

M.A.J Le : 26/06/2019  
Indice de modif : Création  
Nom dessinateur : JR



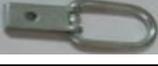
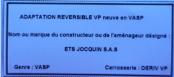
**TOYOTA COROLLA BREAK  
HYBRIDE 2019 122Ch et 180Ch  
KIT SOCIETE  
NOTICE DE MONTAGE**



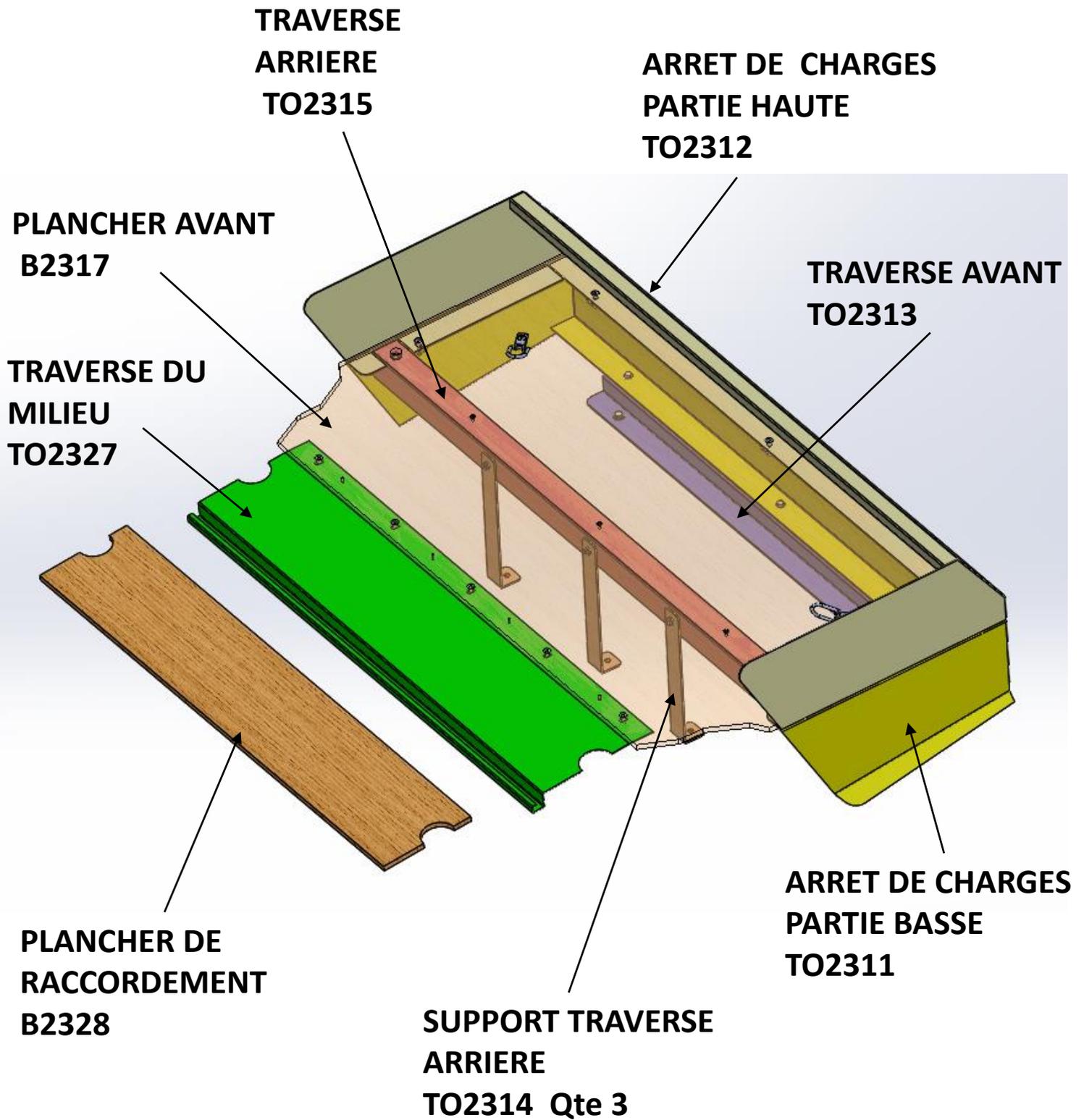
## COMPOSITION DU COLIS

REF	DESIGNATION	QTE
TO2311	ARRET DE CHARGES PARTIE BASSE	1
TO2312	ARRET DE CHARGES PARTIE HAUTE	1
TO2313	TRAVERSE AVANT	1
TO2314	SUPPORT TRAVERSE ARRIERE	3
TO2315	TRAVERSE ARRIERE	1
TO2327	TRAVERSE DU MILIEU	1
B2317	PLANCHER AVANT	1
B2328	PLANCHER DE RACCORDEMENT	1
M2330	MOQUETTE	1
V2337	SACHET DE VISSERIES	1

Composition du sachet de visserie

REF ARTICLE	DESIGNATION	QTE	PHOTO
PLOVP610 Z	VIS POELIER 6 X 10 Z	5	
PLOVP616 Z	VIS POELIER 6 X 16 Z	2	
PLOVH616	VIS HEXAGONALE 6 X 16	3	
PLOVH820	VIS HEXAGONALE 8 X 20	2	
PLOVH830	VIS HEXAGONALE 8 X 30	3	
FOR 0736	ECROU TENSILOCK M6	11	
FOR 0738	ECROU TENSILOCK M8	2	
PLOMU6	RONDELLE PLATE Ø6	3	
PLOMU8	RONDELLE PLATE Ø8	5	
PLOVTF630	Vis Tête Fraisée M6x30	5	
PLOVTF620	Vis Tête Fraisée M6x20	5	
FOR 791	Ecrou ( cage ) M6	7	
ANNEAU ARRIMAGE	ACIER GALVA	2	
BER021756	VIS Autoforante 3,9 x 25	6	
RONDELLE EPAISSE	Ø 27 x Ø 10,5 x Ep 5	3	
FOR200	RILSAN	2	
SACHET	SACHET PLASTIQUE	3	
	Plaque autocollante de Transformation VASP	1	

## KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES



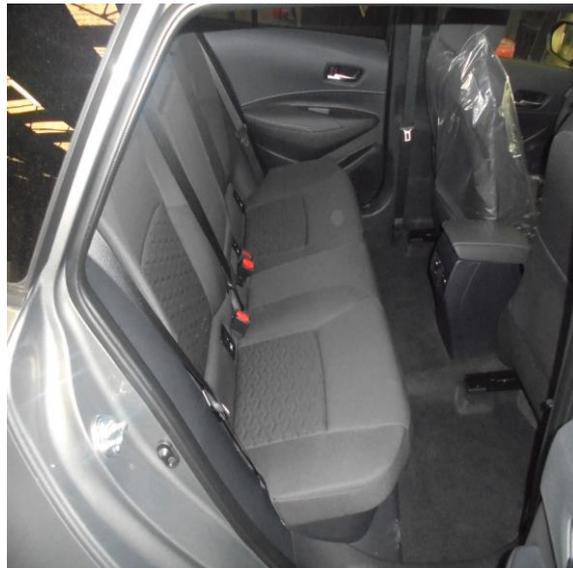
## KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

- 1) Réceptionner le véhicule et vérifier le N° de série.  
Placer le véhicule sur une aire de travail propre et stable
- 2) Contrôler le kit
- 3) Lire la notice de montage

### ATTENTION :

**LA BATTERIE DU VEHICULE DOIT IMPERATIVEMENT ETRE DEBRANCHEE  
PENDANT LA DUREE DE L'INTERVENTION**

- 4) Démontez les équipements dans l'ordre suivant :
  - a) Démontez la banquette arrière  
et les dossiers



## KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

### b) Démonter les garnitures latérales



### c) Conditionner les ceintures de sécurités



**SACHET  
PLASTIQUE  
QTE : 2**

### e) Repositionner les garnitures

**ATTENTION :**

**DANS TOUS LES CAS, POUR LE CONDITIONNEMENT DES CEINTURES IL EST IMPERATIF DE LAISSER 50 cm DE GARDE POUR EVITER LE BLOCAGE DEFINITIF DU SYSTEME D'ENROULEUR.**

## KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

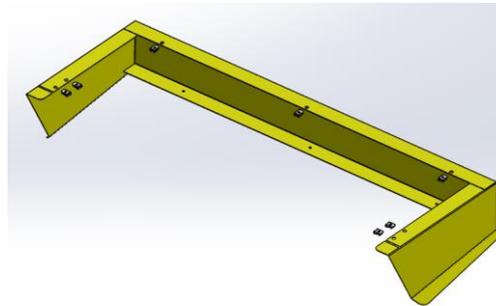
**L'HABITACLE DOIT ETRE DANS CETTE CONFIGURATION POUR  
MONTER L'ARRET DE CHARGES**



## KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

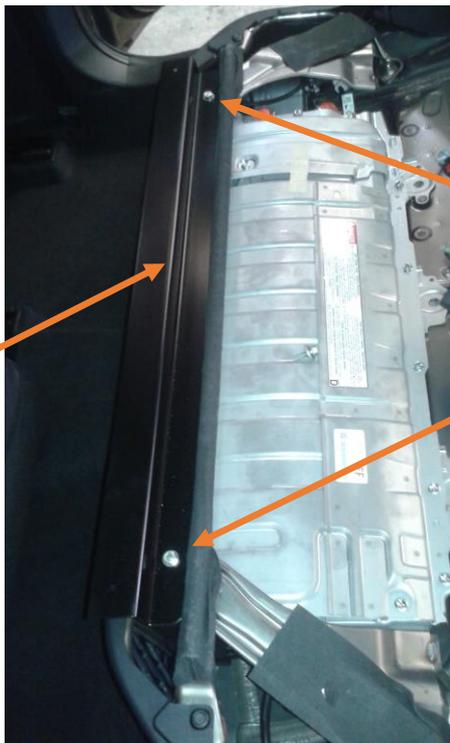
5) Mise en place des 7 écrous cage M6 sur l'arrêt de charges partie basse TO2311

Écrous cage M6  
FOR 791 Qté 7



Arrêt de charges  
partie basse  
TO2311

6) Mise en place de la traverse avant TO2313



Traverse avant  
TO2313

Ceci à l'aide de 2 Vis hexagonale M8  
+ 2 écrous tansilock M8  
et 2 rondelles plate Ø8



REF PLOVH820  
Qté : 2



REF FOR 0738  
Qté : 2



REF PLOMU8  
Qté : 2

## KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

### 7) Montage des 3 supports traverse arrière TO2314

Positionner les 3 rondelles épaisse puis venir fixer les supports traverse arrière à l'aide de 3 vis hexagonales M8 x 30 + 3 rondelles plate Ø 8

**ATTENTION TOUJOURS  
RESPECTER LE COUPLE DE  
SERRAGE PRECONISE PAR LE  
CONSTRUCTEUR**



Rondelle épaisse  
Ø 27 x Ø 10,5 x Ep5  
Qty : 3



REF PLOVH830  
Qty : 3



REF PLOMU8  
Qty : 3



Support traverse  
arrière TO2314  
Qty : 3

### 8) Mise en place de l'arrêt de charges partie basse TO2311

Positionner l'arrêt de charges partie basse TO2311 puis venir la fixer sur la traverse avant TO2313 à l'aide de 3 vis hexagonales M6



REF PLOVH616  
Qty : 3



REF FOR 0736  
Qty : 3

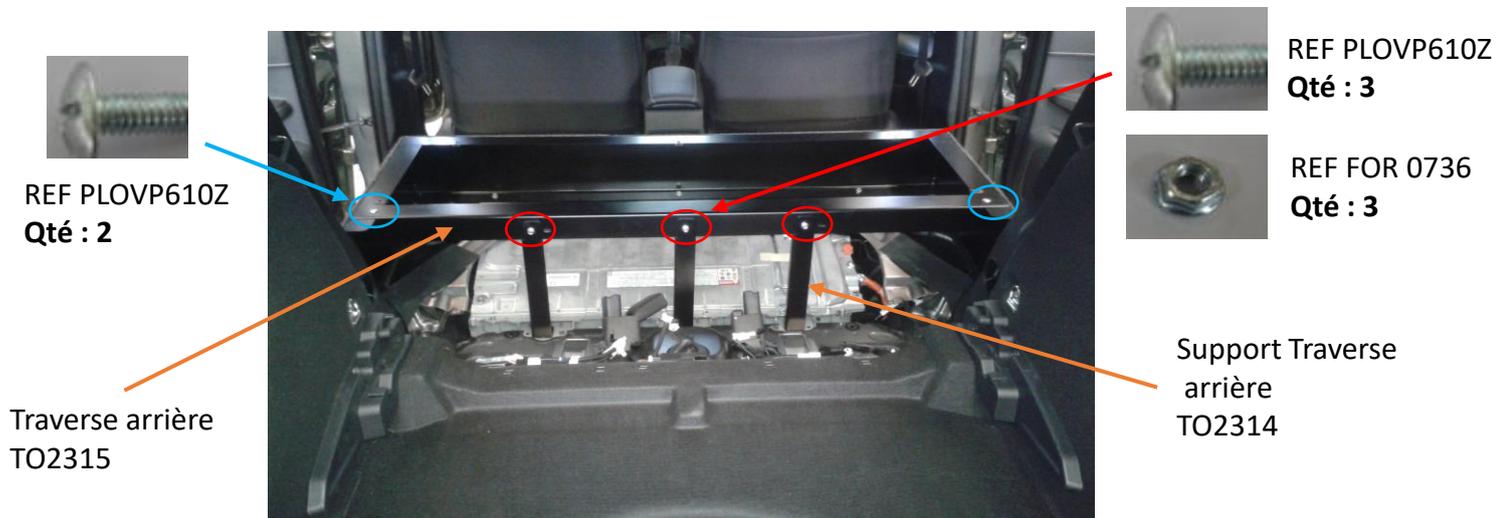


REF PLOMU6  
Qty : 3

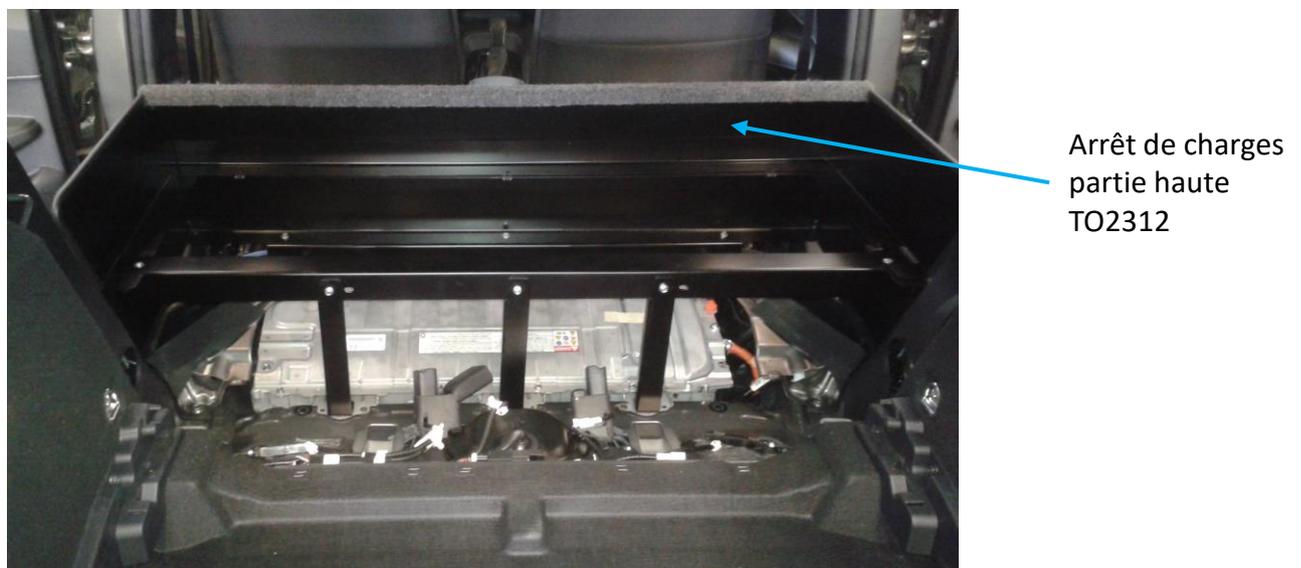
## KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

### 9) Montage de la traverse arrière TO2315 sur les supports traverse arrière TO2314 et sur l'arrêt de charges partie basse TO2311

Fixation a l'aide de 3 vis poêlier M6 et 3 écrous tensilock M6  
Et de 2 vis poêlier M6



### 10) Montage de l'arrêt de charges partie haute TO2312 sur l'arrêt de charges partie basse TO2311

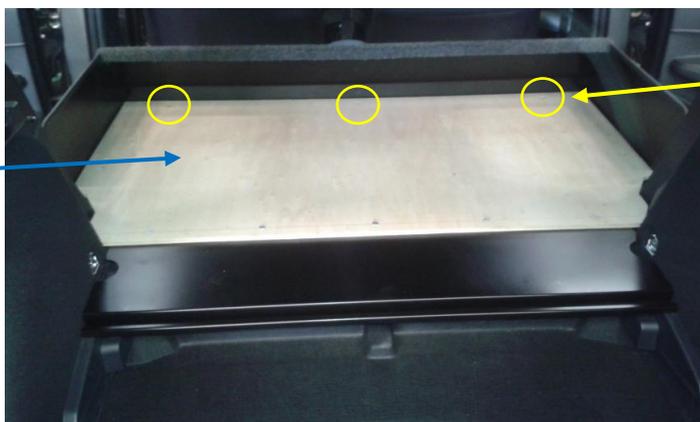


## KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

### 11 ) Montage du plancher avant B2317

Mettre en place le plancher avant B2317 puis venir le fixer ( sans serrer les vis ) par 3 vis M6 tête fraisée

Plancher avant  
B2317



REF PLOVTF630  
Qté : 3

### 12 ) Montage de la traverse du milieu TO2327

Positionner la traverse du milieu TO2327 sous le plancher avant B2317 et la fixer a l'aide de 5 Vis M6 tête fraisée et 5 écrous tensilock

Traverse du milieu  
TO2327



REF PLOVTF630  
Qté : 5



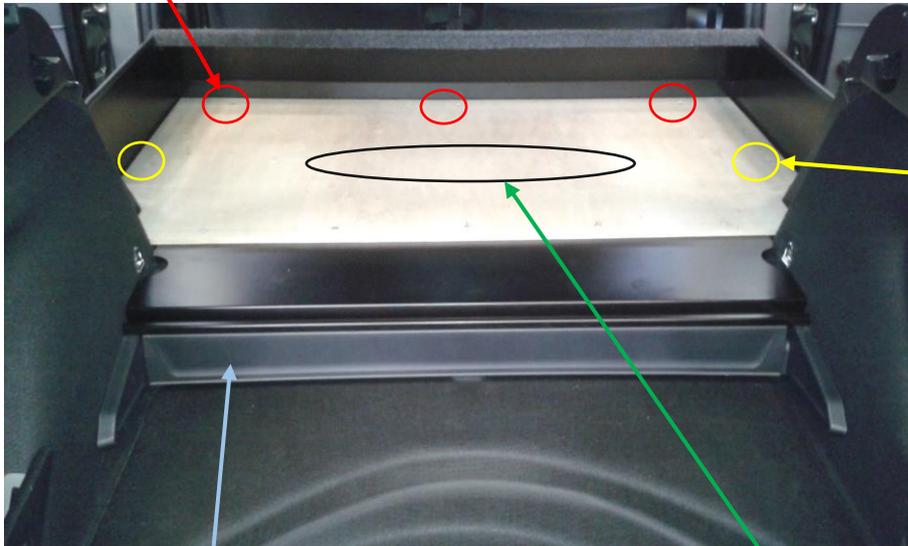
REF FOR 0736  
Qté : 5

## KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

### 13 ) Mise en place de la barre existante appartenant au véhicule Puis fixation de l'ensemble

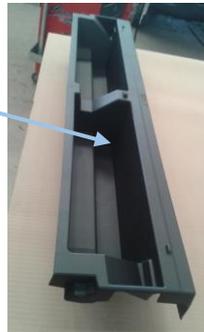
Mettre en place la barre existante appartenant au véhicule puis finir de viser les 3 Vis mis précédemment (cf. Ch. 11) et ajouter les 2 Vis M6 tête fraisée

Vis a serrer



REF PLOVTF630  
Qté : 2

Barre existante  
du véhicule



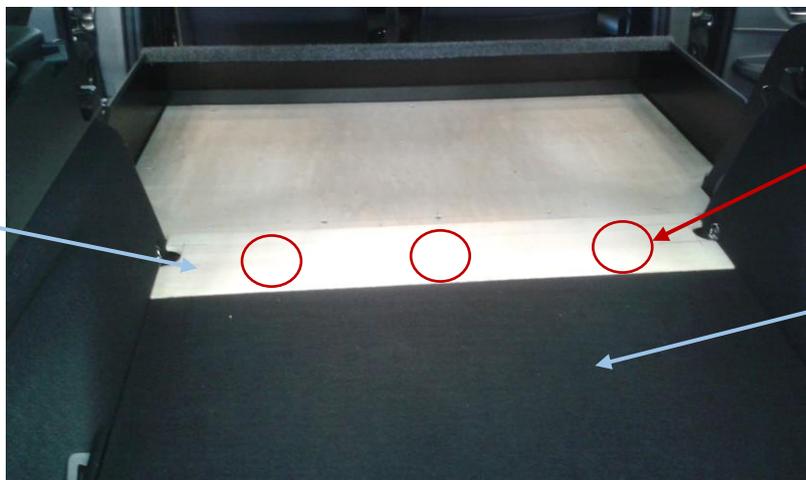
Puis mettre les 3 Vis autoforante



REF BER021756  
Qté : 3

### 14 ) Mise en place du plancher arrière existant du véhicule et du plancher de raccordement B2328

Plancher de  
raccordement  
B2328



REF BER021756  
Qté : 3

Plancher d'origine  
du véhicule

## KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

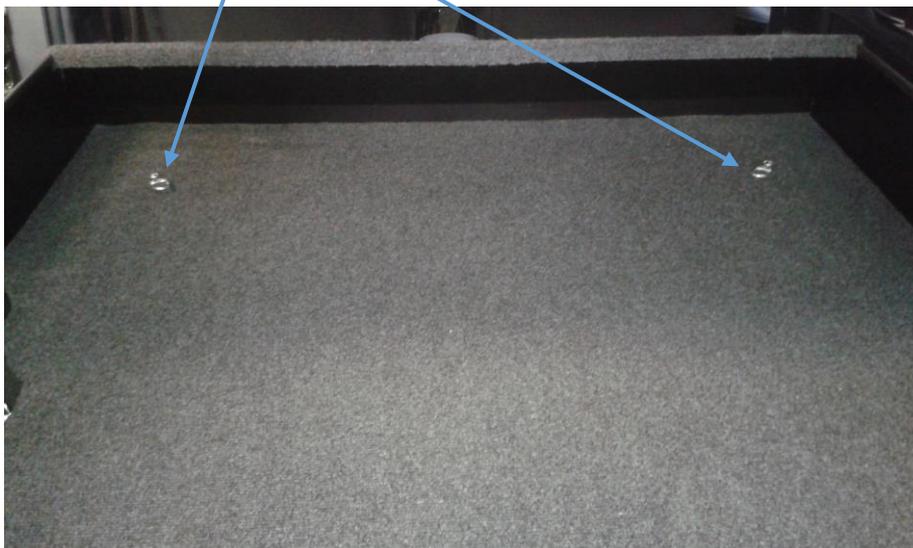
### 15 ) Mise en place de la moquette M2330



Moquette  
M2330

### 16 ) Mise en place de 2 anneaux d'arrimage

Fixation des 2 anneaux d'arrimage  
Avec 2 vis poêlier M6x16



Anneaux d'arrimage  
Qté : 2



PLOVP 616Z  
Qté : 2

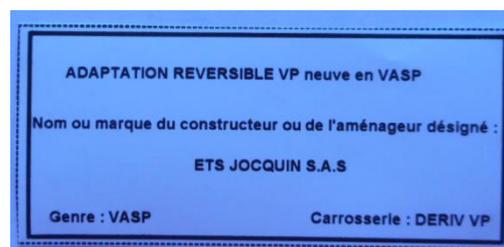
## KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

17 ) Coller la plaque de transformation :

Depuis le 1<sup>er</sup> Juillet 2015, date d'entrée en vigueur de l'arrêté du 7 Novembre 2014, il n'y a plus ni plaque de tare ni plaque de chargement à apposer sur un véhicule transformé en VASP

**LA PLAQUE AUTOCOLLANTE EST EXPEDIEE AVEC LE KIT.  
(DANS LE SACHET DE VISSERIE)**

COLLER LA PLAQUE DE TRANSFORMATION A PROXIMITE DE LA PLAQUE CONSTRUCTEUR



18 ) Nettoyer le véhicule



MARQUE DU VEHICULE :	
TYPE DU VEHICULE :	
N° de CLEF du VEHICULE :	

IFAB111  
INDICE A

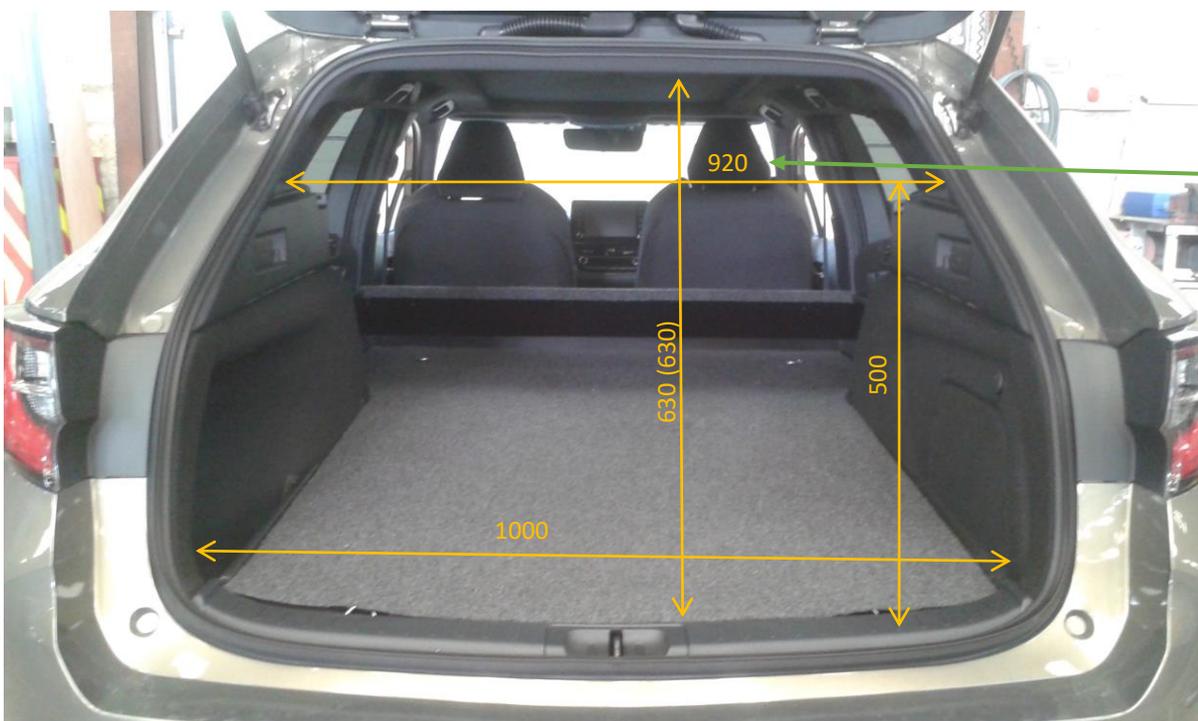
	OPERATION	Conforme C	Non conforme NC	OBSERVATIONS
1	RECEPTION DU VEHICULE VERIFIER N° SERIE	C	NC	
2	CONTRÔLE DU KIT	C	NC	
3	PRESENCE NOTICE MONTAGE	C	NC	
4	DEMONTAGE des EQUIPEMENTS SELON MODE OPERATEUR	C	NC	
5	PREPARATION DE L'HABITACLE Ex : vis pastilles joints	C	NC	
6	MONTAGE STRUCTURE METALLIQUE ARRET DE CHARGE	C	NC	
7	FIXATION DU PLANCHER SELON COUPLE DE SERRAGE	C	NC	
8	POSE DE LA MOQUETTE VERIFIER L'ETAT	C	NC	
9	INSTALLATION ELEMENTS FINITION Vérifier : caches, carres de moquette, anneau arrimage	C	NC	
10	POSE DE L'ETIQUETTE VASP	C	NC	
11	NETTOYAGE DU VEHICULE	C	NC	

NOM DU MONTEUR :	
DATE DE L'INTERVENTION :	
SIGNATURE DU MONTEUR :	

CACHET DU CARROSSIER / GARAGISTE :

## KIT SOCIETE ARRET DE CHARGES

**ATTENTION : Les cotes de chargement sont données  
Sans les banquettes arrières**



Largeur a une  
Hauteur  
de 500 mm

( 630 ) hauteur intérieure plancher / plafond

Masse ensemble banquette : 25 Kg

Masse ensemble Kit société : 30 Kg