	C	NC	
5	PREPARATION DE L'HABITACLE Ex : vis pastilles joints	C	NC	
6	MONTAGE STRUCTURE METALLIQUE ARRET DE CHARGE	C	NC	
7	FIXATION DU PLANCHER SELON COUPLE DE SERRAGE	C	NC	
8	POSE DE LA MOQUETTE VERIFIER L'ETAT	C	NC	
9	INSTALLATION ELEMENTS FINITION Vérifier : caches, carres de moquette, anneau arrimage	C	NC	
10	POSE DE L'ETIQUETTE VASP	C	NC	
11	NETTOYAGE DU VEHICULE	C	NC	

NOM DU MONTEUR :	
DATE DE L'INTERVENTION :	
SIGNATURE DU MONTEUR :	

CACHET DU CARROSSIER / GARAGISTE :

**ATTENTION : Les cotes de chargement sont données
Sans les banquettes arrières**



Largeur a une
Hauteur
de 740 mm

(820) hauteur intérieure plancher / plafond

Masse ensemble banquette : 27 Kg
Masse ensemble Kit société : 34 Kg