

M.A.J Le : 15/11/2022  
Indice de modif : Ind A  
Nom dessinateur : JR



# **TOYOTA LAND CRUISER 3P KIT SOCIETE NOTICE DE MONTAGE**



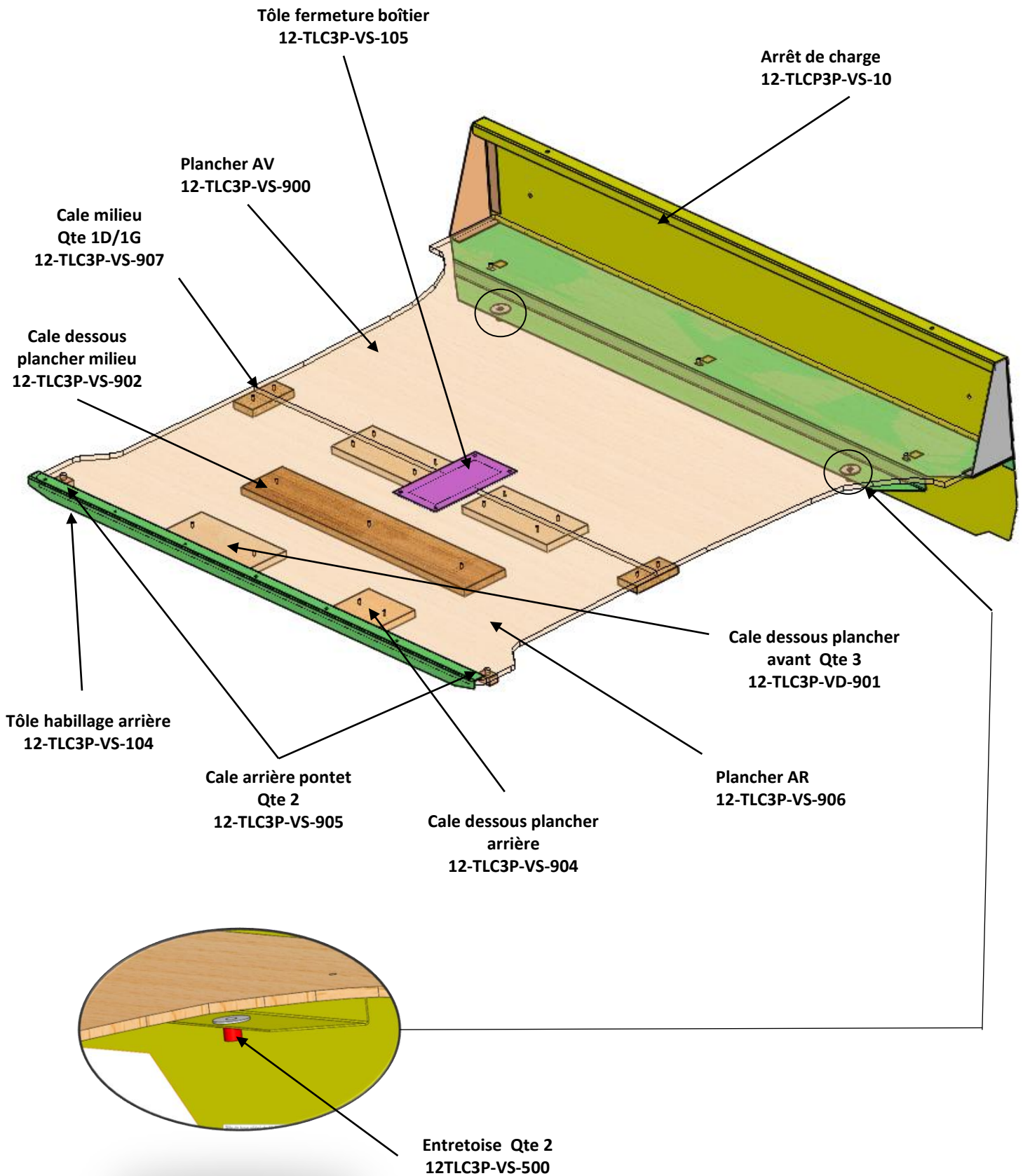
## **COMPOSITION DU COLIS**

REF	DESIGNATION	QTE
12-TLC3P-VS-10	ARRET DE CHARGE	1
12-TLC3P-VS-104	TOLE HABILLAGE ARRIERE	1
12-TLC3P-VS-105	TOLE FERMETURE BOITIER	1
12-TLC3P-VS-900	PLANCHER AVANT	1
12-TLC3P-VS-901	CALE DESSOUS PLANCHER AVANT	3
12-TLC3P-VS-902	CALE DESSOUS PLANCHER MILIEU	1
12-TLC3P-VS-904	CALE DESSOUS PLANCHER ARRIERE	1
12-TLC3P-VS-906	PLANCHER ARRIERE	1
12-TLC3P-VS-907	CALE MILIEU DROITE ET GAUCHE	1D/1G
12-TLC3P-VS-910	MOQUETTE	1
12-TLC3P-VS-103	SACHET DE VISSERIES	1

Composition du sachet de visserie 12-TLC3P-VS-103

REF ARTICLE	DESIGNATION	QTE	PHOTO
VIS A BOIS	VIS A BOIS 4 x 20	19	
PLOVTF620	VIS TETE FRAISEE Ø6x20	1	
FOR791	CLIPS ECROU M6	3	
PLOVZNB1050	VIS M10 PAS FIN Lg 50	2	
PLOT 10	RONDELLES TOLIER Ø10	4	
PLOVH640	VIS HEXAGONALES M6 x 40	2	
PLOVH650	VIS HEXAGONALES M6 x50	2	
PLOMU6	RONDELLES Ø6	4	
FOR3916	VIS A BOIS 3.9 x 19	11	
GUI278	RONDELLES CUVETTE	7	
	Plaque autocollante de Transformation VASP	1	
12-TLC3P-VS-500	ENTRETOISE	2	
12-TLC3P-VS-905	CALE ARRIERE PONTET	2	

## KIT SOCIETE ARRET DE CHARGE



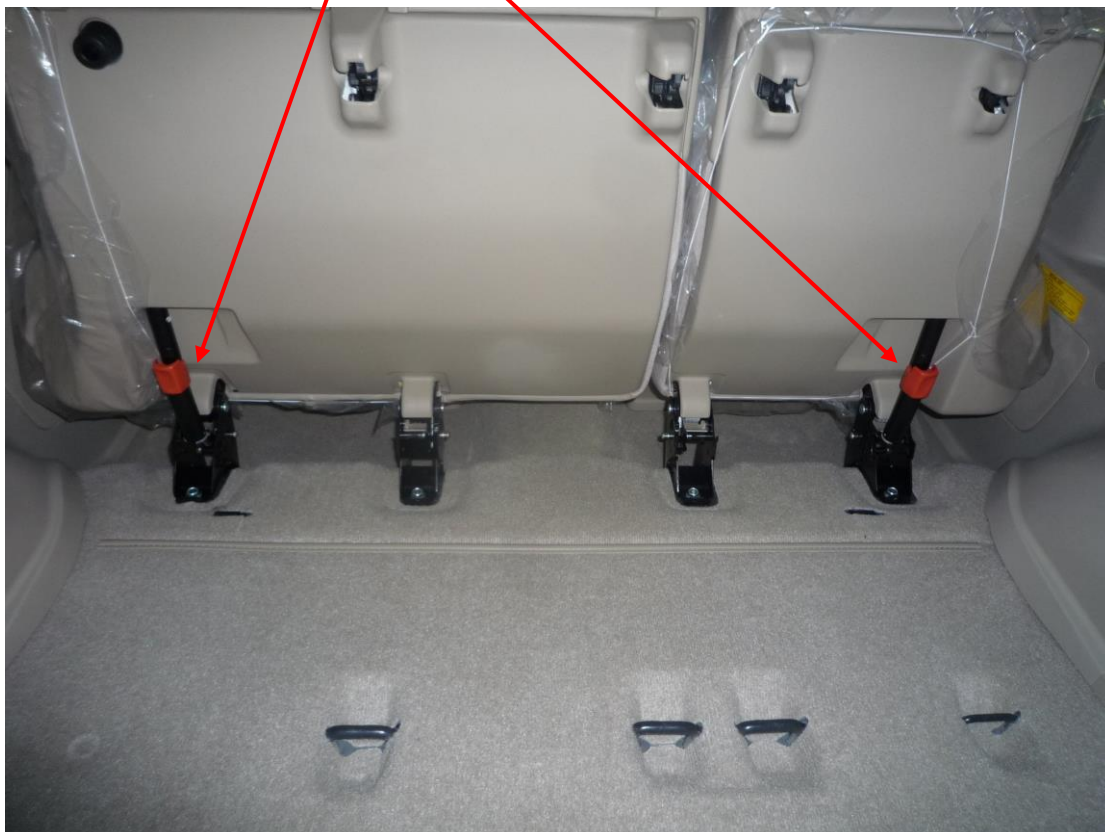
## KIT SOCIETE ARRET DE CHARGE

- 1) Réceptionner le véhicule et vérifier le N° de série.  
Placer le véhicule sur une aire de travail propre et stable
- 2) Contrôler le kit
- 3) Lire la notice de montage

### ATTENTION :

LA BATTERIE DU VEHICULE DOIT IMPERATIVEMENT ETRE DEBRANCHEE  
PENDANT LA DUREE DE L'INTERVENTION

- 4) Démontez les équipements dans l'ordre suivant :
  - a) Démontez les sièges et leurs supports



b) Démonter les garnitures et enlever la moquette d'origine



c) Dégarnir et déposer les ceintures de sécurité arrière

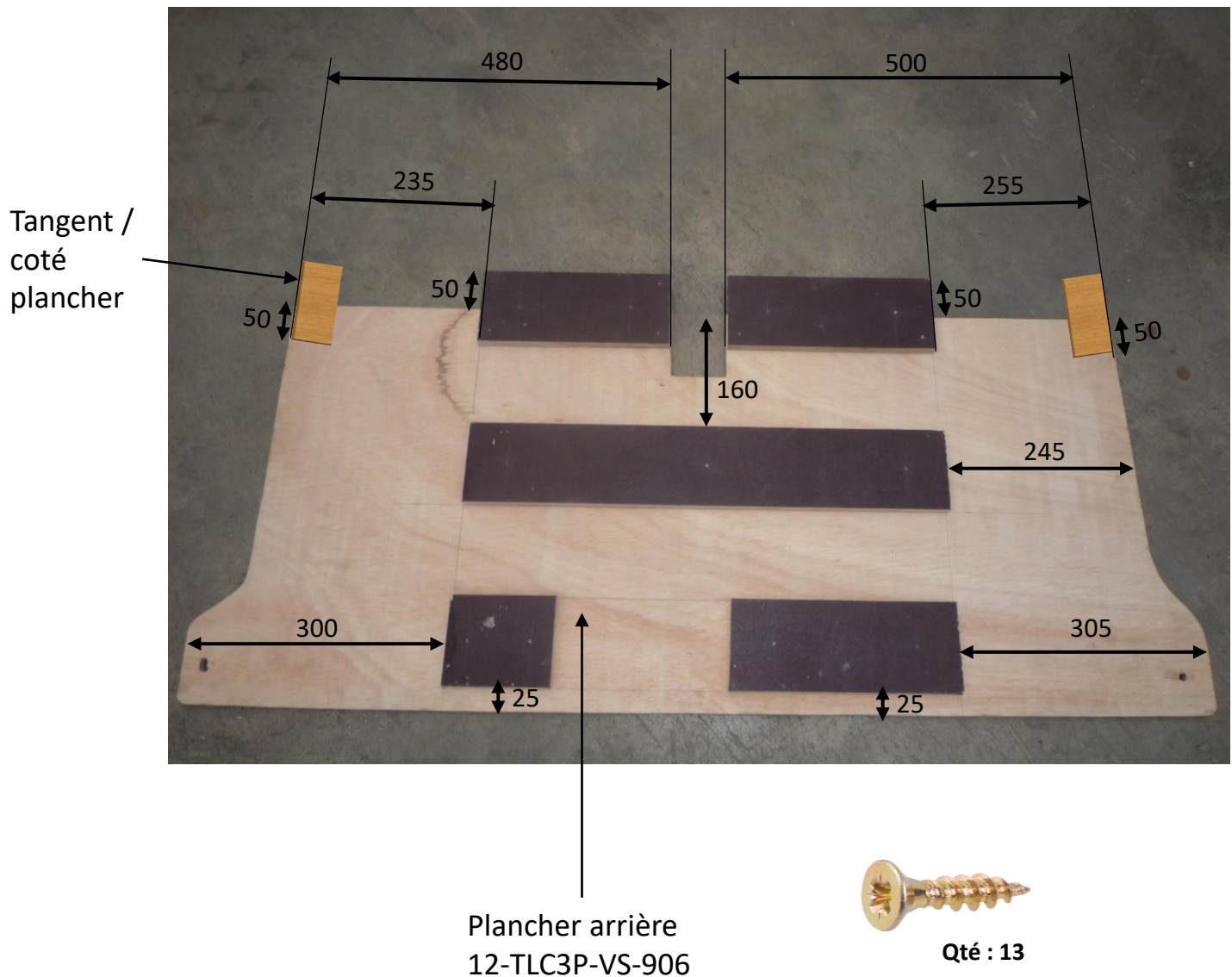


**ATTENTION :**

**DANS TOUS LES CAS, POUR LE CONDITIONNEMENT DES CEINTURES IL EST IMPERATIF DE LAISSER 50 cm DE GARDE POUR EVITER LE BLOCAGE DEFINITIF DU SYSTEME D'ENROULEUR.**

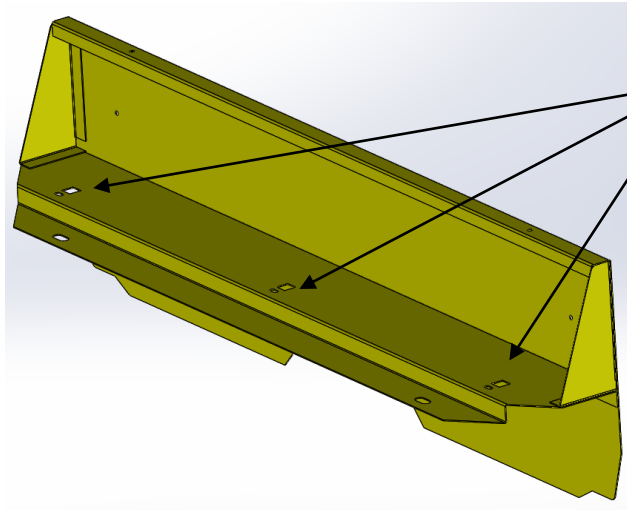
**4) Montage des différentes cales sous le plancher arrière**  
Réf 12-TLC3P-VS-906

**Plancher vue de dessous**



**Fixer les cales à l'aide de 13 vis à bois 4 x 20 en se servant des trous du plancher comme gabarit**

### 5) Mise en place des clips écrou sur l'arrêt de charge



Mettre en place les 3 clips écrous M6



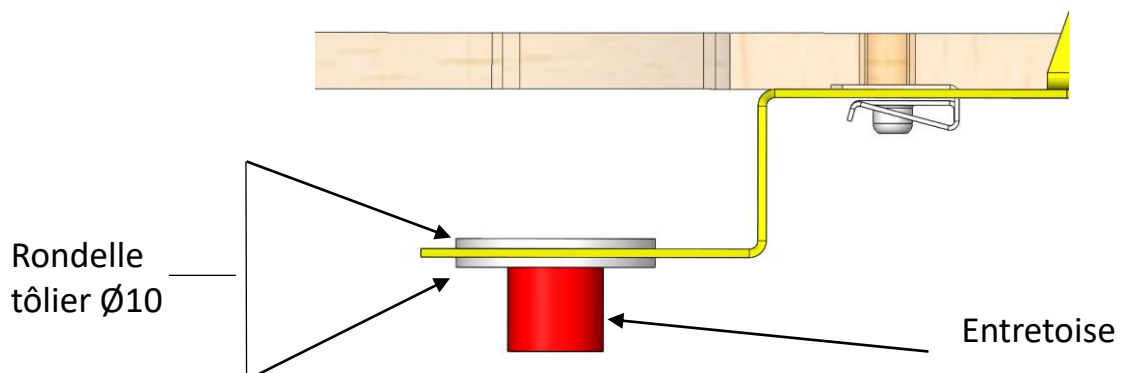
REF FOR 791  
Qté : 3

### 6) Mise en place de l'arrêt de charge



Fixer l'arrêt de charge à l'aide de 2 vis M10 x pas fin réf PLOVZNB1050 , 4 rondelles tôlier Ø10 et 2 entretoises réf 12-TLC3P-VS-500  
( Couple de serrage 32 Nm )

Positionner les entretoises en face des trous de fixation de siège





## Visser la totalité des vis d'origine sur le plancher du véhicule

### 7) Mise en place du plancher avant 12-TLC3P-VS-900

Positionner le plancher avant puis le fixer à l'aide d'une vis tête fraisée M6 x 20

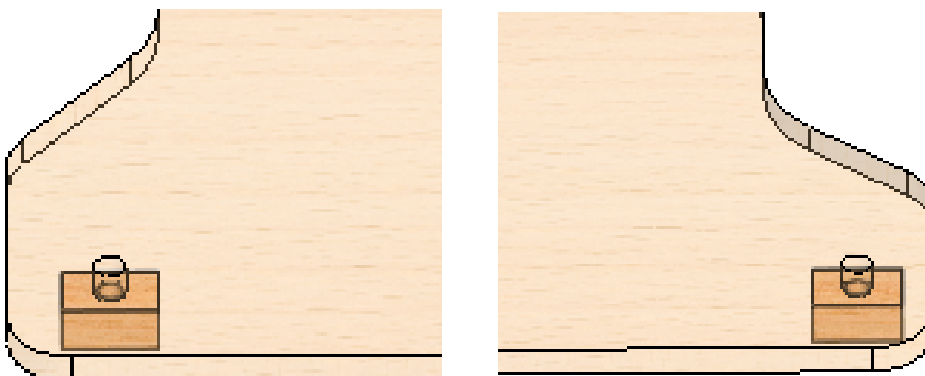


Vis tête fraisée  
PLOVTF620  
QTE : 1

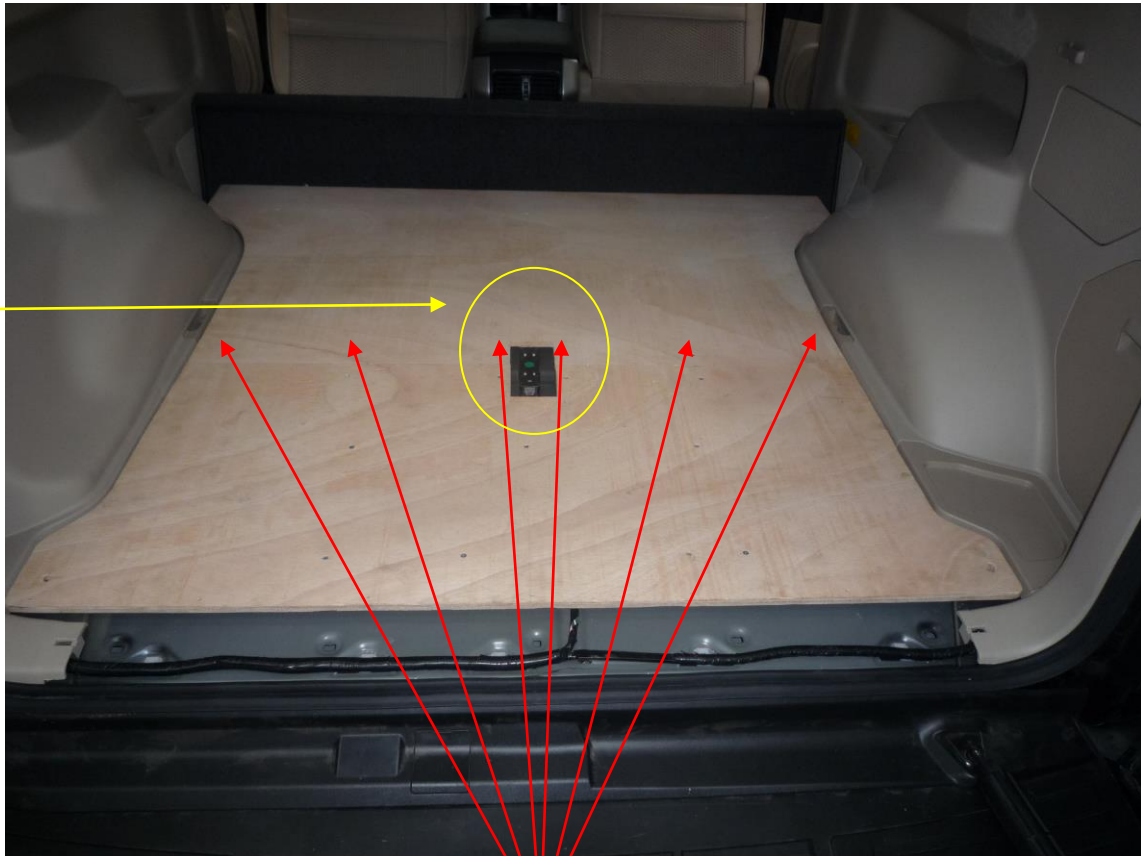
Attention au sens  
du plancher coté  
gauche à 500 mm

### 8) Mise en place du plancher arrière 12-TLC3P-VS 906

Dans un premier temps , positionner sur le plancher du véhicule les 2 cales arrière pontet en face des M6 existant.



Puis dans un deuxième temps , insérer le plancher arrière ( avec les cales prémonter en dessous) et venir fixer le plancher avant à l'aide de 6 vis à bois 4 x 20

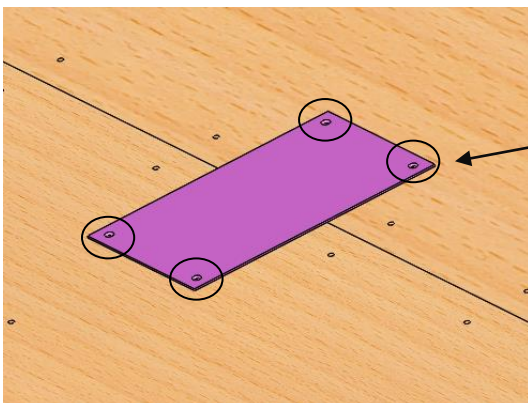


Vis à bois 4 x 20  
Qty 6



### 8) Mise en place de la tôle fermeture boîtier Réf 12-TLC3P-VS-105

Ceci à l'aide de 4 vis à bois 3,9 x 19



FOR3916  
QTE : 4

## 8) Mise en place de la moquette Réf 12-TLC3P-VS-910 et des 4 anneaux d'arrimage d'origine

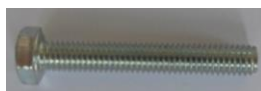
Ceci à l'aide de 2 vis hexagonale M6 x 40 et 2 rondelles Ø 6 sur l'avant  
et de 2 vis hexagonale M6 x 50 et 2 rondelles Ø 6 sur l'arrière  
( Couple de serrage 5 Nm )



PLOVH640  
QTE : 2



PLOMU6  
QTE : 2



PLOVH650  
QTE : 2



PLOMU6  
QTE : 2

## 9) Mise en place de la tôle habillage arrière Réf 12-TLC3P-VS-104



FOR3916  
QTE : 7

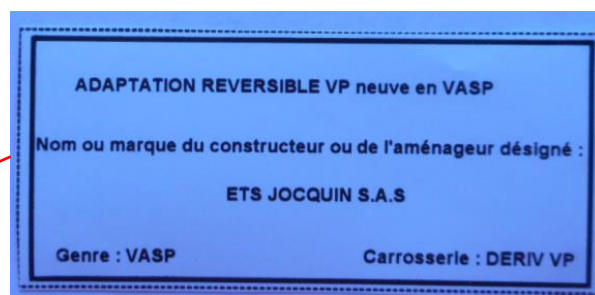


GUI278  
QTE : 7

Ceci avec 7 vis à bois 3,9 x 19  
et 7 rondelles cuvette

Remettre en place la garniture

## 6) Coller la plaque transformation



Depuis le 1<sup>er</sup> Juillet 2015, date d'entrée en vigueur de l'arrêté du 7 Novembre 2014, il n'y a plus ni plaque de tare ni plaque de chargement à apposer sur un véhicule transformé en VASP

## 7) Nettoyer le véhicule



MARQUE DU VEHICULE :	
TYPE DU VEHICULE :	
N° de CLEF du VEHICULE :	

IFAB111  
INDICE A

	OPERATION	Conforme C	Non conforme NC	OBSERVATIONS
1	RECEPTION DU VEHICULE VERIFIER N° SERIE	C	NC	
2	CONTRÔLE DU KIT	C	NC	
3	PRESENCE NOTICE MONTAGE	C	NC	
4	DEMONTAGE des EQUIPEMENTS SELON MODE OPERATEUR	C	NC	
5	PREPARATION DE L'HABITACLE Ex : vis pastilles joints	C	NC	
6	MONTAGE STRUCTURE METALLIQUE ARRET DE CHARGE	C	NC	
7	FIXATION DU PLANCHER SELON COUPLE DE SERRAGE	C	NC	
8	POSE DE LA MOQUETTE VERIFIER L'ETAT	C	NC	
9	INSTALLATION ELEMENTS FINITION Vérifier : caches, carres de moquette, anneau arrimage	C	NC	
10	POSE DE L'ETIQUETTE VASP	C	NC	
11	NETTOYAGE DU VEHICULE	C	NC	

NOM DU MONTEUR :	
DATE DE L'INTERVENTION :	
SIGNATURE DU MONTEUR :	

CACHET DU CARROSSIER / GARAGISTE :

**ATTENTION : Les cotes de chargement sont données  
Sans les banquettes arrières**



(Cote intérieur plancher – plafond)

Masse ensemble banquette : NC

Masse ensemble Kit société : 27Kg